

ÉTUDES

SUR

LES AFFINITÉS CHIMIQUES

par



C. M. GULDBERG,

et

P. WAAGE,

Professeur de mathématiques appliquées à l'Ecole Royale
d'artillerie et de génie de Norvège.

Professeur de chimie et directeur du laboratoire de chimie
à l'Université Royale de Norvège.

LIBRARY

PRESENTED

The
Tennison

Received of the University of Edinburgh the 1st of June 1867.

CHRISTIANIA.

Imprimerie de Brøgger & Christie.

1867.

Première partie.

Théorie des affinités.

§ 1.

La première théorie complète de l'affinité chimique a été développée par le chimiste suédois *Bergman* en 1775. Déjà à cette époque le mot „affinité“ avait perdu son sens primitif et l'on regardait, de même qu'à présent, l'affinité comme la force qui produit la combinaison des corps chimiquement hétérogènes et qui les retient dans cette combinaison. *Bergman* remplace toujours „affinité“ par le mot *attraction*.

Voici un exposé succinct de la théorie de *Bergman*:

Tous les corps exercent de l'attraction l'un sur l'autre; la grandeur de cette attraction peut s'exprimer par un nombre déterminé. Les corps différents ont des attractions différentes pour le même corps. Si le corps A a une attraction plus grande pour le corps B que pour le corps C, le corps B chassera C de sa combinaison avec A, ou



C'est en se fondant sur cette dernière hypothèse que *Bergman* a exposé ses *tableaux d'affinité*.

D'après la théorie de *Bergman* on voit que l'insolubilité, la volatilité et la quantité des corps n'ont aucune influence sur la réaction chimique. Dans les années 1801 à 1803, l'éminent chimiste français *Berthollet* développa une théorie de l'affinité en sens contraire de celle de *Bergman*. D'après *Berthollet*, tous les corps ont de l'affinité l'un pour l'autre; la grandeur de l'affinité est différente pour les corps divers et dépend essentiellement de la cohésion (l'insolubilité) et de la volatilité (l'élasticité des gaz); les corps ne réagissent l'un sur l'autre que quand leurs particules les plus petites sont en contact intime (p. ex. en dissolution); l'action chimique d'un corps sur un autre corps dépend des affinités et des quantités des deux corps; un corps se soustrait à l'action chimique toutes les fois qu'il se précipite en état insoluble ou qu'il prend la forme gazeuse.

Posons trois corps A, B et C, dont A a de l'affinité pour B et pour C; alors, d'après la théorie de *Berthollet*, le corps A doit se diviser entre B et C, et l'on a en même temps les quatre corps AB, AC, B et C.

Cette division de A entre B et C a lieu en proportion des affinités et des masses des corps.

Nous ne savons pas si *Berthollet* a exposé une loi mathématique sur l'influence des masses. On trouvera sans doute dans les traités de chimie l'hypothèse que le partage est proportionnel aux masses de B et de C et à la grandeur de leurs affinités. Mais nous n'avons pas trouvé cette loi dans les ouvrages de *Berthollet* que nous avons eus sous les yeux; nous pourrions au contraire citer le passage suivant¹ de *Berthollet*, qui semble tout opposé à la loi sus-mentionnée:

¹ Annales de chimie, p. 153. An IX.

elles dépendent des circonstances où la réaction s'opère. L'expérience l'affirme et l'hypothèse citée l'exige: car si les circonstances peuvent changer les résultats de la réaction, elles produisent nécessairement en même temps des changements dans les chaleurs dégagées.

Des études ultérieures de cette branche de la chimie donneront sans doute des aperçus nouveaux sur les forces chimiques; mais il y aura cependant toujours une grande classe de réactions qu'on ne pourra jamais aborder par l'aide de la chaleur, à savoir: les réactions pendant lesquelles la chaleur dégagée est zéro. C'est ce qui a lieu pour la plupart des réactions qui seront traitées dans ce mémoire et dont le type peut être représenté par la réaction entre le carbonate de potasse et le sulfate de baryte. Pendant que le carbonate de potasse et le sulfate de baryte se décomposent en formant le sulfate de potasse et le carbonate de baryte, on trouvera, dans les mêmes conditions (à la même température et avec la même quantité d'eau), que le sulfate de potasse et le carbonate de baryte se décomposent en sulfate de baryte et en carbonate de potasse. Dans ce cas, les chaleurs dégagées sont nécessairement égales à zéro et la marche de la réaction n'est plus du ressort de la théorie chimique de la chaleur.

§ 4.

Dans la chimie, comme dans la mécanique, il faut étudier les forces par leurs effets. Il semble cependant qu'il y ait une grande différence entre les attractions mécaniques et les attractions chimiques. Comme disent les anciens, l'attraction chimique est *„electiva“*: les attractions chimiques ne produisent aucune accumulation des atomes, mais elles produisent une disposition déterminée de ces atomes. Un groupe d'atomes se présente comme un atome simple, mais ses qualités sont généralement différentes des qualités de ses éléments constituants. Les attractions chimiques ne s'exercent qu'à des distances très petites. Si la distance s'agrandit, leur action cesse. Une sphère décrite avec un rayon égal à la distance en dehors de laquelle leur action est insensible, se nomme la *sphère d'attraction* ou la *sphère d'action*. La grandeur absolue de cette sphère ne peut pas être déterminée: heureusement il suffit de connaître sa grandeur relative et l'on peut choisir un volume arbitraire, par exemple un centimètre cube. Les quantités d'un corps qui se trouvent dans 1^{cc} du volume total se nomment la *masse active* du corps.

La chaleur peut être regardée comme une force qui agit en sens contraire de l'attraction chimique. L'action de la chaleur se manifeste dans la chimie de la même manière que dans la physique: elle tend à séparer les atomes et par conséquent elle tend à décomposer tous les groupes d'atomes. L'affinité entre deux corps varie avec la température et d'une manière différente pour les corps divers. Il en résulte qu'une augmentation de la chaleur peut donner naissance à des combinaisons nouvelles entre les atomes des corps. Il est bien probable que tous les corps seront décomposés dans leurs éléments simples par une température assez élevée.

Les réactions chimiques se divisent en deux groupes fondamentaux:

- 1) *Addition et division.*
- 2) *Substitution.*

L'addition est l'action la plus simple du point de vue théorique. Deux atomes ou deux groupes d'atomes s'unissent en un groupe nouveau; à ce dernier groupe peut s'ajouter un troisième et ainsi de suite. Il peut donc naître des combinaisons qui contiennent un grand nombre d'atomes. C'est pourquoi on a distingué entre deux espèces de combinaisons chimiques, à savoir: des *combinaisons en proportions définies* et des *combinaisons en proportions indéfinies*. En outre, on a supposé que les dernières étaient d'une espèce essentiellement différente de celle des premières. Il nous semble que la différence entre les combinaisons chimiques proprement dites (combinaisons cristallisées et composées en proportions définies) et les combinaisons entre deux corps en proportions quelconques dans de certaines limites, disparaît de plus en plus par la découverte de corps cristallisés d'une composition beaucoup plus compliquée et variée que les

combinaisons connues jusqu'à présent. Voyez p. ex. les sels silicotungstates de *M. Marignac* et les alcools polyéthyléniques. On trouve successivement des combinaisons nouvelles qu'on peut regarder comme des termes intermédiaires entre ces deux espèces de combinaisons chimiques, et elles nous prouvent qu'on ne peut tracer entre elles aucune limite naturelle et bien définie. En considérant les solutions, les chaleurs dégagées par leur naissance, leur point d'ébullition etc., on est porté à regarder la différence comme purement graduelle, et non fondamentale.

Selon nous, l'action entre deux corps qui se combinent en proportions indéfinies est une addition de même nature que l'addition entre l'acide chlorhydrique et l'ammoniaque; et par conséquent nous regardons les forces qui agissent dans les deux cas comme des forces de même nature.

L'action inverse de l'addition est la *division*; un groupe d'atomes se divise généralement par l'action de la chaleur ou par l'action d'autres atomes ou par l'action simultanée des deux.

L'ammoniaque et l'acide chlorhydrique se combinent en chlorhydrate d'ammoniaque et ce corps se divise de nouveau par l'action de la chaleur. L'oxyde mercurique se divise à une température assez élevée en oxygène et en mercure; cette division est produite par la chaleur et par l'action du mercure sur le mercure et de l'oxygène sur l'oxygène.

Lorsque deux corps A et B se combinent à une température déterminée et que cette combinaison se divise à une température plus élevée, il y aura toujours une température intermédiaire par laquelle la combinaison et la division peuvent avoir lieu simultanément. Il en résulte par conséquent que A et B ne se combinent que partiellement ou que AB ne se décompose que partiellement et on aura en même temps les trois corps A, B et AB. D'après *M. Deville* ce phénomène s'appelle la *dissociation*.

Jusqu'ici on n'a étudié la dissociation que dans les corps gazeux; la dissociation aura sans doute aussi lieu entre les corps en état fluide.

Si un gaz AB se dissocie à une température déterminée, la condition de sa décomposition dépend probablement de la pression et du volume. Supposons que la pression soit constante et qu'on augmente le volume, le corps se décompose de plus en plus. Pour un certain volume V toute la quantité de AB sera décomposée; si l'on commence à comprimer le corps sous la même pression, les deux corps A et B se combinent pour former de nouveau AB. Si le volume est comprimé à une certaine grandeur v, on n'a que la combinaison AB. Entre les deux limites V et v la dissociation a lieu; ces deux valeurs de volume varient avec la température et la pression.

Le second groupe fondamental des réactions chimiques comprend la *substitution*. On distingue entre la substitution simple et la substitution double. La substitution simple, dont la forme générale s'exprime par $AB + C = AC + B$, est produite par l'introduction d'un groupe C au lieu du groupe B dans la combinaison AB. La substitution double, qui s'exprime par l'équation $AB + CD = AC + BD$, a lieu quand deux groupes C et B changent mutuellement de position. La substitution double peut être considérée comme une action composée de deux substitutions simples.

La régénération des corps primitifs par une substitution inverse ou la substitution rétrograde peut avoir lieu dans les mêmes conditions que la substitution ou elle peut être produite par le changement de la température ou des autres facteurs.

Les expériences de *M. Regnault* (voyez page 3) éclaircissent ce mode d'action. On a



A une certaine température ces deux réactions ont lieu simultanément; à une température plus élevée l'une de ces actions se produit seule et à une température plus basse l'autre est la seule possible. Plus tard nous aurons l'occasion de considérer un grand nombre de réactions semblables.

Les actions chimiques qu'on ne peut rapporter à ces deux groupes fondamentaux, doivent être considérées comme une série composée de deux ou de plusieurs réactions simples. Une réaction composée paraît

quelquefois *simple*, parce qu'on ne trouve que les produits formés à la fin de la réaction. Tous les produits intermédiaires ont disparu; mais généralement les réactions composées se manifestent par la foule et par la diversité de leurs produits.

Dans ce mémoire nous ne traiterons pas les *réactions composées*: nous n'allons donc pas développer les méthodes spéciales pour leur décomposition dans les *actions simples*. La connaissance de la *constitution* des corps étant encore très incomplète, on se trouve souvent dans le doute pour choisir entre les méthodes qui se présentent. En tout cas, on est obligé d'aborder les études sur les réactions composées par une étude complète des *réactions simples*.

§ 5.

Comme on le sait, un groupe d'atomes joue, quant à ses actions et à ses qualités, le rôle d'un atome simple: quand A et B s'unissent par l'*addition*, on est porté à regarder la combinaison AB comme produite par des *attractions* entre A et B. Pour la substitution simple dont la forme est $AB + C = AC + B$, la formation de AC est principalement produite par les attractions entre A et C; mais il y aura en même temps des attractions entre les autres corps, et la *force* qui produit la formation de AC, est la *résultante* de toutes ces attractions. A une température déterminée on peut regarder cette force comme constante et nous représentons sa grandeur par k , que nous appelons le *coefficient d'affinité* pour cette réaction.

De même, pour la *substitution double* ($AB + CD = AC + BD$), la *force* qui produit la formation des corps nouveaux, est une fonction de toutes les attractions entre les corps A, B, C, D, AB, CD, AC et BD et cette *force résultante* k est le *coefficient d'affinité* pour la réaction.

La détermination de cette force comme fonction des atomes simples doit être réservée à des études ultérieures; il faut d'abord chercher la grandeur de cette force par des expériences pour un grand nombre de réactions.

Dans la chimie comme dans la mécanique, la méthode la plus naturelle sera de déterminer les *forces* dans leur *état d'équilibre*. C'est-à-dire, on devra étudier les *réactions chimiques dans lesquelles les forces qui produisent des combinaisons nouvelles sont équilibrées par d'autres forces*. C'est ce qui a lieu dans les réactions chimiques où la réaction n'est pas *complète* mais *partielle*, à savoir: dans les réactions où

- a) l'*addition* et la *division* peuvent avoir lieu *simultanément* et où
- b) la *substitution* et la *régénération* peuvent se produire *simultanément*.

Dans ce mémoire nous ne développerons pas la théorie de la dissociation (c'est-à-dire, la théorie de l'équilibre entre l'*addition* et la *division*), parce que les expériences quantitatives nous font défaut. Il n'est pas douteux qu'en déterminant les masses des trois corps A, B et AB, la température, la pression et le volume, on n'obtient des points de vue nouveaux quant à l'affinité et surtout quant à sa grandeur comme fonction de la température. Ainsi nous allons développer la théorie du deuxième groupe des réactions chimiques, c'est-à-dire, celle de la *substitution*.

Supposons que, par une substitution double, deux corps A et B se transforment en deux corps nouveaux A' et B' et que A' et B' dans les mêmes conditions peuvent se transformer en A et B, alors ni la formation de A' et B' ni la régénération des A et B ne seront complètes; à la fin de la réaction on aura toujours les quatre corps A, B, A' et B' et la force qui produit la formation de A' et B', sera équilibrée par la force qui produit la formation de A et B.

La force qui produit la formation de A' et B' s'accroît *proportionnellement* au *coefficient d'affinité* pour la réaction $A + B = A' + B'$, mais elle dépend en outre des masses de A et de B. Nous avons déduit de nos expériences que la *force est proportionnelle au produit des masses actives des deux corps A et B*. Désignons les masses actives de A et de B par p et q et le coefficient d'affinité par k , on a la force $= k \cdot p \cdot q$.

Comme nous l'avons remarqué plusieurs fois, la force kpq ou la force entre A et B n'est pas

la seule force qui agit pendant la réaction. Il y a d'autres forces qui tendent à ralentir ou à accélérer la formation de A' et B'. Cependant, supposons que les autres forces n'existent pas et voyons comment les formules se présenteront en ce cas. Nous croyons que l'étude de cette réaction idéale pendant laquelle on ne regarde que les forces entre A et B et entre A' et B', donnera aux lecteurs une idée claire et nette de notre théorie.

Soient les masses actives de A' et B' égales à p' et q' et le coefficient d'affinité pour la réaction $A' + B' = A + B$ égal à k', on aura la force qui produit la régénération de A et B égale à $k'p'q'$.

Cette force est en équilibre avec la première force et on a par conséquent

$$kp.q = k'p'.q' \quad \dots \dots \dots (1)$$

En déterminant les masses actives p, q, p' et q' par des expériences, on peut trouver le rapport entre les coefficients d'affinité k et k'. D'un autre côté, ayant trouvé ce rapport $\frac{k'}{k}$, on peut calculer d'avance le résultat de la réaction pour un état initial quelconque des quatre corps.

Désignons par P, Q, P' et Q' les quantités absolues des quatre corps A, B, A' et B' avant que la réaction commence, et soit x le nombre des atomes de A et B qui sont transformés en A' et B', et supposons que le volume total devienne constant pendant l'action et égal à V, on aura

$$p = \frac{P-x}{V}, \quad q = \frac{Q-x}{V}, \quad p' = \frac{P'+x}{V}, \quad q' = \frac{Q'+x}{V}.$$

En introduisant ces valeurs dans l'équation (1) et en multipliant par V^2 , on trouvera

$$(P-x)(Q-x) = \frac{k'}{k} (P'+x)(Q'+x) \quad \dots \dots \dots (2).$$

Par l'aide de cette équation on détermine facilement la valeur de x.

Quand les deux corps A et A' conservent une masse active constante pendant la réaction et que la valeur de cette masse est égale pour tous les deux, la formule (2) se réduit à

$$Q-x = \frac{k'}{k} (Q'+x) \quad \dots \dots \dots (3).$$

En cherchant x, on trouvera

$$x = \frac{Q - \frac{k'}{k} Q'}{1 + \frac{k'}{k}} \quad \dots \dots \dots (4).$$

C'est ce qui a lieu au moins approximativement, quand A et A' sont des corps solides pendant que B et B' sont liquides. Posons par exemple A = sulfate de baryte, B = carbonate de potasse, A' = carbonate de baryte et B' = sulfate de potasse, on trouvera en posant $\frac{k'}{k} = 4$:

| Q | Q' | x observé | x calculé |
|-----|----|-------------|-----------|
| 200 | 0 | 39,5 | 40,0 |
| 250 | 0 | 50,0 | 50,0 |
| 350 | 0 | 71,9 | 70,0 |
| 250 | 25 | 30,0 | 30,0 |
| 300 | 25 | 40,8 | 40,0 |
| 200 | 50 | 0,5 (trace) | 0,0 |

Si nous avons les deux corps A et B qui se transforment en A' et B' et qu'on ajoute en même temps le corps C à la solution et qu'on suppose que A et C puissent se transformer en B et C, on trouvera les équations d'équilibre de la manière suivante. Pour avoir un cas concret, posons A =

sulfate de baryte, B = carbonate de potasse, C = carbonate de soude. A' = carbonate de baryte, B' = sulfate de potasse, C' = sulfate de soude.

Les coefficients d'affinité soient pour A+B k, pour A+C l, pour A'+B' k', pour A'+C' l', pour B+C' m, pour B'+C m' et soient les masses actives de A, B, C, A', B' et C' respectivement égales à p, q, r, p', q' et r', on aura la force qui tend à produire A' égale à $kpq + lpr$; la force qui tend à produire A = $k'p'q' + l'p'r'$; la force qui tend à produire B' est égale à $kpq + mqr'$; la force qui tend à produire B est égale à $k'p'q' + m'q'r$; la force qui tend à produire C' est égale à $lpr + m'q'r$ et enfin la force qui tend à produire C est égale à $l'p'r' + mqr'$. Or, les forces qui tendent à produire A et A' se détruisent mutuellement; de même les forces qui tendent à produire B et B' et les forces qui tendent à produire C et C'. Par conséquent on trouvera:

$$\left. \begin{aligned} kpq + lpr &= k'p'q' + l'p'r' \\ kpq + mqr' &= k'p'q' + m'q'r \\ lpr + m'q'r &= l'p'r' + mqr' \end{aligned} \right\} \dots \dots \dots (5).$$

Parmi ces équations il n'y a que deux qui sont indépendantes; la première se trouve en ajoutant la deuxième à la troisième.

On peut établir d'une manière analogue les équations d'équilibre pour un système quelconque de corps.

Mais comme nous l'avons déjà dit, ces équations n'appartiennent qu'à des *réactions idéales* qui n'ont probablement jamais lieu. Nous ne nous arrêterons plus au développement de ces équations, mais nous allons considérer les autres forces qui se manifestent pendant la réaction.

§ 6.

Les forces que nous venons de considérer, sont les *forces d'affinité* proprement dites, dont la résultante est représentée par le *coefficient d'affinité*. Lorsque ce coefficient est égal à zéro ou négatif, aucune réaction ne peut se produire; d'un autre côté on ne peut conclure inversement que la réaction n'étant pas produite, le coefficient d'affinité est égal à zéro. Car supposons qu'on ait une solution diluée jusqu'à ce que les molécules de A et B se trouvent en dehors de la sphère d'action, on trouvera nécessairement que la réaction ne s'est pas produite.

Il y a aussi d'autres causes qui servent à détruire la réaction. Dans la sphère d'action on trouvera généralement, outre A et B, plusieurs autres corps X, Y, Z etc. Nous les appelons les *corps étrangers*.

Entre ces corps et les corps A et B et entre ces corps eux-mêmes il y a des *attractions chimiques*. Ces attractions se manifesteront comme des forces qui tendent à accélérer ou à ralentir la réaction entre A et B. Ces attractions étant de la même nature que les *forces d'affinité* propres, il est très probable qu'elles suivent les mêmes lois.

Nous supposons donc que la force produite par l'action entre X et A et agissant sur la réaction entre A et B soit proportionnelle au produit des masses actives de A et X et à un coefficient a, que nous appellerons le *coefficient d'action*.

De la même manière on représente l'action de chacun des autres corps par rapport à A et B.

Enfin il faut regarder les actions mutuelles entre les corps étrangers. L'attraction entre X et Y produira une force qu'on pose égale à aXY et qui tend à accélérer ou à ralentir la réaction entre A et B. Il en est de même pour X et Z etc.

La force résultante de toutes ces actions est la *force totale* qui produit la réaction entre A et B, et cette force est égale à la somme de toutes les forces que nous venons de déterminer. Désignons respectivement les masses actives de A, B, X, Y, Z : . . . par p, q, X, Y, Z . . . ; la force totale T est exprimée par l'équation

$$T = kpq + apX + bqX + cXY + \dots$$

Les coefficients d'action a, b, c, \dots dépendent de la nature des corps et de la réaction chimique. Comment ces coefficients se décomposent et se déterminent comme fonctions des corps agissants, c'est là un problème dont la solution est réservée à l'avenir et qui exigera de nombreuses expériences.

Quand le coefficient d'action est positif, la force à laquelle il se rapporte tend à accélérer la réaction chimique, et quand ce coefficient est négatif, la force tend à ralentir la réaction.

Il y a une différence entre les actions des corps étrangers et les forces d'affinité; ces actions ne paraissent que lorsque la réaction s'opère.

Si la réaction n'existe pas, aucune de ces actions ne se manifeste. La grandeur des actions peut quelquefois être assez importante pour arrêter la réaction chimique, c'est-à-dire, la force totale peut être égale à zéro ou même négative. Mais dans le cas où la force totale devient négative, elle n'existe plus comme force agissante; la force négative fait seulement voir que la réaction chimique ne s'est pas produite, et elle ne peut jamais être équilibrée par une autre force.

Généralement les coefficients d'action sont beaucoup plus petits que les coefficients d'affinité et, par conséquent, la force totale est généralement positive et fait que les corps A et B se transforment en A' et B' .

C'est encore ainsi qu'on détermine la force totale qui produit la réaction entre A' et B' et ces deux forces totales sont en équilibre à la fin de la réaction. Cette condition nous donnera une équation par laquelle on peut déterminer les coefficients d'affinité et les coefficients d'action.

Supposons qu'on ait les quatre corps⁽¹⁾ A, B, A' et B' et désignons leurs masses actives par p, q, p' et q' et le coefficient d'affinité pour $A + B = A' + B'$ par k , celui pour $A' + B' = A + B$ par k' et les coefficients d'action pour A et A', A et B', B et A', B et B' par a, b, c et d et les coefficients d'action pour A' et A, B' et A, A' et B, B' et B par a', b', c' et d' , on aura la force totale pour la réaction entre A et B :

$$T = kpq + app' + bpq' + eqp' + dq q' \dots \dots \dots (6).$$

La force totale pour la réaction entre A' et B' désignée par T' :

$$T' = k'p'q' + a'p'p + b'q'p + c'p'q + d'q'q \dots \dots \dots (7).$$

$$\text{Pour l'état d'équilibre on a } T = T' \dots \dots \dots (8).$$

En posant $a' - a = \alpha, b' - b = \beta, c' - c = \gamma, d' - d = \delta$, on trouvera que l'équation (8) s'écrit

$$kpq = k'p'q' + \alpha pp' + \beta pq' + \gamma p'q + \delta qq' \dots \dots \dots (9).$$

Comme on voit par cette équation on ne peut déterminer que la différence entre les coefficients d'action par rapport à k ou k' .

De la même manière on établit des équations pour un système quelconque de corps. Voyez la troisième partie de ce mémoire. Du reste, il est évident qu'il nous faut un grand nombre d'expériences pour étudier la nature et la composition des coefficients d'action.

§ 7.

Si tous les corps forment une solution *homogène*, la masse active d'un corps se trouve en divisant la quantité absolue du corps par le volume total de la dissolution.

Mais lorsqu'un corps se trouve en état solide, la masse active de ce corps ne peut se calculer en la comparant à celle d'un fluide. Il faut en ce cas introduire cette masse dans l'équation comme une grandeur inconnue nouvelle. Dans des cas spéciaux, on peut disposer les expériences de sorte que la masse du corps solide devient constante pendant toute la réaction et pendant une grande série d'expériences. Par cette méthode on trouvera des équations par lesquelles on peut déterminer la grandeur relative de cette masse.

(¹) Dans ce cas simple on n'a pas de corps étrangers; cependant les deux corps A' et B' doivent être regardés comme des corps étrangers par rapport à A et B , et d'un autre côté A et B sont des corps étrangers par rapport à A' et B' .

Il paraît probable que la masse active d'un corps solide est très petite en comparaison de la masse active d'un corps liquide; par conséquent, l'action d'un corps solide doit être petite. C'est dans cette circonstance qu'on peut chercher la raison qui a engagé Berthollet à supposer l'action chimique d'un corps insoluble égale à zéro; du reste l'expérience a montré que cette hypothèse est fautive: un corps solide agit sur un corps liquide et même sur un autre corps solide.

On peut appliquer des considérations analogues aux corps gazeux; leur masse active devient inconnue en comparaison de la masse active d'un corps liquide.

La masse active d'un corps peut être diminuée par des causes mécaniques et il arrivera quelquefois qu'elle devient égale à zéro. L'action d'un acide concentré sur un métal peut être détruite, parce que le sel formé est insoluble et recouvre le métal comme une couche conservatrice. La masse active d'un corps liquide peut être inconnue, si le corps est de nature à ne pas se mélanger avec les autres corps liquides. Un mélange d'eau et d'éther acétique n'est pas homogène et leurs masses actives ne se déterminent pas d'une manière précise; si on agite le mélange, les masses actives seront augmentées.

Tous ces phénomènes servent à compliquer les actions chimiques; pour étudier les coefficients d'affinité, on doit donc, autant que possible, choisir les réactions dans lesquelles ces perturbations ne se produisent pas.

§ 5.

Nous venons de développer la *statique chimique* dont l'application appartient aux réactions chimiques où la formation de corps nouveaux est arrêtée par la régénération des corps primitifs. Il y a cependant une foule de réactions où cet état d'équilibre n'aura jamais lieu ou sera du moins difficile à établir. On est donc porté à chercher une autre méthode pour déterminer les affinités chimiques.

En regardant une action chimique quelconque, on trouvera que la réaction s'accomplit dans un temps plus ou moins court; il n'est pas probable qu'une réaction chimique puisse s'opérer momentanément, quoique souvent le temps soit réellement *très court*.

Quand deux corps liquides se combinent en donnant naissance à un corps insoluble, on trouvera que le précipité ne paraît qu'après un certain temps. Quand un liquide agit sur un corps solide, la réaction s'opère toujours dans un temps sensible. Même dans les cas où deux corps liquides se décomposent en deux corps liquides nouveaux, on trouvera souvent que la réaction s'opère d'une manière lente (par ex. l'action entre l'acide acétique et l'alcool).

Adoptons donc que les réactions chimiques s'opèrent dans un temps sensible et que la durée est différente pour les diverses réactions, on trouvera dans cette durée un moyen de déterminer la grandeur de l'affinité.

Lorsque deux corps A et B se transforment en deux corps nouveaux A' et B', nous appelons *vitesse* de la réaction la quantité de A' + B' formée dans l'unité de temps et nous établissons la loi: *que la vitesse est proportionnelle à la force totale de A et B*. Supposons que les deux corps nouveaux A' et B' n'agissent pas l'un sur l'autre, on aura

$$v = \varphi T \quad \dots \dots \dots (10).$$

Dans cette équation v désigne la vitesse, T la force totale et φ est un coefficient que nous appelons le *coefficient de vitesse*. La vitesse représente la *force totale* et l'on peut déterminer cette force dans toutes les réactions qui permettent de mesurer la vitesse. En désignant les quantités de A' et B' qui sont produites dans le temps t par x , on pourra exprimer la force totale T comme fonction de x et en remarquant que la vitesse $v = \frac{dx}{dt}$, on pourra par le calcul intégral déterminer x comme fonction de t .

L'équation trouvée entre x et t servira à déterminer les *coefficients d'affinité* et les *coefficients d'action*.

Quand les deux corps A et B se transforment en A' et B' et qu'en même temps A' et B' se

transforment en A et B, les quantités de A' et B' formées dans l'unité de temps sont proportionnelles à la différence entre les deux forces totales T et T' (voyez page 9).

Par conséquent, la vitesse v se détermine par l'équation

$$v = \varphi(T - T') \quad \dots \dots \dots (11).$$

En posant $v = 0$, on aura $T = T'$, c'est-à-dire, l'équilibre a lieu.

En exprimant T et T' comme fonctions de x, on trouvera entre x et t une équation qui sert à déterminer les coefficients d'affinité et les coefficients d'action. Quant à la valeur de x qui correspond à $v = 0$ ou la limite de x, nous la désignons par ξ . Le temps correspondant à $x = \xi$, c'est-à-dire, la durée de la réaction, se détermine par l'équation entre x et t et dépend de la fonction $T - T'$; généralement cette valeur de t est mathématiquement infinie.

Le développement et l'application des équations (10) et (11) seront traités dans la troisième partie de ce mémoire.

§ 9.

La *dynamique chimique* que nous venons de traiter, semble au premier coup d'oeil plus féconde que la statique chimique. Il y a cependant des circonstances qui restreignent l'application de cette méthode. La vitesse d'une réaction chimique dépend sans doute de la force totale, mais elle est modifiée par des circonstances souvent accidentelles.

Quand un corps liquide agit sur un *corps solide*, la vitesse dépend de la surface absolue du corps solide. Cette surface varie généralement pendant la réaction d'après des lois inconnues, difficiles à déterminer. Les corps formés A' et B', se trouvent en contact avec les corps primitifs A et B et, par conséquent, ils peuvent mécaniquement empêcher l'action entre A et B; même lorsque A' et B' s'écartent de A et B, la vitesse plus ou moins grande avec laquelle ils se meuvent, exercera une influence remarquable.

Considérons le cas où tous les quatre corps A, B, A' et B' sont liquides; même alors, la vitesse peut être modifiée par des circonstances particulières. Il est très probable que les molécules d'un corps ne sont pas librement distribuées dans la dissolution, mais qu'elles sont réunies dans des *groupes* plus ou moins grands. Alors la *vitesse* (et dans la formule (10) et (11) le coefficient φ) *dépendra du nombre et de la grandeur de ces groupes*. Et ces groupes, varient-ils avec la température? Dans une dissolution concentrée et dilatée chacun de ces groupes est-il de la même grandeur? Le nombre des groupes est-il constant pendant toute la réaction chimique? Ce sont là des questions à résoudre; la dynamique exige des études sérieuses sur la *constitution des solutions*.

Voici les raisons qui nous ont conduits à l'hypothèse des groupes.

Supposons qu'on ait deux liquides A et B et que la quantité de A soit très petite en comparaison de celle de B; alors on peut tracer autour de chaque molécule de A une sphère qui contient des molécules de B. Maintenant, nous posons cette question: pourquoi l'action chimique ne s'opère-t-elle pas simultanément dans toute la dissolution?

Si les molécules de B agissent dans un point sur A, il faut que la même action ait lieu dans tous les autres points, parceque la dissolution est supposée homogène. Mais l'expérience montre que la réaction marche lentement et, selon nous, l'explication la plus simple est l'hypothèse des groupes. Car, dans ce cas, c'est un groupe de molécules de A qui agit sur un groupe de molécules de B, et par conséquent il n'y a qu'une seule ou quelques rares molécules de A qui soient transformées pour chaque groupe.

L'application de la vitesse pour mesurer la force totale est donc encore incertaine et exige des précautions particulières.

§ 10.

Avant de terminer cette partie de notre mémoire, nous allons entrer dans la discussion de la *fonction des masses*. Les phénomènes chimiques sont très compliqués et les réactions s'opèrent sous l'action

d'un grand nombre de forces. Nous avons choisi la méthode synthétique pour étudier ces forces; après avoir trouvé les résultantes des forces, on doit les décomposer dans leurs éléments.

En étudiant les réactions chimiques on est porté à regarder les forces agissantes entre les corps A et B, qui se transforment, comme des forces principales, *forces d'affinité*. Les autres forces qui se manifestent pendant la réaction semblent des forces de second ordre, et généralement on les néglige, au moins dans la première approximation, en comparaison des *forces d'affinité*. En abordant nos études sur les affinités nous étions du même avis, et partant de cette hypothèse⁽¹⁾, nous avons trouvé que l'action entre deux corps A et B qui se transforment en deux autres corps A' et B', s'exprime par la fonction $k.p^m.q^n$. Ici p et q désignent les masses actives de A et B, et k, m et n sont des coefficients constants. Cette *fonction des masses* semble peut-être assez compliquée, mais, d'un autre côté, elle établit une *différence qualitative* entre l'action de A et celle de B. Or, les expériences démontrent l'existence de cette différence qualitative des corps divers; car en doublant, triplant etc. la masse de A, on ne trouvera pas le même résultat qu'en doublant, triplant etc. la masse de B. En remarquant que la fonction des masses doit disparaître avec p et q, qu'elle doit être symétrique par rapport à p et q et enfin qu'elle doit satisfaire à cette propriété, on trouvera difficilement une fonction algébrique moins compliquée que la fonction mentionnée. Ayant trouvé plus tard que les forces dites de second ordre étaient de la même intensité que les forces d'affinité, nous avons regardé la différence qualitative de l'action des corps divers comme produite par l'action de ces forces. Mais alors la fonction des masses la plus simple sera $k.p.q$; et la difficulté est la détermination de la fonction des forces dites de second ordre; désormais nous les appellerons *les forces d'action*. Les forces d'action ne se manifestent que quand la réaction s'opère. Il se présente deux fonctions différentes qui peuvent exprimer leur action:

1^o. Si les forces d'action étaient égales à zéro, la force totale serait égale à $kp.q$. En désignant les corps étrangers par X, Y, Z . . ., parmi lesquels on comprend les deux nouveaux corps A' et B', on pourrait poser la force totale T:

$$T = kpq (1 - f(X) - f(Y) - \dots).$$

La forme la plus simple de $f(X)$ serait aX , où X désigne la masse active de X; et alors on aurait:

$$T = kpq (1 - aX - bY - \dots).$$

Cette forme de la fonction présente deux inconvénients. D'abord on a exprimé l'action de X, Y, . . . sur la réaction entre A et B, mais l'action produite par les attractions mutuelles entre les corps X, Y, Z . . . eux-mêmes n'est point exprimée par cette fonction. Secondement, l'action des forces d'action est regardée comme une action essentiellement différente de celle des forces d'affinité.

2^o. La seconde forme de la fonction est celle que nous avons présentée au § 6; cette fonction est fondée sur l'hypothèse que les forces d'action sont de la même nature que les forces d'affinité et que les actions mutuelles entre les corps étrangers exercent une influence remarquable sur la réaction.

Du reste on ne peut pas décider *à priori* la forme la plus probable; les expériences, et surtout les études sur la nature des coefficients k, a, b, c . . ., donneront la solution de cette question.

(¹) Voir „Christiania Videnskabs-Selskabs Forhandling“, 1864, et „Les Mondes“, 1864.

Deuxième partie.

Expériences.

§ 1.

Action des sels insolubles sur les sels solubles. Nous avons principalement étudié la décomposition du sulfate de baryte et du carbonate de potasse et la formation de ces deux sels par la décomposition du carbonate de baryte et du sulfate de potasse. L'action mutuelle de ces sels peut être regardée comme le type d'une grande classe de réactions. Les conditions dont nous avons étudié l'influence, sont :

- 1^o Le temps.
- 2^o Les masses.
- 3^o La température.
- 4^o Les corps étrangers.

La décomposition du sulfate de baryte par le carbonate de potasse s'opère d'une manière lente. La quantité du carbonate de baryte augmente et en même temps l'action se ralentit de plus en plus en se rapprochant d'un terme fixe. La décomposition des sels primitifs n'est que partielle, et à la fin de la réaction on a les quatre corps, à savoir : le sulfate de baryte, le carbonate de potasse, le carbonate de baryte et le sulfate de potasse. Les proportions relatives de ces quatre substances dépendent de la température et des masses des corps primitifs et des corps étrangers.

La durée de la réaction est difficile à déterminer ; lorsque l'action des sels se rapproche de *la limite*, les quantités décomposées deviennent de plus en plus petites et les erreurs d'observation finissent par les excéder en grandeur absolue. Il est bien probable que le temps nécessaire pour l'achèvement de la réaction est mathématiquement infini, mais les expériences montrent un temps déterminé, d'après lequel les quantités décomposées deviennent insensibles. Les mêmes phénomènes, mais dans un ordre inverse, s'observent en décomposant le carbonate de baryte par le sulfate de potasse.

Supposons qu'on prenne 100 molécules de sulfate de baryte et 100 molécules de carbonate de potasse, on trouvera une certaine limite, par ex. 20 molécules de carbonate de baryte. Or, lorsqu'on prend 100 molécules de carbonate de baryte et 100 molécules de sulfate de potasse, on trouvera dans les mêmes conditions une certaine limite ξ . Il est alors très probable que les deux limites correspondent l'une à l'autre ; c'est-à-dire, ξ doit être égal à $80 = 100 - 20$. Les expériences ne donnent pas précisément ce résultat ; on trouve toujours ξ moindre que 80 ; mais la raison de cette différence est probablement due aux circonstances particulières que nous allons développer plus tard.

Quant à l'influence des masses, nos expériences montrent qu'en augmentant le carbonate de potasse on accélère la décomposition du sulfate de baryte (voyez les séries n^o 12 à n^o 15). En augmentant le sulfate de baryte on obtient un résultat analogue, mais l'accroissement absolu de la limite est alors beaucoup moindre. On peut produire une décomposition complète du sulfate de baryte par un excès assez

grand de carbonate de potasse, fait déjà observé par *H. Rose*⁽¹⁾. Néanmoins il est très difficile de déterminer la quantité la plus petite de carbonate de potasse qui produit la décomposition complète. Lorsque les quantités de carbonate de potasse sont très grandes, les expériences deviennent incertaines et les quantités inaltérées de sulfate de baryte deviennent assez petites pour que les erreurs d'observation soient de la même grandeur.

H. Rose a trouvé que la présence d'une quantité suffisante de sulfate de potasse empêche complètement l'action du carbonate de potasse sur le sulfate de baryte. Nous avons étudié l'action du sulfate de potasse pour une série de valeurs différentes (voyez série n° 15).

L'influence de la température se manifeste par la variation de la limite et de la vitesse. L'augmentation de la température favorise la décomposition du sulfate de baryte.

Les séries n°s 12, 16 et 17 donnent le résultat suivant pour des molécules égales des deux sels.

| Température | limite |
|-------------|--------|
| 100° | 17,5 |
| 15° | 3,5 |
| 4° | 1,9. |

La vitesse de la réaction est accélérée par l'augmentation de la température (voyez les n°s 5 et 10).

L'influence des corps étrangers est différente pour les corps divers; il y a des corps qui favorisent la décomposition du sulfate de baryte, et il y en a d'autres qui agissent en sens contraire. Ainsi le chlorure de potassium augmente la formation du carbonate de baryte, tandis que l'augmentation de l'eau diminue la formation de ce sel.

§ 2.

Dans les expériences réalisées au-dessous de 15°, nous avons fait usage de flacons de verre dont le diamètre était égal à 10^{mm} et 50^{mm} et dont la hauteur était d'environ 70^{mm}. Lorsque nous avons employé des solutions très concentrées de carbonate de potasse, nous avons fait usage de flacons d'argent pur. Pour entretenir une température constante de 1°, nous avons posé les flacons dans un vaisseau à cloison double; ce vaisseau a été placé dans un endroit froid et il a été continuellement muni de morceaux de glace; la température n'a subi que très peu de variations et la moyenne a été d'environ 4°.

Les expériences à 100° ne peuvent pas être réalisées dans des flacons de verre, parceque le verre est attaqué par le carbonate de potasse. Nous avons donc employé des flacons d'argent pur ou de platine. Le diamètre = 60^{mm} et la hauteur = 70^{mm} environ. Ces flacons étaient munis d'un bouchon en caoutchouc par lequel passait un tube de verre. Ce tube d'une longueur de 0,7^m environ était étiré aux deux extrémités en pointe mince. Il en résultait que presque aucune partie de l'eau ne se vaporisait pendant la réaction; car l'eau vaporisée s'élève dans le tube, se condense et retombe dans le flacon. Une expérience spéciale nous a montré que l'eau vaporisée pendant 9 heures ne pesait que 0,052^{gr}. Les flacons ont été placés dans l'eau bouillante. Les flacons s'élevaient un peu au-dessus du niveau et probablement la température de la solution a varié entre 99° et 100°.

Au bout du temps déterminé, la substance fut promptement versée dans un filtre et puis lavée avec de l'eau à la même température à laquelle s'est opérée la réaction. D'après quelques minutes presque tous les sels solubles ont été séparés des sels insolubles, et aucune réaction sensible n'a eu lieu pendant la filtration.

Le flacon dont on se sert pour le lavage a été muni d'un tube recourbé en angle aigu, et par l'aide de ce tube nous avons complètement amené les sels insolubles dans le filtre; d'abord ils ont été lavés avec de l'eau jusqu'à la complète filtration des sulfates; puis, le carbonate de baryte a été dissous par l'acide chlorhydrique

(1) Pogg. Annal. 1855.

dilate (1 partie d'acide concentré et 10 parties d'eau); le chlorure de barium formé a été filtré et recueilli dans un verre. Enfin l'acide chlorhydrique a été lavé avec de l'eau et le sulfate de baryte déposé dans le filtre a été séché, calciné, et enfin pesé. Pour vérifier l'analyse, nous avons plusieurs fois déterminé la quantité de baryte décomposée par l'acide chlorhydrique, en précipitant cette baryte par l'acide sulfurique. Dans les séries d'expériences suivantes on trouve ces quantités citées. Si les essais étaient absolument exacts, les deux quantités des sels de baryte devraient donner la somme de 100; comme on le verra dans les séries des expériences, la somme varie généralement entre 99 et 99,5.

La perte est probablement due à la solubilité du carbonate de baryte, dont une certaine quantité a traversé le filtre pendant la première filtration.

Le sulfate de baryte et le carbonate de baryte ont été préparés tous les deux par la voie humide, en précipitant le chlorure de barium par l'acide sulfurique ou par le carbonate d'ammoniaque. La précipitation a été réalisée à une température élevée et les sels insolubles ont été lavés avec de l'eau chaude, puis séchés à une température au-dessus de 100° . Les sels n'étaient pas anhydres, mais le sulfate de baryte renfermait encore 0,18^{gr} d'eau pour 100 et le carbonate de baryte 0,14 pour 100. Quelquefois nous avons fait usage de sulfate de baryte anhydre, mais dans la plupart des expériences nous avons employé le sel séché, et alors nous avons introduit dans les calculs le sel anhydre. Les quantités du sulfate de baryte et du carbonate de baryte ont été pesées pour chaque essai, tandis que les sels alcalins ont été pris de solutions dont le titre était connu.

Pour reconnaître les erreurs d'observation nous avons répété le même essai une ou plusieurs fois; par cette méthode nous avons trouvé que les essais comprenant le sulfate de baryte et le carbonate de potasse s'accordent très bien; mais les essais sur la décomposition du carbonate de baryte sont assez incertains, et les essais répétés n'ont pas donné le même résultat. Ce phénomène singulier est sans doute dû au sulfate de baryte qui en se formant est très compact et couvre le carbonate de baryte en empêchant l'action du sulfate de potasse sur celui-ci. Cette hypothèse se trouve confirmée par la circonstance suivante.

Lorsque nous avons agité les flacons du carbonate de baryte, les essais s'accordaient assez bien; le sel insoluble formé a été distribué et n'a plus perturbé l'action du sulfate de potasse sur le carbonate de baryte. C'est dans la même circonstance que nous cherchons la raison de la difficulté de déterminer la limite dans les réactions entre le carbonate de baryte et le sulfate de potasse.

§ 3.

Dans les deux paragraphes précédents nous avons discuté l'action du sulfate de baryte sur le carbonate de potasse et la régénération de ces deux sels. Tout ce que nous avons développé sur ces sels, s'applique aussi aux autres sels, qui se trouvent inscrits dans les tableaux suivants.

Nous désignons

par t , le temps ou la durée de la réaction;

- n , le nombre des molécules des corps primitifs;

- x , la quantité décomposée du corps insoluble;

- y , la quantité inaltérée du même corps; x et y sont exprimés en centièmes.

- Q , la valeur initiale du corps insoluble en grammes.

En calculant les proportions relatives des corps agissants, nous avons toujours posé un de ces corps égal à 1 molécule; dans la dernière colonne se trouve inscrite la quantité absolue Q du corps insoluble; par cette valeur on pourra calculer les quantités absolues de tous les corps.

Nous avons représenté plusieurs de nos expériences graphiquement et alors, nous avons pris le temps ou le nombre des molécules pour axe des abscisses et x pour axe des ordonnées.

Influence du temps.

(Séries nos 1 à 11).

Série n° 1. Température = 100°.

(voir Pl. I).

1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + 66.67 molécules d'eau.

| t. heures. | x. | y. | Q. sulfate de baryte. |
|---------------|------|-------|-----------------------------|
| 5,4 | | 75.55 | 2.4393 ^{gr.} |
| 23 | 26,5 | 73,36 | 1.8673 |
| 36,4 | 27.4 | 73,0 | 1.6985 |

1^{gr} de sulfate de baryte équivalent à 5.23^{cc} de la solution du carbonate de potasse.

Série n° 2. Température = 100°

(voir Pl. I).

1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + 100 molécules d'eau.

| t. heures. | x. | y. | Q. sulfate de baryte. |
|---------------|-------|------|-----------------------------|
| 0.35 | 13.04 | 85.9 | 1.0770 ^{gr.} |
| 0.73 | 18.3 | 81.3 | 1.0621 |
| 1,5 | 18.9 | | 0.9892 |
| 2.6 | 22.3 | 77.2 | 1.4138 |
| 5,0 | | 76.6 | 1.0620 |
| 7,5 | 23.6 | 76.0 | 1.2200 |
| 9,3 | 23.3 | 76.2 | 1.2562 |
| 24 | 23,5 | 76.6 | 1.2657 |
| 48 | 23,5 | 76.2 | 1.2512 |
| 70 | 23.6 | 76,1 | 1.1384 |

1^{gr} de sulfate de baryte équivalent à 7.807^{cc} de la solution.

Série n° 3. Température = 100°.

(voir Pl. I).

1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + 500 molécules d'eau.

| t. heures. | x. | y. | Q. sulfate de baryte. |
|---------------|-------|------|-----------------------------|
| 1 | 8.5 | 89.7 | 1.2251 ^{gr.} |
| 6.5 | 16.5 | 82.7 | 0.9202 |
| 24 | 17.2 | 84.3 | 1.3726 |
| 40.6 | | 81.8 | 1.1580 |
| 45.2 | 16.5 | 81.8 | 1.0087 |
| 68.0 | 16.95 | | 1.1325 |
| 70 | 17.4 | 82.4 | 1.1581 |
| 117 | | 82.4 | 0.8834 |

La solution du n° 2. Pour les deux derniers essais nous avons employé la solution du n° 15.

Série n° 4. Température = 100°.

(voir Pl. I).

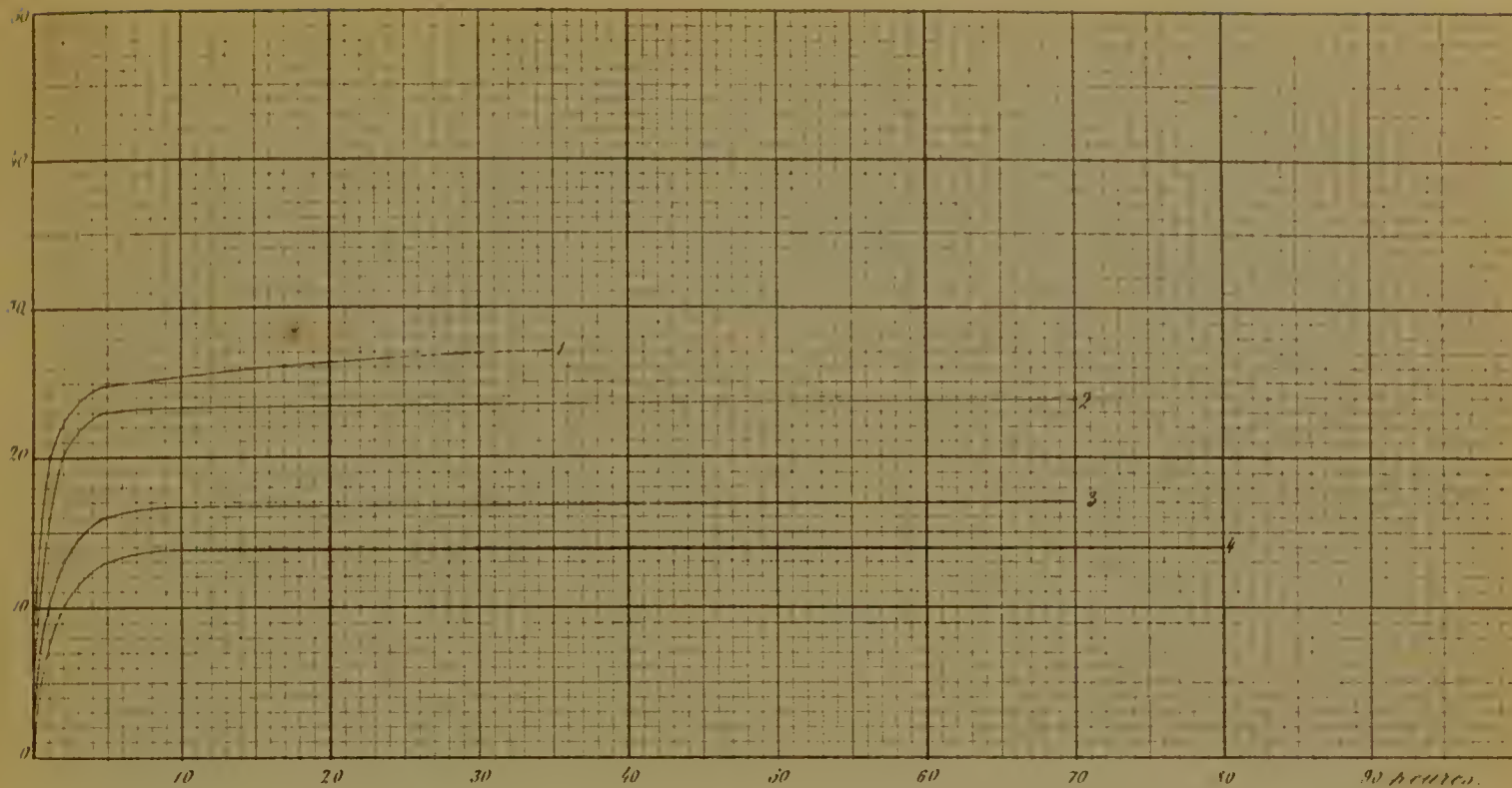
1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + 1000 molécules d'eau.

| t. heures. | x. | y. | Q. sulfate de baryte. |
|---------------|------|-------|-----------------------------|
| 1 | 8.7 | 90.5 | 1.0856 ^{gr.} |
| 2 | 11,1 | 89.02 | 0.9481 |
| 6.5 | | 85.5 | 1.0802 |
| 24 | 12.7 | 86.24 | 1.0511 |
| 79 | 14,2 | 84.1 | 0.4568 |

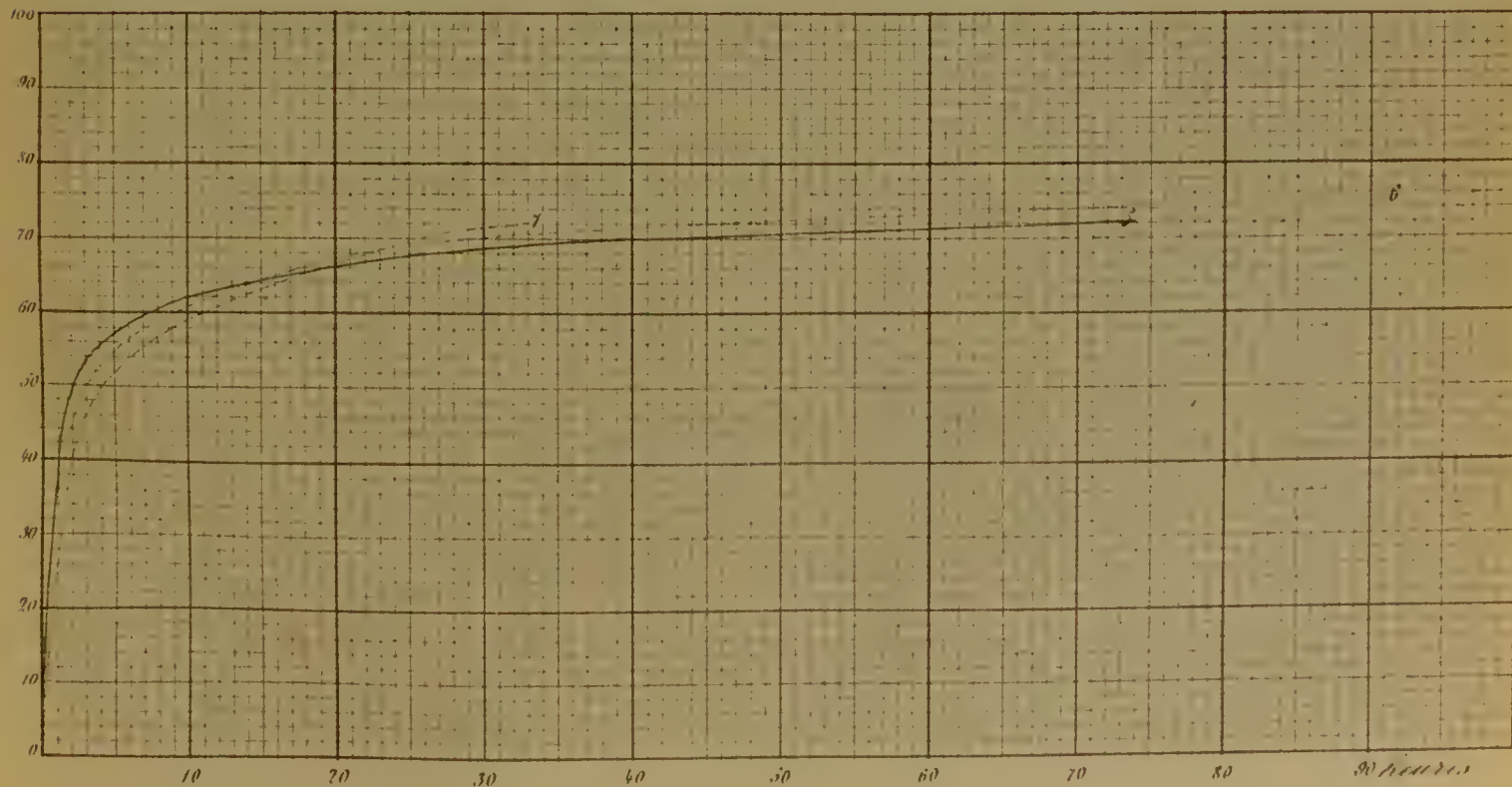
La solution du n° 2.

Influence du temps.

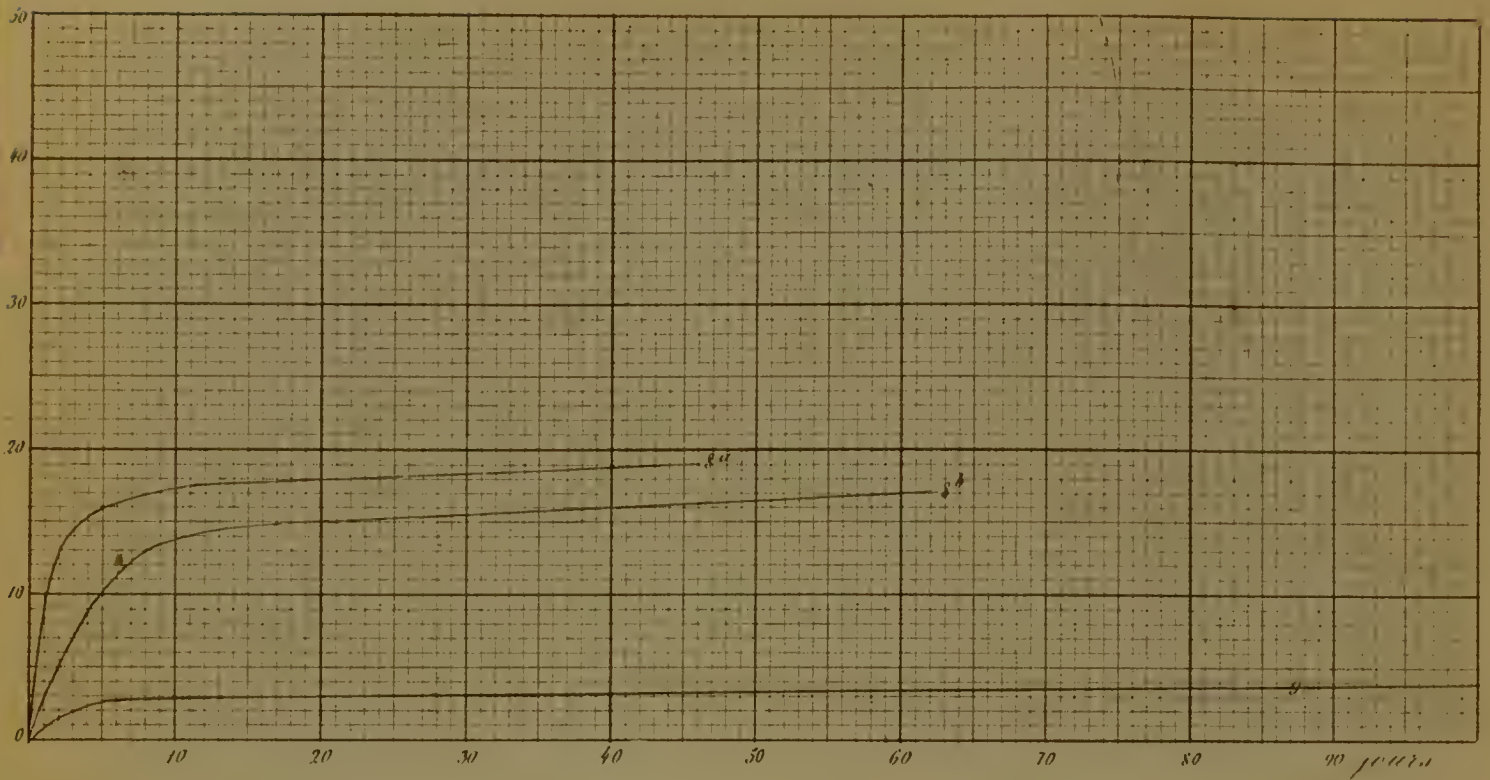
Sulfate de baryte et carbonate de potasse à 100°.



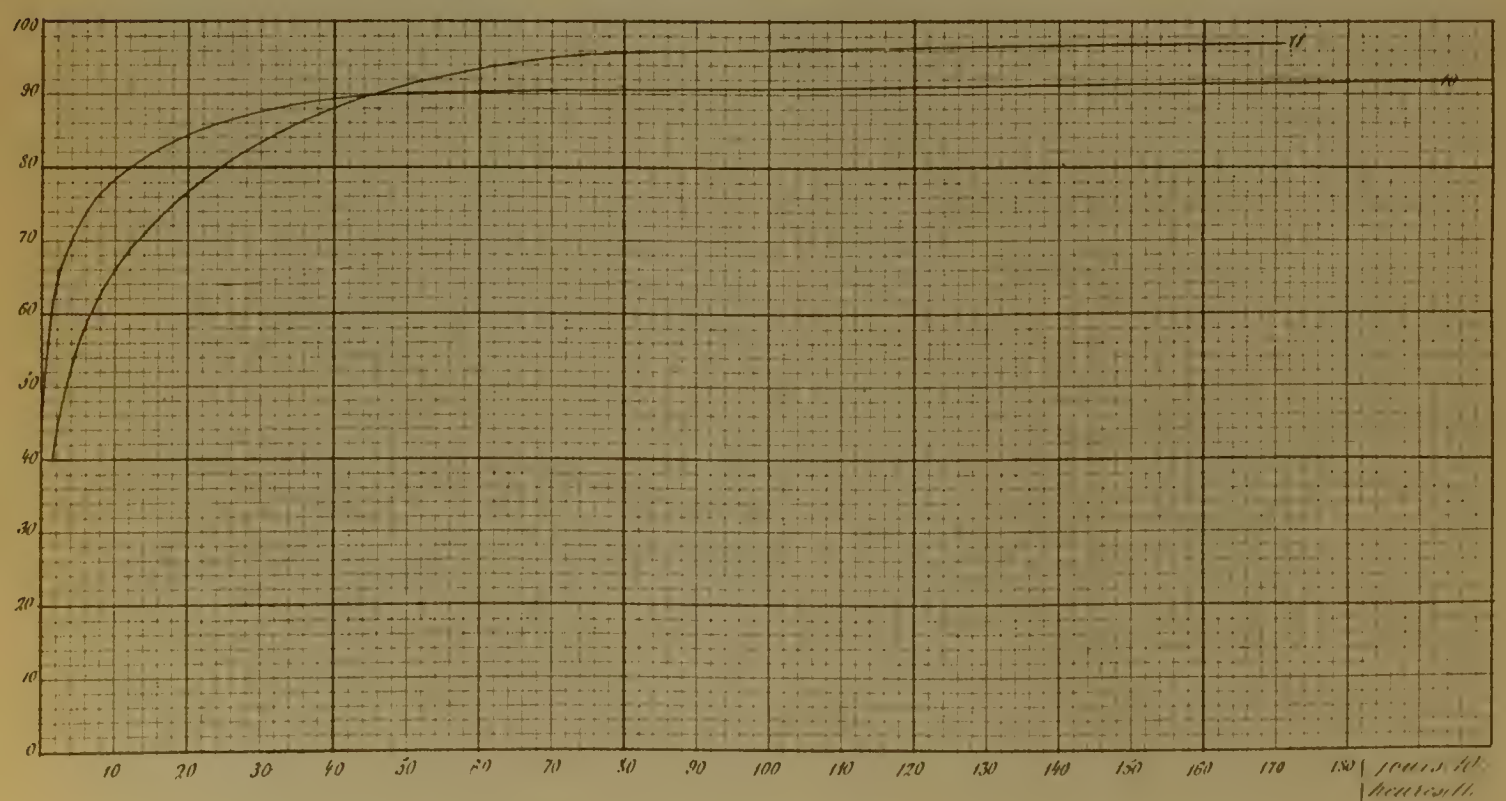
Carbonate de baryte et sulfate de potasse à 100°.



Influence du temps
Sulfate de baryte et carbonate de potasse à 5°/10 à 5°/11



Carbonate de baryte et sulfate de potasse à 5°/10 à 5°/11



Série n° 5. Température = 100°.

(voir Pl. I).

1 molécule de carbonate de baryte + 1 molécule de sulfate de potasse + 100 molécules d'eau.

| t. heures | x. | y. | Q. carbonate de baryte. |
|--------------|------|------|-------------------------------|
| 0,667 | 37,7 | | 1,0407 |
| 1 | 44,1 | 55,3 | 1,1526 |
| 1 | 43,2 | | 1,1355 |
| 1,1 | 41,8 | | 1,1474 |
| 1,2 | 43,7 | 56,6 | 1,0679 |
| 2 | 50,7 | | 1,0262 |
| 2,5 | 54,1 | 46,2 | 1,0020 |
| 3 | 54,4 | | 0,9762 |
| 3,5 | 53,2 | 46,4 | 0,9719 |
| 4 | 55,8 | | 1,1230 |
| 4 | 58,0 | 42,1 | 1,0540 |
| 5,5 | 61,1 | 39,4 | 1,7446 |
| 11 | 62,6 | 37,6 | 1,1173 |
| 16,1 | 65,7 | 34,2 | 1,5111 |
| 18,9 | 65,9 | 34,1 | 1,0150 |
| 25 | 66,5 | 33,7 | 1,1030 |
| 30 | 68,0 | | 1,0920 |
| 46 | 70,5 | 29,4 | 1,0551 |
| 55,3 | 70,2 | | 1,6726 |
| 72 | 69,3 | 30,6 | 1,5235 |
| 72 | 72,1 | 27,9 | 1,2343 |

1^{gr} de carbonate de baryte équivalent à 9,344^{cc} de la solution du sulfate de potasse.

Série n° 6. Température = 100°.

(voir Pl. I).

1 molécule de carbonate de baryte + 1 molécule de sulfate de potasse + 500 molécules d'eau.

| t. heures. | x. | y. | Q. carbonate de baryte. |
|---------------|------|------|-------------------------------|
| 1 | 35,5 | 63,6 | 1,0416 |
| 3 | 52,3 | 47,6 | 1,0805 |
| 9 | 60,1 | 39,4 | 1,0977 |
| 19 | 66,9 | 32,6 | 1,2712 |
| 46,6 | 69,9 | 29,2 | 1,1155 |

| t. | x. | y. | Q. |
|-------|------|------|--------|
| 46,6 | 69,9 | 29,2 | 1,1155 |
| 112,3 | 76,2 | 21,1 | 0,6273 |
| 255 | 73,8 | 25,9 | 1,0106 |
| 255 | 72,1 | 27,0 | 1,6513 |
| 279 | 80,1 | 20,1 | 1,1880 |
| 403 | 80,0 | 19,2 | 1,0159 |

La solution du n° 5.

Série n° 7. Température = 100°

(voir Pl. I).

1 molécule de carbonate de baryte + 1 molécule de sulfate de potasse + 1000 molécules d'eau.

| t. heures. | x. | y. | Q carbonate de baryte. |
|---------------|------|------|------------------------------|
| 1,8 | 36,5 | 60,9 | 1,0910 |
| 1,5 | 35,7 | 62,5 | 1,0020 |
| 5,6 | 51,0 | 41,5 | 0,9556 |
| 8,6 | 55,5 | 43,0 | 0,7977 |
| 21,2 | 66,3 | 31,3 | 0,8354 |
| 46,5 | 68,8 | 29,6 | 0,8614 |

La solution du n° 5.

Série n° 8. Température = 15°.

(voir Pl. II).

*1 molécule de sulfate de baryte + 5 molécules de carbonate de potasse + 500 molécules d'eau.*a) sulfate de baryte renfermant 0,18^{gr} d'eau pour 100.

| t. jours. | y. | Q sulfate de baryte. |
|--------------|------|----------------------------|
| 0,44 | 94,9 | 0,9164 |
| 0,41 | 94,5 | 0,9435 |
| 1 | 91,9 | 1,0571 |
| 2 | 86,7 | 0,9733 |
| 5 | 83,6 | 0,9194 |
| 6 | 83,1 | 1,0556 |
| 10 | 82,1 | 1,0680 |
| 14,1 | 82,3 | 0,9926 |
| 17,2 | 82,3 | 1,2013 |
| 25 | 82,0 | 0,9283 |

| t. | y. | Q. |
|----|------|--------|
| 25 | 82,0 | 0,9283 |
| 28 | 79,7 | 1,1116 |
| 30 | 80,1 | 1,0276 |
| 45 | 80,9 | 0,9568 |

b) sulfate de baryte anhydre.

| | | |
|------|------|--------|
| 2,6 | 93,8 | 1,0635 |
| 6 | 91,1 | 1,3060 |
| 12,3 | 85,5 | 1,2958 |
| 35 | 83,8 | 1,2540 |
| 61 | 83,1 | 2,7245 |

1^{er} de sulfate de baryte équivalent à 39,04^{cc} de la solution.

Série n° 9. Température = 3°.

(voir Pl. II).

1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + 100 molécules d'eau.

| t. jours. | y. | Q. sulfate de baryte. |
|--------------|------|-----------------------------|
| 3 | 98,0 | 0,8175 |
| 7,4 | 97,2 | 0,9420 |
| 12,2 | 97,4 | 1,0217 |
| 17 | 97,1 | 0,9458 |
| 32,3 | 96,8 | 1,0810 |
| 36 | 96,8 | 0,9533 |
| 50 | 96,5 | 1,0940 |
| 410 | 95,9 | 0,9618 |
| 421 | 95,9 | 0,9658 |

La solution du n° 2.

Série n° 10. Température = 3°.

(voir Pl. II).

1 molécule de carbonate de baryte + 1 molécule de sulfate de potasse + 100 molécules d'eau.

| t. jours. | x. | Q. carbonate de baryte. |
|--------------|------|-------------------------------|
| 0,36 | 39,4 | 0,9117 |
| 0,5 | 46,1 | 0,9831 |
| 0,8 | 58,1 | 0,9437 |

| t. | x. | Q. |
|------|------|--------|
| 0,8 | 58,1 | 0,9437 |
| 0,9 | 62,2 | 0,9272 |
| 3 | 65,2 | 1,0101 |
| 5,2 | 73,3 | 0,9874 |
| 7,8 | 74,6 | 1,0905 |
| 10 | 84,3 | 0,9851 |
| 12,3 | 81,4 | 0,8662 |
| 16 | 81,7 | 0,9676 |
| 20 | 85,1 | 1,1826 |
| 32 | 85,9 | 1,2370 |
| 40 | 88,6 | 1,1838 |
| 50 | 90,5 | 1,0546 |
| 60 | 91,2 | 1,1075 |
| 379 | 91,6 | 1,0121 |
| 400 | 92,9 | 1,1594 |
| 411 | 92,3 | 1,0550 |

La solution du n° 5.

Série n° 11. Température = 5°.

(voir Pl. II).

1 molécule de carbonate de baryte + 5 molécules de sulfate de potasse + 500 molécules d'eau.

| t. heures. | x. | Q. carbonate de baryte. |
|---------------|------|-------------------------------|
| 4 | 52,4 | 1,1800 |
| 8 | 61,7 | 1,1722 |
| 21,8 | 78,0 | 1,0680 |
| 72,1 | 96,0 | 1,1924 |
| 171,3 | 97,0 | 0,9841 |

1^{er} de carbonate de baryte équivalent à 46,72^{cc} de la solution.

Influence des masses.

(Séries nos 12 à 17, voir Pl. III).

Série n° 12. Température = 100°

1 molécule de sulfate de baryte + n molécules de carbonate de potasse + 500 molécules d'eau.

a) La solution du carbonate de potasse dont 15,7^{cc} équivalent à 1^{gr} de sulfate de baryte, n'a pas été pure.

| n. | x. | y. | Q. sulfate de baryte. | t. heures. |
|---------------|------|-------------------|-----------------------------|---------------|
| $\frac{1}{4}$ | 3,6 | 96,4 | 2,2828 | 55 |
| $\frac{1}{2}$ | 7,9 | 92,0 | 1,8022 | 55 |
| 1 | 17,5 | voyez série n° 3. | | |
| 2 | 36,1 | 63,3 | 1,4023 | 109 |
| 3 | 56,9 | 42,6 | 1,2589 | 109 |
| 4 | 78,2 | 20,9 | 1,3068 | 109 |
| 5 | 96,2 | 2,3 | 1,3328 | 113 |
| 7,5 | 98,4 | 2,5 | 1,2604 | 112 |
| 7,5 | 97,1 | 3,0 | 1,3340 | 163 |

b) 1^{gr} de sulfate de baryte équivalent à 15,5^{cc} de la solution nouvelle.

| | | | | |
|-----|------|------|--------|----|
| 1 | | 82,4 | 0,8834 | 89 |
| 2 | | 60,5 | 0,8143 | 67 |
| 2,5 | | 50,0 | 0,9155 | 71 |
| 3,5 | | 25,4 | 0,9825 | 67 |
| 3,5 | | 28,1 | 1,1345 | 71 |
| 5 | 99,2 | 1,0 | 1,0500 | 69 |
| 6 | | 2,9 | 1,3640 | 62 |

Dans les deux solutions, 1 molécule du carbonate de potasse équivalent à 200 molécules d'eau, et dans les essais on a ajouté l'eau nécessaire.

Série n° 13. Température = 100°.

n molécules de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + 500 molécules d'eau.

| n. | x. | y. | Q. sulfate de baryte. | t. heures. |
|---------------|------|----------------------|-----------------------------|---------------|
| $\frac{1}{4}$ | 15,5 | 9,5 | 1,1324 | 163 |
| $\frac{1}{2}$ | 16,6 | 32,9 | 0,9561 | 109 |
| 1 | 17,5 | voyez la série n° 3. | | |

| n. | x. | y. | Q. | t. |
|----|------|----------------------|--------|------|
| 1 | 17,5 | voyez la série n° 3. | | |
| 2 | 16,3 | 182,3 | 1,8443 | 63,3 |
| 4 | 14,8 | 381,5 | 3,5224 | 63,5 |
| 5 | 18,5 | 480,3 | 3,2537 | 113 |

La solution du n° 2.

Série n° 14. Température = 100°.

1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + n molécules d'eau.

| n. | x. | y. | Q. sulfate de baryte. | t. heures. |
|-------|------|----------------------|-----------------------------|---------------|
| 66,67 | 27,0 | voyez la série n° 1. | | |
| 100 | 24,0 | | | 2. |
| 500 | 17,5 | | | 3. |
| 600 | 15,8 | 83,0 | 1,2518 | 27 |
| 1000 | 15,0 | voyez la série n° 4. | | |

Série n° 15. Température = 100°.

1 molécule de sulfate de baryte + n molécules de carbonate de potasse + m molécules de sulfate de potasse + 500 molécules d'eau.

| n. | m. | x. | y. | Q. sulfate de baryte. | t. heures. |
|-----|---------------|------|------|-----------------------------|---------------|
| 1,5 | $\frac{1}{4}$ | 1,7 | 97,7 | 1,0975 | 74,5 |
| 1,5 | $\frac{1}{4}$ | | 96,9 | 1,0055 | 120 |
| 2 | $\frac{1}{4}$ | 20,5 | 79,6 | 1,4544 | 69 |
| 2 | $\frac{1}{4}$ | 17,4 | 82,4 | 1,0472 | 110,5 |
| 2 | $\frac{1}{4}$ | 14,9 | 84,9 | 1,1248 | 40 |
| 2 | $\frac{1}{4}$ | 13,4 | 86,7 | 1,4312 | 69 |
| 2,5 | $\frac{1}{4}$ | 30,0 | 69,9 | 1,5356 | 75 |
| 3 | $\frac{1}{4}$ | 40,7 | 59,1 | 1,2032 | 75 |
| 3,8 | $\frac{1}{4}$ | | 40,7 | 1,3038 | 89 |
| 4 | $\frac{1}{4}$ | 56,5 | 43,0 | 0,7498 | 40 |
| 6 | $\frac{1}{4}$ | | 4,4 | 1,0692 | 74 |
| 2 | $\frac{1}{2}$ | 99,5 | 0,5 | 1,1628 | 118,5 |

La solution du n° 12^b.

Série n° 16. Température = 18°.

1 molécule de sulfate de baryte + n molécules de carbonate de potasse + m molécules d'eau.

| n. | m. | y. | Q. |
|-------|-----|------|--------|
| 0,889 | 100 | 96,6 | 0,909 |
| 0,935 | 100 | 96,3 | 0,9809 |
| 4,346 | 100 | 20,6 | 0,8876 |
| 0,959 | 500 | 96,5 | 1,0531 |
| 2,461 | 500 | 92,1 | 0,9482 |
| 5,301 | 500 | 78,8 | 0,9290 |

Série n° 17. Température 4°.

1 molécule de sulfate de baryte + n molécules de carbonate de potasse + m molécules de sulfate de potasse + p molécules d'eau.

| n. | m. | p. | y. | Q. | t. (jours). |
|----|----|-----|------|--------|----------------|
| 1 | 0 | 100 | 95,9 | 0,9658 | 421 |
| 1 | 0 | 500 | 98,7 | 0,9920 | 34 |

| | | | | | |
|-------|------|------|------|--------|-----|
| 1 | 0 | 500 | 98,7 | 0,9920 | 31 |
| 1 | 0 | 500 | 98,1 | 0,9101 | 63 |
| 1 | 0 | 2000 | 99,4 | 1,1214 | 31 |
| 2 | 0 | 500 | 97,0 | 1,0756 | 63 |
| 4 | 0 | 800 | 94,4 | 1,0391 | 39 |
| 4 | 0 | 500 | 93,2 | 0,8728 | 74 |
| 4 | 0 | 2000 | 96,7 | 1,1692 | 34 |
| 4 | 0 | 2000 | 95,9 | 1,0217 | 74 |
| 6,73 | 0 | 1000 | 91,2 | 1,3306 | 52 |
| 10,46 | 0 | 2000 | 90,7 | 0,8286 | 40 |
| 0,889 | 0 | 100 | 97,9 | 3,9338 | 52 |
| 4,533 | 0 | 800 | 95,4 | 1,2101 | 52 |
| 5,456 | 0 | 400 | 21,0 | 1,2595 | 130 |
| 4,874 | 0 | 200 | 75,6 | 1,2640 | 60 |
| 2 | 0,25 | 500 | 99,5 | 0,9915 | 31 |
| 2 | 0,25 | 500 | 99,6 | 1,0798 | 66 |
| 3 | 0,50 | 800 | 99,4 | 1,0480 | 54 |
| 4 | 0,50 | 900 | 99,5 | 0,9543 | 54 |
| 5 | 0,50 | 1100 | 99,4 | 0,9946 | 54 |
| 5 | 0,50 | 1200 | 99,5 | 0,9441 | 43 |

Influence du temps.

(Series nos 18 à 20, voir Pl. IV).

Série n° 18. Température = 4°

1 molécule de carbonate de baryte + 1 molécule de sulfate de soude + 500 molécules d'eau.

a) Flacons agités.

| t jours. | x. | y. | Q. carbonate de baryte. |
|-------------|------|----|-------------------------------|
| 1,6 | 67,0 | | 0,8822 |
| 1,6 | 64,4 | | 1,1196 |
| 3 | 69,3 | | 0,9832 |
| 5 | 78,4 | | 0,9012 |
| 5,9 | 84,6 | | 0,9280 |
| 14 | 84,2 | | 1,0075 |
| 14 | 84,6 | | 0,9774 |
| 30 | 90,7 | | 0,9866 |
| 30 | 88,9 | | 0,9818 |

b) Flacons non agités.

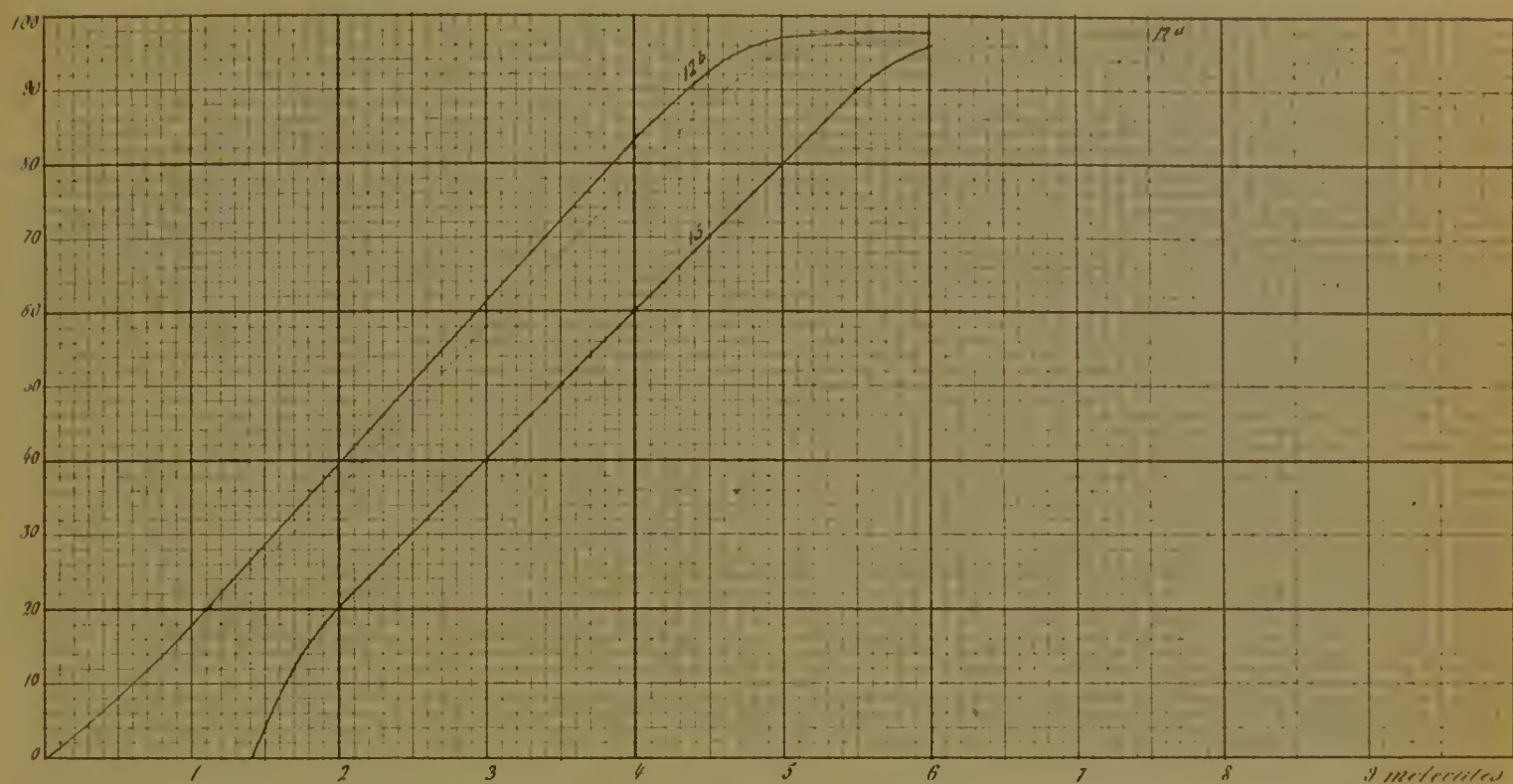
| | | | |
|-----|------|------|--------|
| 1,6 | 15,0 | | 0,9927 |
| 1,6 | 49,5 | | 0,8728 |
| 3 | 63,8 | 36,0 | 0,9355 |

| t. | x. | y. | Q. |
|-----|------|------|--------|
| 3 | 63,8 | 36,0 | 0,9355 |
| 3 | 55,2 | 44,0 | 0,9706 |
| 5,9 | 79,4 | | 0,9278 |
| 5,9 | 57,4 | | 1,0574 |
| 6 | 63,0 | | 1,0680 |
| 11 | 79,8 | | 1,0608 |
| 11 | 81,7 | | 0,9534 |
| 30 | 79,3 | | 0,9376 |
| 30 | 80,4 | | 1,3383 |
| 53 | 87,4 | 11,8 | 1,1600 |
| 53 | 84,6 | 14,7 | 1,0894 |
| 90 | 89,0 | | 0,9035 |
| 90 | 88,6 | | 0,9928 |
| 166 | 94,7 | | 1,0908 |
| 166 | 91,0 | | 1,0988 |
| 166 | 94,0 | | 0,9075 |
| 187 | 94,4 | | 0,9614 |
| 187 | 94,1 | | 1,0117 |
| 269 | 91,9 | | 1,0788 |

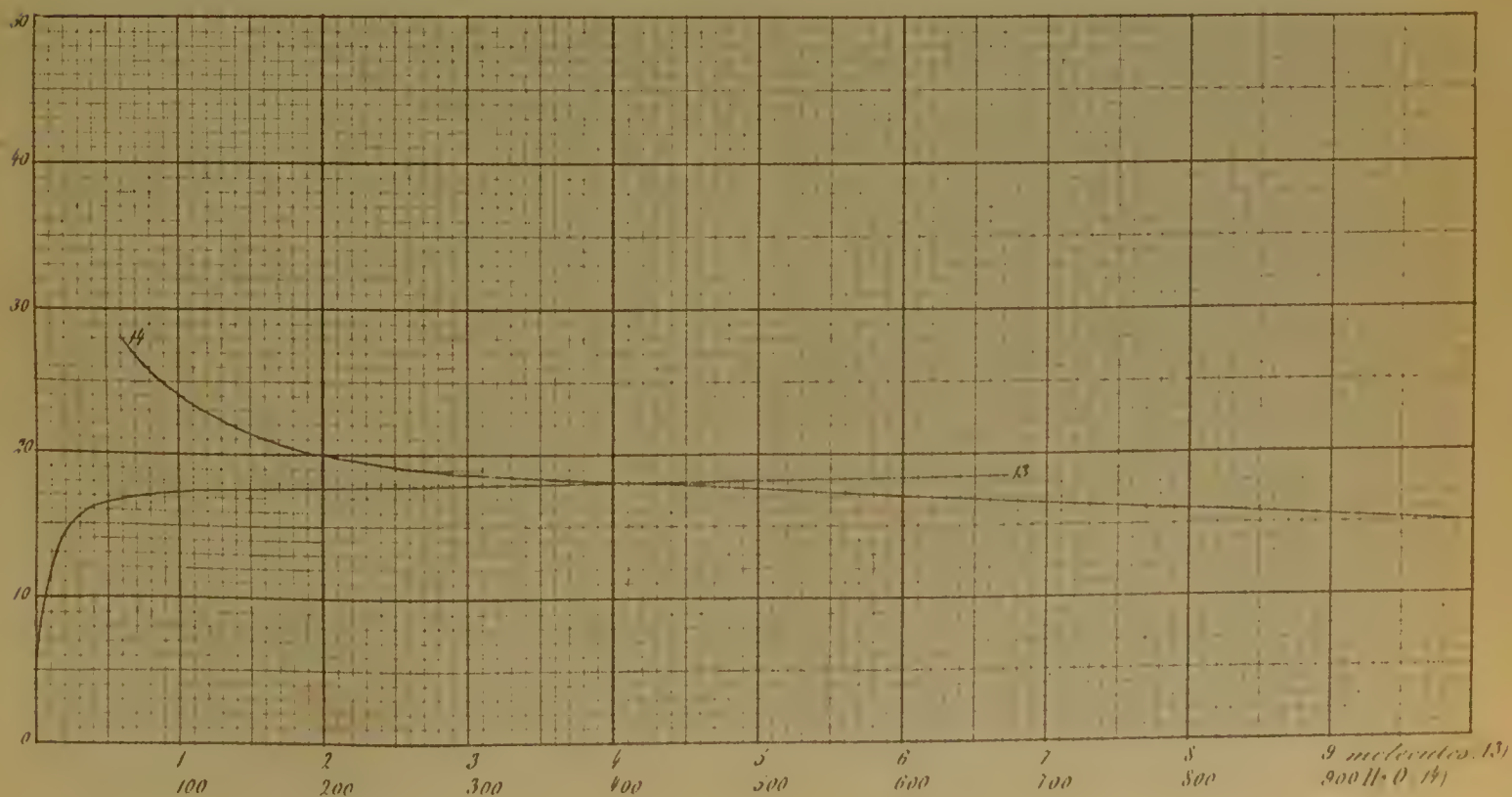
1^{re} de carbonate de baryte équivalent à 45,71^{cc} de la solution.

Influence des masses

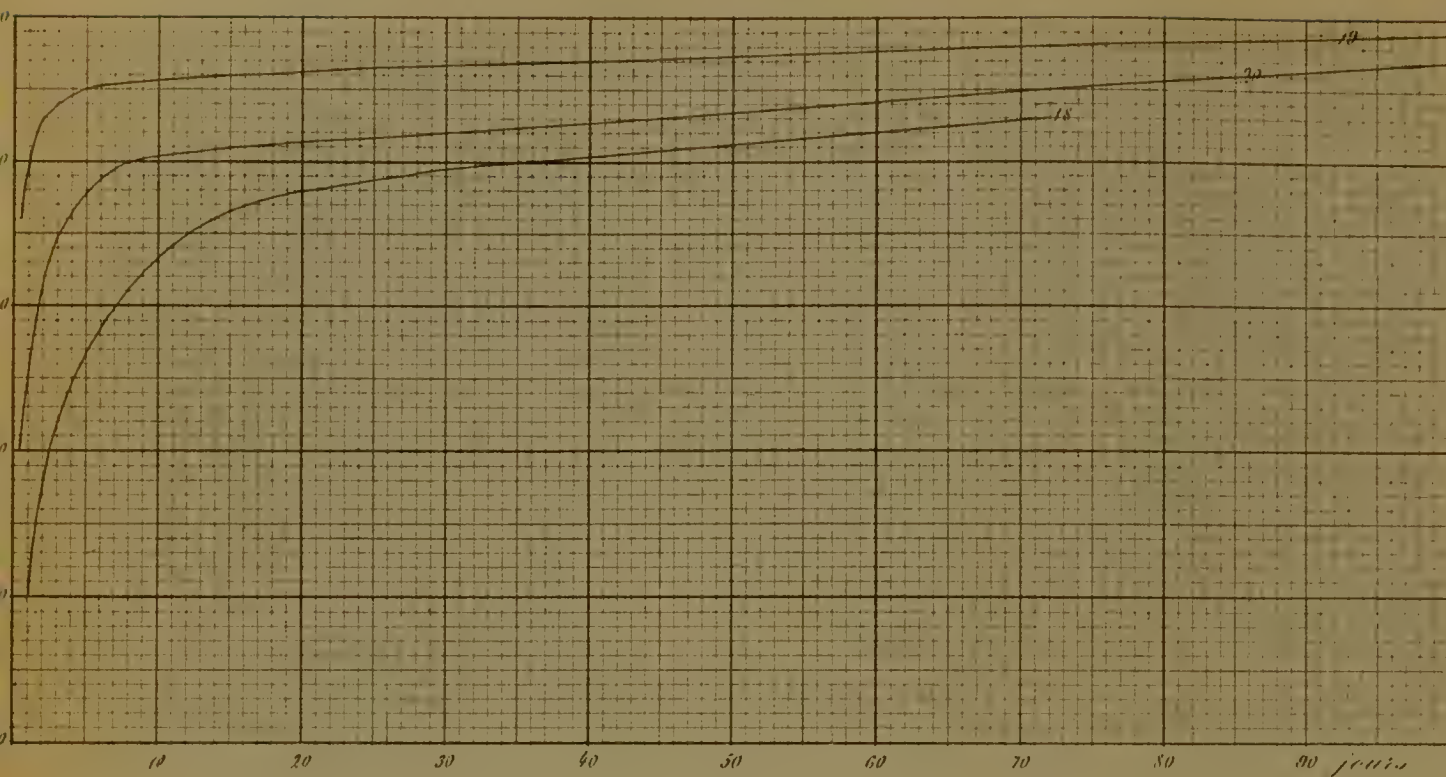
Sulfate de baryte et carbonate de potasse (13) et sulfate de potasse (15) à 100°



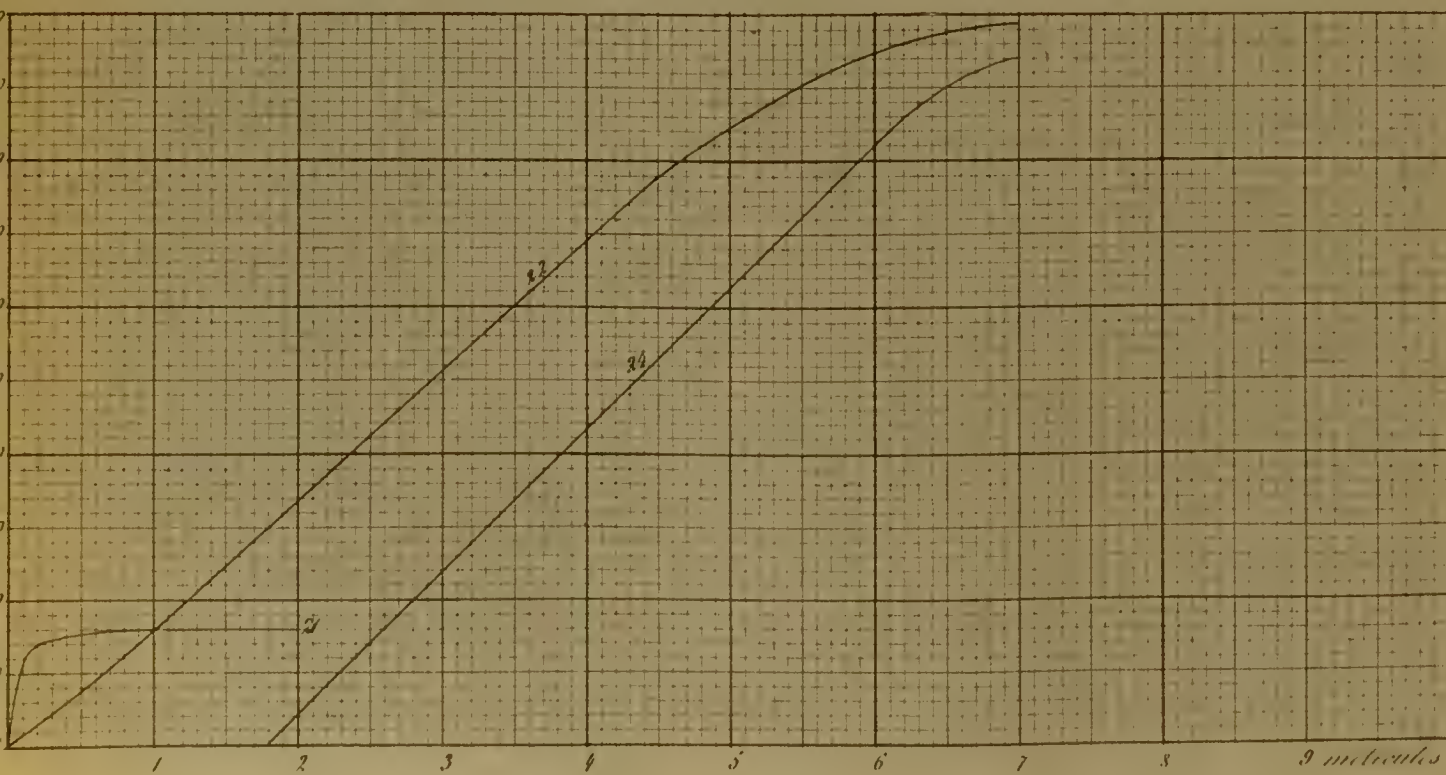
Sulfate de baryte et carbonate de potasse à 100°



Influence du temps
Carbonate de baryte et sulfate de soude à 4°



Influence des masses
Sulfate de baryte et carbonate de soude (Mél. 22) et sulfate de soude (Mél. 100°)



Série n° 19. Température = 4°

1 molécule de carbonate de baryte + 3 molécules de sulfate de soude + 500 molécules d'eau,

a) Flacons agités.

| t jours | x. | Q. carbonate de baryte. |
|------------|------|-------------------------------|
| 0,96 | 88,5 | 0,8566 |
| 0,96 | 91,7 | 0,6816 |
| 2,025 | 94,7 | 0,8250 |
| 2,025 | 94,1 | 0,8744 |
| 5 | 95,0 | 1,0369 |
| 5 | 94,3 | 1,0065 |

b) Flacons non agités.

| | | |
|-----|------|--------|
| 11 | 96,9 | 0,5751 |
| 11 | 96,3 | 0,9776 |
| 53 | 96,4 | 0,7916 |
| 53 | 96,2 | 0,9105 |
| 166 | 97,5 | 0,9333 |
| 166 | 98,8 | 0,8924 |

1^{er} de carbonate de baryte équivalent à 45,83^{cc} de la solution.

Série n° 20. Température = 4°

3 molécules de carbonate de baryte + 1 molécule de sulfate de soude + 500 molécules d'eau.

a) Flacons agités.

| t jours. | x. | Q. |
|-------------|------|--------|
| 0,96 | 74,1 | 1,9597 |
| 0,96 | 74,9 | 2,0606 |
| 2,025 | 82,7 | 1,9374 |
| 2,025 | 82,1 | 2,0388 |
| 5 | 87,9 | 1,9192 |
| 5 | 87,0 | 2,0573 |

b) Flacons non agités.

| | | |
|--------|-------|--------|
| 10,875 | 89,6 | 1,9972 |
| 10,875 | 90,7 | 2,0533 |
| 53 | 94,35 | 1,9685 |
| 53 | 94,5 | 1,8569 |
| 166 | 99,4 | 1,9334 |
| 166 | 93,6 | 2,2196 |

La solution du n° 18.

Influence des masses.

(Séries nos 21 à 30, voir Pl. IV).

Série n° 21. Température = 100°

(voir Pl. IV).

n molécules de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de soude + 500 molécules d'eau.

| n. | x. | y. | Q | t. heures. |
|---------------|------|------|--------|---------------|
| 1 | 15,6 | 84,2 | 1,0703 | 42,5 |
| $\frac{1}{4}$ | 15,4 | 9,5 | 0,6560 | 66,3 |
| $\frac{1}{7}$ | 13,8 | 0,47 | 0,6444 | 94 |

1^{er} de sulfate de baryte équivalent à 15,46^{cc} de la solution, dont 1 molécule contient 200 molécules d'eau.

Série n° 22. Température = 100°
(voir Pl. IV).

1 molécule de sulfate de baryte + n molécules de carbonate de soude + 500 molécules d'eau.

| n | x | y | Q | t |
|---------------|------|------|--------|------|
| 1 | | 84,8 | 1,1884 | 67 |
| 1 | 15,6 | 84,2 | 1,0703 | 42,5 |
| 2 | 33,7 | 66,3 | 1,1920 | 42,5 |
| 3,5 | | 39,5 | 1,2904 | 67,5 |
| 4 | | 29,0 | 1,2519 | 117 |
| 5 | | 16,3 | 1,2883 | 92 |
| 7 | 98,4 | 0,6 | 1,1918 | 91,5 |
| $\frac{1}{4}$ | | 96,7 | 1,5380 | 91,5 |
| $\frac{1}{2}$ | | 92,6 | 1,4611 | 66 |

La solution du n° 21.

Série n° 23. Température = 100°

1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de soude + n molécules d'eau.

| n | x | y | Q | t |
|------|------|------|----------------|----|
| 200 | | 83.2 | 2.7898 | 42 |
| 500 | 15.5 | 84.5 | v. ser. n° 22. | |
| 1000 | | 85.5 | 1.4200 | 41 |

La solution du n° 21.

Série n° 24. Température = 100°

(voir Pl. IV).

1 molécule de sulfate de baryte + n molécules de carbonate de soude + 0.2956 molécule de sulfate de soude + 500 molécules d'eau.

| n | x | y | Q | t |
|------|------|------|--------|-----|
| 1.5 | | 99.4 | 1.2590 | 43 |
| 2 | | 99.2 | 1.1238 | 43 |
| 2 | | 96.7 | 0.9590 | 117 |
| 3 | | 76.6 | 1.0187 | 74 |
| 3.86 | 43.6 | 56.1 | 1.5842 | 115 |
| 4.10 | 43.9 | 55.9 | 1.3586 | 139 |
| 4.73 | 55.5 | 44.1 | 1.3622 | 139 |
| 7 | | 6.8 | 1.0334 | 74 |

La solution du n° 21.

Série n° 25. Température = 100°

1 molécule de sulfate de baryte + m molécules de carbonate de potasse + n molécules de carbonate de soude + p molécules de sulfate de soude + 500 molécules d'eau.

| m. | n. | p. | x. | y. | Q. | t heures. |
|-----|-----|------|------|------|--------|--------------|
| 0.5 | 0.5 | 0 | 16.1 | 83.6 | 1.4320 | 69 |
| 1 | 1 | 0 | 36.6 | 63.2 | 0.8516 | 69 |
| 0.5 | 3.5 | 0 | | 26.5 | 0.8138 | 70 |
| 1.5 | 2.5 | 0 | 70.4 | 30.0 | 1.0979 | 71 |
| 2 | 0 | 0.25 | | 51.3 | 0.9903 | 69 |

Les solutions de n° 21, 24 et 12^b.

Série n° 26. Température = 100°

1 molécule de sulfate de baryte + n molécules d'oxalate de potasse + m molécules d'eau.

| n. | m. | x. | y. | Q. | t heures. |
|----|------|-----|------|--------|--------------|
| 1 | 500 | | 99.2 | 1.2712 | 133 |
| 2 | 500 | 0.9 | 98.9 | 0.9362 | 133 |
| 10 | 500 | 2.1 | 97.9 | 0.9176 | 15 |
| 5 | 1000 | | 98.9 | 0.9709 | 133.3 |

1^{er} de sulfate de baryte équivaut à 15.63^{cc} de la solution, dont 1 molécule contient 200 molécules d'eau.

Série n° 27. Température = 100°

1 molécule de carbonate de baryte + n molécules d'oxalate de potasse + 500 molécules d'eau.

| n. | x. | y. | Q. | t heures. |
|----|-------|------|--------|--------------|
| 1 | trace | | 1.0111 | 90 |
| 10 | 2.1 | 97.9 | 0.8972 | 46 |

La solution du n° 26.

Série n° 28.

1 molécule d'oxalate de baryte + 1 molécule de sulfate de potasse + n molécules d'eau.

| t. | n. | x. | y. | Q. | Tempé- rature. |
|-------------------|------|------|------|--------|-------------------|
| 3,9 ⁱ | 500 | 79.4 | 17.5 | 0.6141 | 5° |
| 7,9 ⁱ | 500 | 89.1 | 10.6 | 0.9236 | 5° |
| 22,5 ⁱ | 500 | 94.8 | 5.1 | 0.9493 | 5° |
| 13,5 ⁱ | 1000 | 88.3 | 11.7 | 0.9238 | 5° |
| 7,8 ^h | 100 | 84.1 | | 1.0695 | 15° |
| 21,3 ^h | 500 | 78.5 | 20.4 | 0.8815 | 15° |
| 5,7 ^h | 500 | 99.5 | 8.2 | 1.0890 | 15° |
| 43 ^h | 500 | 93.7 | 1.8 | 1.0738 | 100° |

Série n° 29.

500 molécules d'eau.

| | x. | y. | Q. | t. | Tempé- rature. |
|---|------|------|--------|-------------------|-------------------|
| 1 molécule de carbonate de baryte + 1 mol. de sulfate de cuivre | 37.5 | 61.2 | 1.0000 | 23.4 ^h | 5° |
| 1 molécule de carbonate de baryte + 1 mol. de sulfate de cuivre | | 25.2 | 0.9700 | 5.6 ^h | 5° |
| 1 molécule d'oxalate de chaux + 1 mol. de carbonate de soude | | 25.0 | 0.9622 | 6.5 ^h | 100° |

Série n° 30.

Température = 100°

1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + X + 500 molécules d'eau.

| | x. | y. | Q. | t. |
|---|------|------|--------|-------------------|
| X = 1,35 molécules de chlorure de potassium . . | 19,4 | 80,2 | 1,1078 | 90,5 ^b |
| = 2,93 | 20,3 | 79,1 | 1,0576 | 113 ^b |
| = 5 molécules d'oxalate de potasse | 22,0 | 78,0 | 1,0698 | 90 ^b |

La solution du n° 12^b

§ 4.

L'action des acides sur les métaux. Nous n'avons étudié que des acides dont l'action sur les métaux produit l'hydrogène. La quantité d'hydrogène dégagée dans l'unité de temps sert à mesurer la *vitesse* de la réaction dans un moment donné. Nous appelons la *vitesse moyenne* de la réaction le rapport entre toute la quantité de l'hydrogène et la durée de la réaction. Nous avons toujours employé un excès d'acide de sorte que la quantité totale du métal a été transformée en sel. En remarquant que la quantité totale de l'hydrogène peut être calculée par le poids du métal, on déterminera la vitesse moyenne en connaissant le poids du métal et le temps employé pour l'achèvement de la réaction. Dans plusieurs réactions nous n'avons déterminé que ce *temps final*.

Les conditions qui influent sur la réaction, sont:

- 1° Le temps.
- 2° La nature et la quantité de l'acide.
- 3° La nature et la surface du métal.
- 4° La température.
- 5° Les corps étrangers.

Les métaux employés dans nos expériences ont eu la forme de filets cylindriques. La vitesse varie avec le temps: d'abord elle s'agrandit, atteint un maximum et diminue ensuite jusqu'à zéro. Cette variation de la vitesse est due à la variation de la surface du métal qui n'est pas homogène: la surface augmente par l'action de l'acide, qui en attaque d'abord les points les moins purs et produit ainsi une surface percée de trous; mais ensuite la surface atteint son maximum, parceque la masse du métal diminue continuellement, et enfin la masse s'approche de zéro et la surface décroît rapidement jusqu'à zéro. En même temps que le métal disparaît, un sel se produit et reste dans la solution. La présence de ce sel semble généralement ralentir la vitesse. Quand ce sel est peu soluble, il produit une action mécanique en couvrant le métal. Cette action peut devenir assez grande pour empêcher même celle de l'acide, comme on le voit pour l'acide sulfurique concentré et le zinc ou le fer. Mais à mesure que le sel se produit, le titre de l'acide diminue et la vitesse décroît. Ces deux conditions exercent une grande influence, comme on le voit par la série n° 7 au § 11. En se servant d'acides dilués et de quantités d'acide assez grandes on diminue ces deux perturbations.

Généralement l'acide concentré produit une vitesse plus grande que l'acide dilué; l'acide sulfurique et l'acide acétique s'écartent de cette loi lorsque leur concentration devient très grande, mais cette perturbation est due à l'insolubilité des sels formés. La vitesse augmente avec la surface du métal: un cylindre laminé donnera une vitesse beaucoup plus grande que le même cylindre dans son état primitif. En comparant des filets du même métal on trouvera que la vitesse décroît à mesure que l'épaisseur s'agrandit.

La vitesse s'accroît rapidement avec la température. La présence d'un corps étranger exerce une influence remarquable: il y a des corps qui favorisent la réaction; il y en a d'autres qui la ralentissent, et ces corps restent inaltérés pendant toute la réaction. L'action d'un mélange de deux acides est généralement plus intense que l'action d'un acide seul, et la vitesse est plus grande que la somme des vitesses

produites par chacun des acides. Il en résulte que les acides, de même que les corps étrangers, exercent une action spécifique.

Si l'on fait agir un mélange d'acide chlorhydrique et d'acide acétique, l'action en est très singulière. Une petite quantité d'acide acétique ajoutée à l'acide chlorhydrique diminue la vitesse; en augmentant la quantité de l'acide acétique la vitesse s'agrandit et atteint un maximum; mais en l'augmentant encore davantage la vitesse décroît continuellement (voir les séries nos 3 à 6 au § 10).

Il est évident qu'en y ajoutant un sel qui se décompose par l'acide, l'action de cet acide sur le métal est altérée. Par exemple en ajoutant du sulfate de soude à une solution d'acide chlorhydrique, il est probable que la solution contiendra du sulfate de soude, du chlorure de sodium, de l'acide sulfurique et de l'acide chlorhydrique. Au lieu de l'action de l'acide primitif on a l'action d'un mélange de deux acides sur le métal, ce qui se manifeste par une vitesse différente; *nous voyons dans cette circonstance une méthode pour étudier les actions réciproques des substances solubles.*

Ce phénomène est assez évident lorsqu'on prend un mélange d'acide chlorhydrique et d'acétate de soude. L'acide acétique n'a qu'une action lente sur le zinc, et ce mélange montre une vitesse assez petite, ce qui est dû à la formation de l'acide acétique.

§ 5.

Nous avons fait usage de filets de métal d'une longueur de 50 à 100^{mm}, et la quantité de la solution employée varie de 50^{cc} à 300^{cc}. Le filet de métal est placé verticalement ou se trouve recourbé dans des tubes cylindriques dont le diamètre varie de 36^{mm} à 46^{mm}; on obtient le même résultat pour ces deux positions; mais en plaçant le filet au fond du tube la vitesse se trouve diminuée. Les tubes étaient placés dans une grande cuve remplie d'eau d'une température constante. Pour déterminer les quantités d'hydrogène dégagées dans chaque moment, les tubes étaient munis d'un bouchon en caoutchouc, par lequel passaient un thermomètre et un tube formé en γ . L'autre extrémité de ce tube aboutit dans un grand vase rempli d'eau d'une température constante. Au-dessus de cette extrémité ouverte se trouvait placé un tube gradué; l'hydrogène dégagé passait par le tube et s'élevait dans le tube gradué, où le volume de l'hydrogène fut observé.

Nous avons employé des acides titrés, dont on prend des quantités connues avec une burette graduée. Les sels employés étaient généralement pesés. La densité des solutions a été déterminée en pesant un volume déterminé (250^{cc} ou 500^{cc}). En comparant les expériences on trouvera que les erreurs s'élèvent à 0.05 de la quantité totale de l'hydrogène et la grandeur des erreurs est la même pour les temps finals. Les erreurs sont donc trop grandes, ce qui provient de l'hétérogénéité des filets métalliques. A la fin de la réaction de petits morceaux métalliques se déposaient sur le fond des tubes et dégageaient pendant long temps des bulles d'hydrogène, notamment quand l'acide était assez dilaté. Il est par conséquent assez difficile de déterminer exactement le temps final. Les métaux étudiés sont:

- le zinc n^o a, dont 100^{mm} pèsent 0,6000^{gr};
- le zinc n^o b, dont 100^{mm} pèsent 0,1214^{gr};
- le zinc n^o c, dont 100^{mm} pèsent 0,5094^{gr};
- le zinc n^o d, dont 100^{mm} pèsent 0,5671^{gr};
- le magnésium n^o a, dont 100^{mm} pèsent 0,0493^{gr};
- le magnésium n^o b, dont 100^{mm} pèsent 0,06014^{gr};
- l'aluminium n^o a, dont 100^{mm} pèsent 0,2025^{gr};
- l'aluminium n^o b, dont 100^{mm} pèsent 0,0519^{gr};
- le fer n^o a, dont 100^{mm} pèsent 0,545^{gr};
- le fer n^o b, dont 100^{mm} pèsent 0,2257^{gr};

Les acides employés sont : l'acide chlorhydrique, l'acide sulfurique et l'acide acétique.

Les corps étrangers sont : l'alcool, le chlorure d'ammonium, le chlorure de zinc, le chlorure de sodium, le sulfate de soude, le sulfate de zinc, l'acétate de soude, le sulfate de magnésie, le chlorure de calcium.

Dans les tableaux suivants nous désignons par :

- t le temps;
- y la quantité absolue de l'hydrogène dégagée pendant le temps t;
- v la vitesse ou la quantité dégagée par minute;
- x la quantité relative de l'hydrogène en centièmes;
- u la vitesse relative en centièmes par minute;
- M la quantité totale de la solution employée;
- q le poids de l'acide en 100^{cc} de la solution à 18°;
- p le poids du corps étranger en 100^{cc} de la solution à 18°;
- D la densité ou le poids spécifique de la solution relatif à l'eau à 18°.
- T le temps final ou la durée de la réaction;

V la vitesse moyenne relative par minute en centièmes. c'est à dire, $\frac{100}{T}$.

Désignons la valeur de y correspondant à $t = T$ par Y, on verra que Y est la quantité totale de l'hydrogène dégagé, et on aura :

$$x = \frac{y}{Y} 100 \text{ et } u = \frac{v}{Y} 100;$$

$$\text{et } y = \frac{x}{100} Y \text{ et } v = \frac{u}{100} Y.$$

En regardant les deux temps consécutifs t et t', auxquels correspondent y et y'. x et x', on aura pour le temps $\frac{t+t'}{2}$:

$$\text{la vitesse } v = \frac{y'-y}{t'-t} \text{ et}$$

$$\text{la vitesse relative } u = \frac{x'-x}{t'-t}.$$

Dans plusieurs séries de nos expériences nous eûmes seulement les valeurs de x et y, dont on calculera facilement les valeurs de v et de u.

En représentant les expériences graphiquement, nous avons pris le temps t pour axe des abscisses et la quantité relative de l'hydrogène x ou la vitesse relative u pour axe des ordonnées; pour les expériences faites sur l'influence des masses et des corps étrangers nous avons pris le titre de l'acide q ou le titre du corps étranger p pour axe des abscisses et le temps final T pour axe des ordonnées.

§ 6.

Influence du temps.

Zinc + acide chlorhydrique à 18°.

100^{mm} du zinc n° a. M = 250^{cc}.

(Série nos 1 à 5, voir Pl. V).

Série n° 1.

| 100 ^{mm} de zinc | | 0.6037 ^{gr} ; q | 4.76 ^{gr} . |
|---------------------------|------------|--------------------------|----------------------|
| t. | y. | v. | x. |
| minutes. | hydrogène. | vitesse. | centièmes. |
| | cc. | cc. | |
| 3 ^m | 0,2 | 0,7 | 0,1 |
| 5 | 1,3 | 0,6 | 0,6 |
| 7 | 3,5 | 1,1 | 1,6 |
| 9 | 7,5 | 2,0 | 3,3 |
| 12 | 16,1 | 2,9 | 7,3 |
| 14 | 23,9 | 3,9 | 10,8 |
| 16 | 33,2 | 4,7 | 15,0 |
| 18 | 43,5 | 5,2 | 19,6 |
| 20 | 55,2 | 5,9 | 24,9 |
| 22 | 67,8 | 6,3 | 30,5 |
| 24 | 81,7 | 7,0 | 36,8 |
| 24,5 | 85,4 | 7,4 | 38,5 |
| 25 | 89,3 | 7,8 | 40,2 |
| 26 | 97,3 | 8,0 | 43,8 |
| 28 | 114,3 | 8,5 | 51,5 |
| 29 | 123,5 | 9,2 | 55,6 |
| 30 | 132,9 | 9,4 | 59,9 |
| 31 | 142,8 | 9,9 | 61,3 |
| 32 | 152,9 | 10,1 | 68,9 |
| 33 | 163,1 | 10,2 | 73,5 |
| 34 | 173,1 | 10,0 | 78,0 |
| 34,2 | 175,1 | 10,0 | 78,9 |
| 35 | 183,2 | 10,1 | 82,5 |
| 36 | 192,4 | 9,2 | 86,7 |
| 38 | 208,3 | 8,0 | 93,8 |
| 40 | 218,4 | 5,1 | 98,1 |
| 41 | 220,7 | 2,3 | 99,4 |
| 43 | 222,0 | 0,7 | 100 |
| 45 | fin. | 0,0 | |

Série n° 2.

| 100 ^{mm} de zinc = 0,6003 ^{gr} ; q | | | 7,14 ^{gr} |
|--|-------|------|--------------------|
| t. | y. | v. | x. |
| minutes. | cc. | cc. | centièmes. |
| | | 0,3 | |
| 1 | 0,3 | 0,5 | 0,1 |
| 2 | 1,1 | 1,7 | 0,5 |
| 3 | 2,8 | 2,8 | 1,3 |
| 4 | 5,6 | 4,2 | 2,5 |
| 5 | 9,8 | 5,5 | 4,1 |
| 6 | 15,3 | 6,7 | 6,9 |
| 7 | 22,0 | 8,0 | 9,9 |
| 8 | 30,0 | 9,1 | 13,5 |
| 9 | 39,1 | 10,3 | 17,6 |
| 10 | 49,4 | 11,7 | 22,3 |
| 11 | 61,1 | 12,9 | 27,5 |
| 12 | 74,0 | 13,8 | 33,1 |
| 12,5 | 80,9 | 14,8 | 36,5 |
| 13 | 88,3 | 15,8 | 39,8 |
| 13,5 | 96,2 | 16,8 | 43,1 |
| 14 | 104,6 | 17,4 | 47,1 |
| 14,5 | 113,3 | 19,0 | 51,1 |
| 15 | 122,8 | 19,1 | 55,4 |
| 15,5 | 132,5 | 20,6 | 59,7 |
| 16 | 142,8 | 20,4 | 61,4 |
| 16,5 | 153,0 | 20,6 | 69,0 |
| 17 | 163,3 | 19,4 | 73,6 |
| 17,5 | 173,0 | 19,0 | 78,0 |
| 18 | 182,5 | 17,4 | 82,3 |
| 18,5 | 191,2 | 15,8 | 86,2 |
| 19 | 199,1 | 11,7 | 89,7 |
| 19,7 | 208,3 | 11,3 | 93,9 |
| 20 | 211,7 | 8,8 | 95,4 |
| 20,5 | 216,1 | 6,6 | 97,4 |
| 21 | 219,4 | 2,3 | 98,9 |
| 22 | 221,7 | 0,4 | 99,9 |
| 22,5 | 221,9 | | 100 |

Série n° 3.

$$q = 9,54^{gr}.$$

100mm de zinc = 0,5990^{gr} 100mm de zinc 0,6052^{gr} 100mm de zinc = 0,6041^{gr}

| a. | | | b. | | c. | |
|----------|-------|------|-------|------|-------|------|
| t. | y. | x. | y. | x. | y. | x. |
| minutes. | | | | | | |
| 1 | 0,5 | 0,2 | 0,5 | 0,2 | 0,9 | 0,4 |
| 1,5 | 1,1 | 0,6 | | | | |
| 2 | 3,3 | 1,5 | 3,7 | 1,6 | 5,1 | 2,3 |
| 2,5 | 5,9 | 2,6 | 6,4 | 2,8 | 8,1 | 3,6 |
| 3 | 9,3 | 4,2 | 10,0 | 4,4 | 12,1 | 5,4 |
| 3,5 | 12,5 | 5,6 | 11,1 | 6,2 | 16,6 | 7,4 |
| 4 | 18,5 | 8,3 | 19,2 | 8,5 | 22,1 | 9,9 |
| 4,5 | 21,2 | 10,8 | 24,9 | 11,0 | 28,1 | 12,6 |
| 5 | 30,8 | 13,7 | 31,6 | 14,0 | 35,2 | 15,7 |
| 5,5 | | | 38,9 | 17,2 | 42,6 | 19,0 |
| 6 | 16,7 | 20,8 | 17,5 | 21,0 | 51,6 | 23,0 |
| 6,5 | 56,3 | 25,1 | 56,1 | 24,8 | 61,1 | 27,3 |
| 7 | 67,5 | 30,1 | 67,0 | 29,6 | 72,7 | 32,5 |
| 7,5 | 80,5 | 35,9 | 80,0 | 35,4 | 85,6 | 48,2 |
| 7,8 | | | 89,1 | 39,1 | 94,6 | 42,3 |
| 8 | 95,5 | 42,6 | 95,7 | 12,3 | 101,5 | 15,3 |
| 8,2 | | | 102,9 | 45,5 | | |
| 8,5 | 113,5 | 50,6 | 113,8 | 50,3 | 119,5 | 53,4 |
| 9 | 134,1 | 59,8 | 133,8 | 59,2 | 138,2 | 61,7 |
| 9,3 | 146,3 | 65,3 | | | | |
| 9,5 | 154,3 | 68,8 | 153,1 | 67,7 | 158,2 | 70,7 |
| 9,7 | | | 160,9 | 71,2 | | |
| 9,8 | 166,1 | 74,1 | | | | |
| 10 | 173,7 | 77,5 | 172,3 | 76,2 | 176,0 | 78,6 |
| 10,2 | 180,5 | 80,5 | | | 182,0 | 81,3 |
| 10,5 | 190,0 | 81,7 | 189,3 | 83,7 | 190,9 | 85,3 |
| 10,7 | 196,0 | 87,4 | | | | |
| 10,9 | | | 200,4 | 88,6 | | |
| 11 | 203,6 | 90,5 | | | 203,7 | 91,0 |
| 11,2 | 208,0 | 92,8 | 207,7 | 91,9 | | |
| 11,5 | 213,6 | 95,3 | 213,4 | 94,4 | 212,9 | 95,1 |
| 12 | 220,1 | 98,3 | 221,2 | 97,8 | 219,5 | 98,0 |
| 12,5 | 223,6 | 99,7 | 225,2 | 99,6 | 222,9 | 99,6 |
| 12,7 | 224,2 | 100 | | | | |
| 12,9 | | | 226,1 | 100 | | |
| 13 | | | | | 223,9 | 100 |

Série n° 4.

100mm de zinc = 0,5928^{gr} ;

$$q = 11,28^{gr}.$$

| t. | y. | x. |
|----------|-------|------------|
| minutes. | cc. | centièmes. |
| 0,2 | 0,1 | 0,2 |
| 0,4 | 1,5 | 0,7 |
| 1,0 | 10,6 | 4,8 |
| 1,4 | 19,6 | 8,9 |
| 1,6 | 26,5 | 12,2 |
| 1,8 | 34,1 | 15,7 |
| 2,0 | 43,4 | 19,7 |
| 2,4 | 69,4 | 31,6 |
| 2,7 | 93,4 | 42,5 |
| 3,0 | 118,4 | 53,9 |
| 3,4 | 149,4 | 68,0 |
| 3,6 | 163,4 | 74,3 |
| 3,8 | 176,1 | 80,2 |
| 4,0 | 186,9 | 85,9 |
| 4,2 | 195,9 | 89,1 |
| 4,5 | 206,7 | 91,9 |
| 4,7 | 212,1 | 96,5 |
| 4,8 | 214,3 | 97,5 |
| 5,0 | 217,7 | 99,0 |
| 5,3 | 219,2 | 99,7 |
| 5,7 | 219,9 | 100 |

Série n° 5.

100mm de zinc = 0,6008^{gr} ;

$$q = 28,45.$$

| t. | y. | x. |
|----------|-------|------------|
| minutes. | cc. | centièmes. |
| 0,1 | 5,0 | 3,8 |
| 0,2 | 38,0 | 17,8 |
| 0,3 | 76,5 | 35,9 |
| 0,4 | 106,5 | 50,0 |
| 0,5 | 131,5 | 61,7 |
| 0,6 | 153,2 | 71,9 |
| 0,7 | 169,9 | 79,8 |
| 0,8 | 184,9 | 86,8 |
| 0,9 | 194,9 | 91,5 |
| 1,0 | 201,2 | 94,5 |
| 1,1 | 205,7 | 96,6 |
| 1,2 | 209,7 | 98,5 |
| 1,3 | 211,7 | 99,4 |
| 1,4 | 212,7 | 99,9 |
| 1,5 | 213,0 | 100 |

Zinc + acide sulfurique à 18°.

(Séries nos 6 à 14, voir Pl. VI).

Zinc n° a.

Série n° 6.

 $\eta = 174,57^{\text{gr}}$; 100^{mm} de zinc = 0,5985^{gr}; M = 100^{cc}.

t.

1^m. Au premier moment le dégagement est très fort, mais il cesse subitement.163^m. Le volume du gaz dans le tube gradué reste inaltéré.

Série n° 7.

 $\eta = 75,68^{\text{gr}}$; M = 100^{cc};100^{mm} de zinc = 0,6097^{gr}.

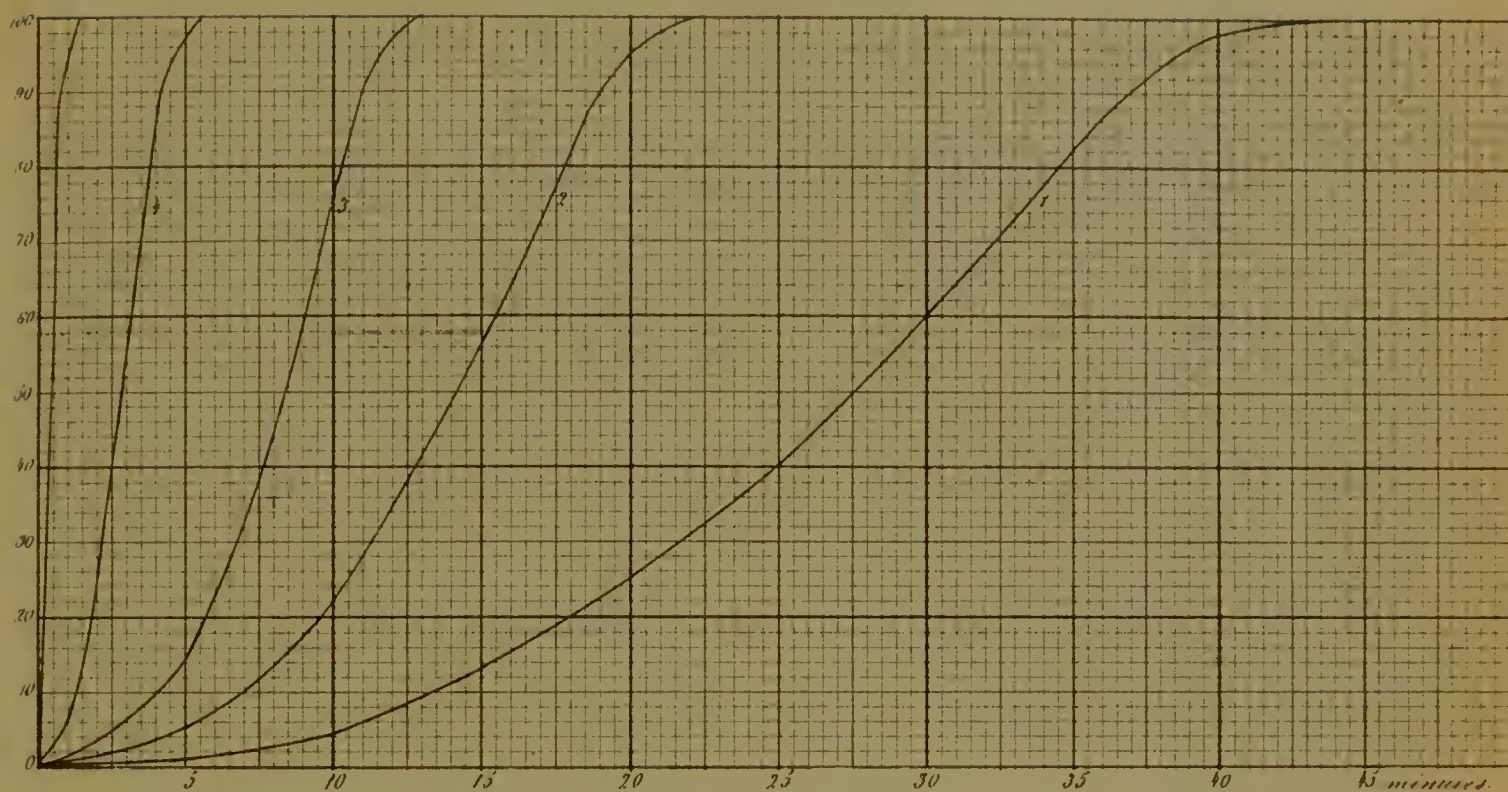
| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|----------|-------|------------|------|-------|-------|
| minntes. | cc. | centièmes. | | | |
| 1,1 | 10 | 4,7 | 22 | 181,0 | 86,0 |
| 1,7 | 13,3 | 6,2 | 23 | 187,1 | 87,5 |
| 2,0 | 16,5 | 7,7 | 24 | 189,9 | 88,8 |
| 2,6 | 22,2 | 10,4 | 25 | 192,5 | 90,0 |
| 3,0 | 27,1 | 12,7 | 26 | 191,8 | 91,1 |
| 3,5 | 33,7 | 15,8 | 27 | 196,9 | 92,1 |
| 4,2 | 42,7 | 20,0 | 28 | 198,7 | 93,0 |
| 4,5 | 46,2 | 21,6 | 29 | 200,3 | 93,6 |
| 5,0 | 51,7 | 24,2 | 30 | 201,9 | 94,4 |
| 5,5 | 57,1 | 26,7 | 31 | 203,2 | 95,0 |
| 6,2 | 64,2 | 30,0 | 32 | 204,4 | 95,6 |
| 6,5 | 67,7 | 31,7 | 33 | 205,6 | 96,1 |
| 7,0 | 72,7 | 34,0 | 34 | 206,8 | 96,7 |
| 7,5 | 78,2 | 36,6 | 35 | 207,8 | 97,2 |
| 8,0 | 83,7 | 39,1 | 36 | 208,9 | 97,7 |
| 8,5 | 89,0 | 41,6 | 37,5 | 210,2 | 98,3 |
| 9,0 | 94,1 | 44,1 | 39 | 211,1 | 98,7 |
| 10,0 | 101,2 | 48,7 | 40 | 211,6 | 98,9 |
| 11,0 | 114,0 | 53,3 | 41 | 212,0 | 99,1 |
| 12,0 | 123,0 | 57,5 | 43 | 212,8 | 99,5 |
| 13,0 | 131,7 | 61,6 | 45 | 213,3 | 99,7 |
| 14,0 | 139,7 | 65,3 | 47 | 213,6 | 99,9 |
| 15,5 | 150,7 | 70,5 | 49 | 213,8 | 99,95 |
| 16,0 | 154,2 | 72,1 | 52 | 213,9 | 100 |
| 17,1 | 160,7 | 75,1 | | | |
| 18,0 | 165,7 | 77,5 | | | |
| 19,2 | 172,4 | 80,6 | | | |
| 20,0 | 176,4 | 82,5 | | | |
| 21,0 | 180,5 | 84,4 | | | |
| 22,0 | 184,0 | 86,0 | | | |

Série n° 8.

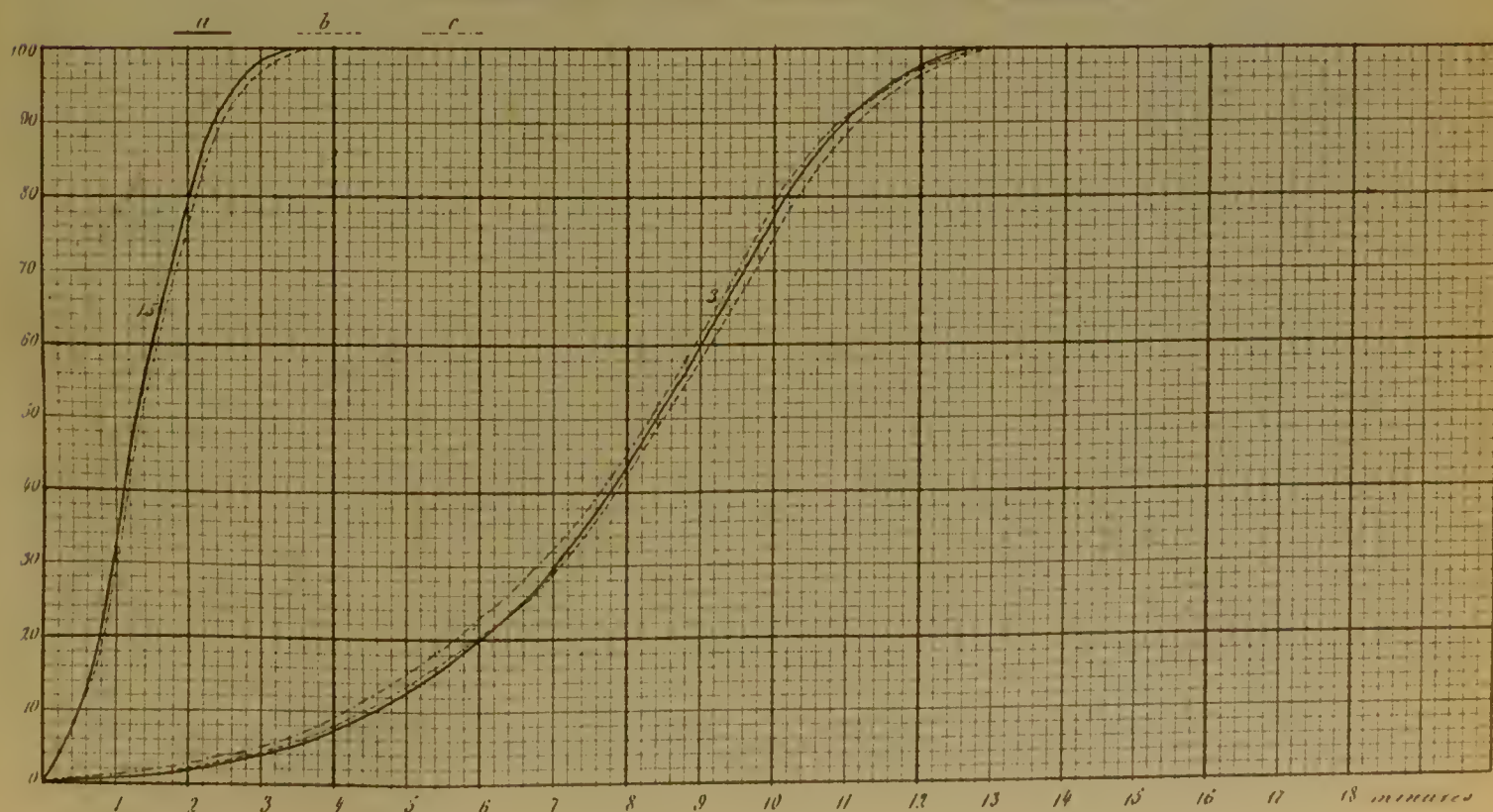
 $\eta = 53,28$; M = 100^{cc};100^{mm} de zinc = 0,6028^{gr}.

| t. | y. | x. |
|----------|------|------------|
| minntes. | cc. | centièmes. |
| 0,9 | 7,0 | 3,0 |
| 1,0 | 8,3 | 3,6 |
| 1,7 | 28,0 | 12,1 |

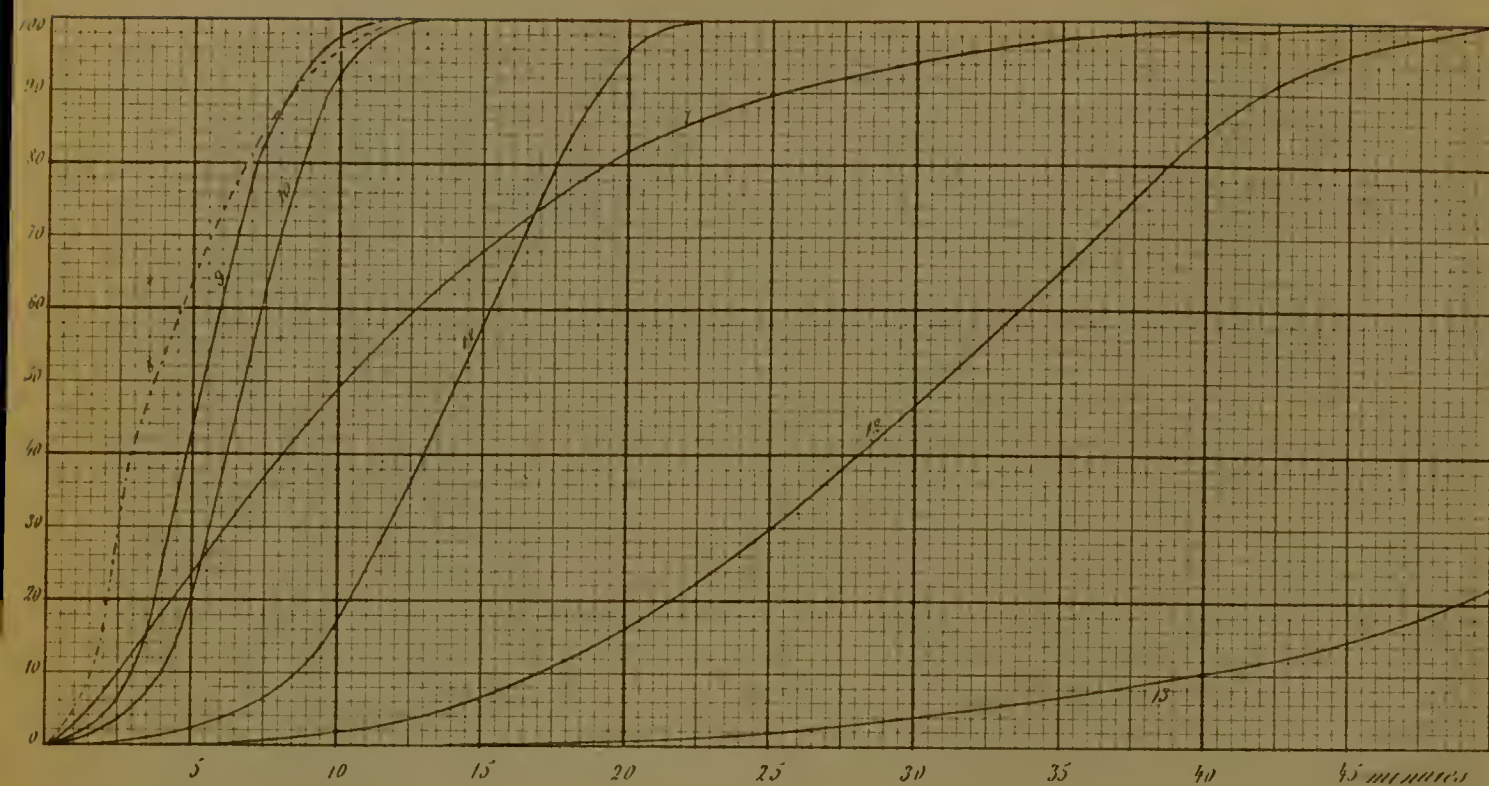
Influence du temps *Zinc + acide chlorhydrique à 15°*



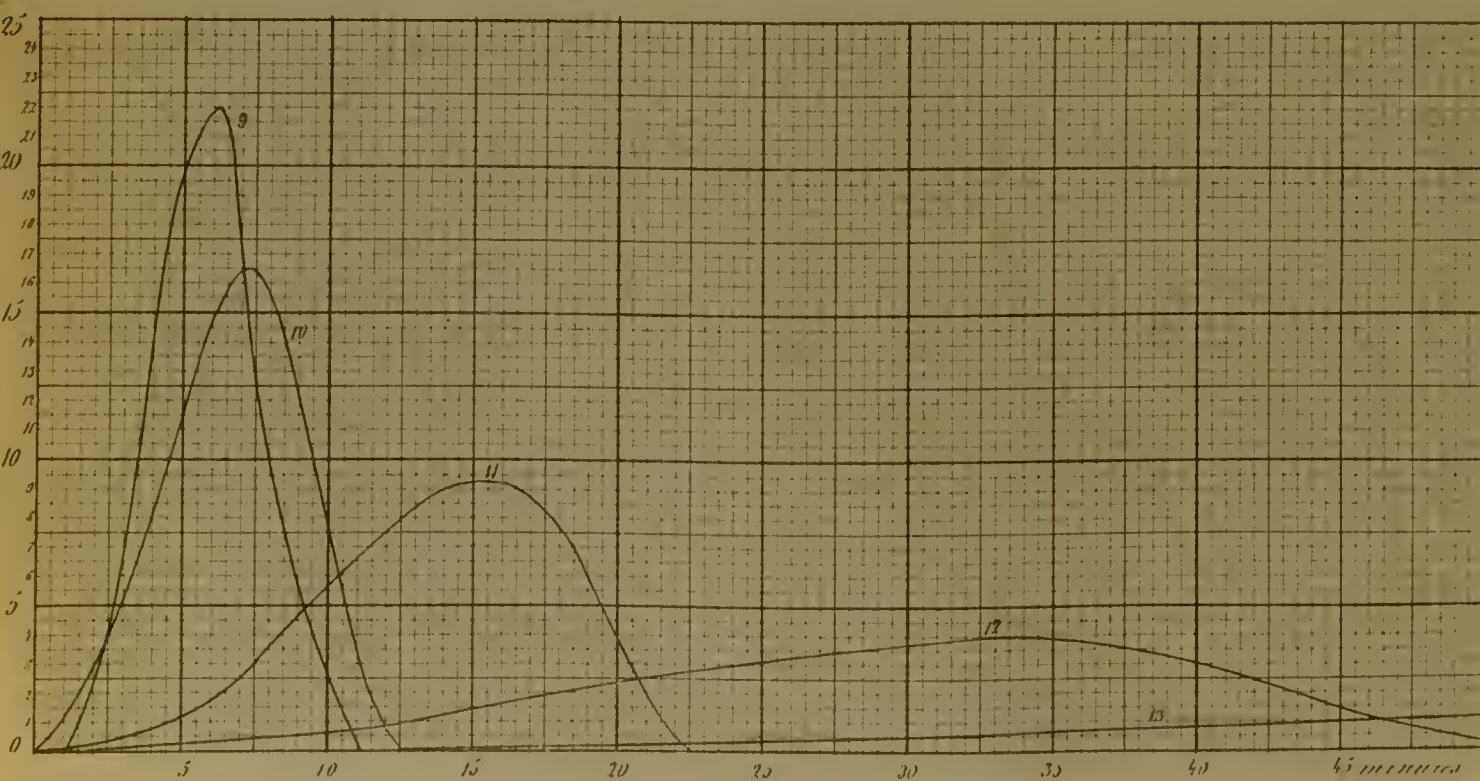
Détermination des erreurs d'observation



*Influence du temps
d'une acide sulfurique à 18°*



Représentation graphique de la vitesse relative



| t. | y. | x. |
|------|-------|------|
| 10,3 | 227,6 | 98,1 |
| 10,8 | 230,3 | 99,6 |
| 11,0 | 230,8 | 99,8 |
| 11,4 | 231,2 | 100 |

Série n° 9.

$q = 38,25$; $M = 100^{cc}$;
 100^{mm} de zinc $= 0,6061^{gr}$.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 1,4 | 2 | 0,9 |
| 1,9 | 5 | 2,2 |
| 2,4 | 11 | 4,8 |
| 3,1 | 25 | 11,0 |
| 3,5 | 34 | 14,9 |
| 4,0 | 50 | 21,9 |
| 4,5 | 67,5 | 29,6 |
| 5,0 | 89 | 42,9 |
| 5,8 | 125 | 54,8 |
| 6,0 | 135 | 59,2 |
| 6,5 | 157 | 68,8 |
| 7,0 | 174,5 | 76,5 |
| 7,6 | 191 | 83,7 |
| 8,0 | 200 | 87,6 |
| 8,1 | 202 | 88,5 |
| 8,7 | 212 | 92,9 |
| 8,9 | 215 | 94,2 |
| 9,5 | 222 | 97,3 |
| 10,0 | 226 | 99,0 |
| 10,2 | 227 | 99,5 |
| 10,5 | 227,8 | 99,8 |
| 11,0 | 228,2 | 100 |

Série n° 10.

$q = 29,14^{gr}$; $M = 100^{cc}$;
 100^{mm} de zinc $= 0,6049^{gr}$.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 0,7 | 0,7 | 0,3 |
| 1,2 | 1,7 | 0,7 |
| 1,5 | 2,8 | 1,2 |
| 2,0 | 5,8 | 2,4 |
| 2,5 | 10,1 | 4,2 |
| 3,0 | 16,1 | 6,7 |

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|------|-------|-------|------|-------|------|
| 3,0 | 16,1 | 6,7 | 5 | 3,3 | 1,4 |
| 4,0 | 32,1 | 13,5 | 5,5 | 1,8 | 2,1 |
| 4,1 | 40,1 | 16,8 | 6 | 6,7 | 2,9 |
| 4,5 | 43,1 | 18,1 | 6,5 | 9,0 | 3,9 |
| 5,0 | 57,0 | 24,0 | 7 | 12,0 | 5,2 |
| 5,2 | 63,0 | 26,5 | 8 | 19,1 | 8,4 |
| 5,4 | 69,0 | 29,0 | 8,5 | 23,9 | 10,4 |
| 5,5 | 72,0 | 30,3 | 9 | 29,3 | 12,7 |
| 6,0 | 88,5 | 37,2 | 9,5 | 35,0 | 15,2 |
| 6,2 | 95,5 | 40,1 | 10 | 42,0 | 18,2 |
| 6,5 | 106,2 | 44,6 | 10,5 | 49,0 | 21,2 |
| 6,6 | 109,7 | 46,1 | 11 | 56,3 | 24,1 |
| 6,7 | 113,7 | 47,8 | 11,5 | 64,3 | 27,9 |
| 7,0 | 125,7 | 52,8 | 12 | 73,2 | 31,7 |
| 7,4 | 140,2 | 58,9 | 12,5 | 82,2 | 35,6 |
| 7,5 | 144,2 | 60,6 | 13 | 91,7 | 39,8 |
| 7,8 | 155,3 | 65,3 | 13,5 | 100,5 | 43,6 |
| 7,9 | 158,3 | 66,5 | 14 | 111,9 | 48,5 |
| 8,0 | 162,3 | 68,2 | 14,5 | 122,1 | 52,9 |
| 8,4 | 176,2 | 74,1 | 15 | 133,0 | 57,7 |
| 8,5 | 179,8 | 75,6 | 15,5 | 143,4 | 62,2 |
| 8,7 | 186,3 | 78,3 | 16 | 154,3 | 66,9 |
| 8,8 | 189,3 | 79,5 | 16,5 | 161,6 | 71,4 |
| 9,3 | 205,7 | 86,4 | 17 | 175,1 | 75,9 |
| 9,4 | 208,7 | 87,7 | 17,5 | 184,7 | 80,1 |
| 9,5 | 211,2 | 88,7 | 18 | 194,0 | 84,1 |
| 10,0 | 221,7 | 93,2 | 18,5 | 202,2 | 87,7 |
| 10,3 | 226,7 | 95,3 | 19 | 209,8 | 91,0 |
| 10,4 | 227,7 | 95,7 | 19,5 | 216,3 | 93,8 |
| 10,7 | 231,7 | 97,4 | 20 | 221,7 | 96,1 |
| 11,0 | 234,4 | 98,5 | 20,5 | 225,7 | 97,8 |
| 11,1 | 236,7 | 99,5 | 21 | 228,3 | 99,0 |
| 11,7 | 237,7 | 99,87 | 21,5 | 229,6 | 99,5 |
| 12,0 | 237,9 | 99,96 | 22 | 230,3 | 99,8 |
| 13,0 | 238,0 | 100 | 22,5 | 230,7 | 100 |

Série n° 11a.

$q = 20,0^{gr}$; $M = 100^{cc}$;
 100^{mm} de zinc $= 0,6011^{gr}$.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 2 | 0,1 | 0,04 |
| 4 | 1,4 | 0,6 |
| 5 | 3,3 | 1,4 |

Série n° 11b.

$q = 20,0^{gr}$; $M = 100^{cc}$;
 100^{mm} de zinc $= 0,5923^{gr}$.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 4 | 2,8 | 1,3 |
| 6 | 9,6 | 4,5 |
| 7 | 15,8 | 7,4 |

| t. | y. | x. |
|------|-------|------|
| 7 | 15,8 | 7,4 |
| 9,3 | 36,8 | 17,3 |
| 9,5 | 38,2 | 17,9 |
| 11 | 61,3 | 28,8 |
| 11,5 | 70,7 | 33,2 |
| 12 | 78,7 | 37,0 |
| 12,5 | 88,3 | 41,5 |
| 13 | 97,3 | 45,7 |
| 13,5 | 105,1 | 49,1 |
| 14 | 114,9 | 54,0 |
| 14,5 | 121,3 | 58,4 |
| 16 | 151,3 | 71,1 |
| 16,5 | 161,9 | 76,0 |
| 17 | 170,9 | 80,3 |
| 17,5 | 179,7 | 84,4 |
| 18 | 186,1 | 87,4 |
| 19 | 198,1 | 93,1 |
| 19,5 | 202,7 | 95,2 |
| 20 | 206,9 | 97,2 |
| 21 | 211,6 | 99,4 |
| 22 | 212,9 | 100 |

Série n° 11^c.

$q = 20,0^{\text{gr}}; M = 100^{\text{cc}};$
 30^{mm} de zinc = $0,180^{\text{gr}}.$

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 2 | 0,2 | 0,3 |
| 4 | 0,9 | 1,1 |
| 5 | 1,6 | 2,4 |
| 6 | 2,8 | 4,3 |
| 8 | 7,1 | 10,8 |
| 9 | 10,1 | 15,4 |
| 10 | 13,9 | 21,2 |
| 11 | 18,3 | 27,9 |
| 12,5 | 25,8 | 39,3 |
| 13 | 28,6 | 43,5 |
| 14 | 34,0 | 51,8 |
| 15 | 40,5 | 61,7 |
| 15,5 | 43,5 | 66,2 |
| 16,7 | 50,9 | 77,5 |
| 17 | 52,2 | 79,8 |
| 18 | 58,7 | 89,4 |

| t. | y. | x. |
|----|------|------|
| 18 | 58,7 | 89,4 |
| 19 | 61,9 | 94,2 |
| 20 | 64,5 | 98,2 |
| 21 | 65,5 | 99,7 |
| 22 | 65,7 | 100 |

Série n° 11^d.

$q = 20,0^{\text{gr}}; M = 100^{\text{cc}};$
 250^{mm} de zinc = $1,5113^{\text{gr}}.$

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 2,5 | 0,6 | 0,1 |
| 3 | 1,1 | 0,2 |
| 4 | 2,8 | 0,5 |
| 5 | 6,0 | 1,1 |
| 6 | 11,8 | 2,2 |
| 6,5 | 15,6 | 2,8 |
| 7 | 21,6 | 3,9 |
| 7,5 | 26,1 | 4,8 |
| 8 | 33,2 | 6,0 |
| 8,5 | 40,9 | 7,4 |
| 9 | 49,9 | 9,1 |
| 9,5 | 61,3 | 11,2 |
| 10 | 72,9 | 13,3 |
| 10,5 | 86,2 | 15,7 |
| 11,5 | 117,2 | 21,3 |
| 12 | 131,2 | 24,1 |
| 12,4 | 147,2 | 26,8 |
| 13 | 169,4 | 30,8 |
| 13,5 | 188,4 | 34,3 |
| 14,3 | 221,9 | 40,1 |
| 14,5 | 231,4 | 42,1 |
| 15 | 253,9 | 46,2 |
| 15,5 | 277,6 | 50,5 |
| 16 | 301,1 | 54,8 |
| 16,5 | 322,3 | 58,6 |
| 17 | 346,3 | 63,1 |
| 17,4 | 363,8 | 66,2 |
| 18,5 | 410,8 | 74,8 |
| 19 | 430,8 | 78,4 |
| 19,4 | 446,8 | 81,3 |
| 20 | 469,0 | 85,3 |
| 20,5 | 486,0 | 88,1 |

| t. | y. | x. |
|------|-------|------|
| 20,5 | 486,0 | 88,4 |
| 21 | 501,0 | 91,2 |
| 21,5 | 514,0 | 93,5 |
| 22 | 525,5 | 95,6 |
| 22,5 | 535,0 | 97,3 |
| 23 | 541,3 | 98,5 |
| 24 | 548,5 | 99,8 |
| 25 | 549,6 | 100 |

Série n° 12^a.

$q = 9,46^{\text{gr}}; M = 100^{\text{cc}};$
 100^{mm} de zinc = $0,6054^{\text{gr}}.$

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 2,5 | 0,1 | 0,04 |
| 4 | 0,2 | 0,09 |
| 6 | 0,7 | 0,3 |
| 7 | 1,3 | 0,6 |
| 9 | 3,2 | 1,4 |
| 11 | 6,3 | 2,9 |
| 13 | 10,2 | 4,4 |
| 15 | 15,7 | 6,8 |
| 17 | 22,7 | 9,8 |
| 19 | 31,8 | 13,7 |
| 20 | 36,8 | 15,9 |
| 20,3 | 38,8 | 16,8 |
| 21 | 43,3 | 18,7 |
| 22 | 50,0 | 21,6 |
| 22,5 | 52,3 | 22,5 |
| 23 | 55,7 | 24,0 |
| 25 | 69,5 | 30,0 |
| 26 | 78,0 | 33,6 |
| 27 | 85,0 | 36,6 |
| 28 | 93,0 | 40,1 |
| 29 | 102,2 | 44,1 |
| 30 | 109,9 | 47,1 |
| 31 | 118,7 | 51,2 |
| 32,5 | 132,0 | 56,9 |
| 33 | 136,6 | 58,9 |
| 34 | 145,5 | 62,7 |
| 35 | 154,5 | 66,6 |
| 36 | 163,3 | 70,1 |
| 36,5 | 167,6 | 72,2 |

| t. | y. | x. | t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|------|-------|------|------|-------|------|-----|-------|-------|
| 36,5 | 167,6 | 72,2 | 33 | 101,7 | 41,9 | 48 | 12,7 | 18,3 |
| 37 | 171,8 | 74,1 | 31 | 111,7 | 49,3 | 50 | 18,2 | 20,7 |
| 38 | 180,2 | 77,7 | 35 | 122,0 | 53,9 | 52 | 51,1 | 23,2 |
| 39 | 188,3 | 81,2 | 36 | 132,5 | 58,5 | 54 | 60,2 | 25,8 |
| 41 | 202,8 | 87,4 | 37 | 143,1 | 63,2 | 56 | 66,6 | 28,6 |
| 42 | 209,2 | 90,2 | 39 | 164,5 | 72,6 | 58 | 73,3 | 31,4 |
| 42,5 | 212,2 | 91,5 | 40 | 171,7 | 77,1 | 60 | 80,1 | 34,7 |
| 43 | 214,9 | 92,6 | 41 | 184,7 | 81,5 | 62 | 87,1 | 37,4 |
| 44 | 219,8 | 94,7 | 41,5 | 189,1 | 83,5 | 63 | 90,7 | 38,9 |
| 44,5 | 221,8 | 95,6 | 42,4 | 196,9 | 86,9 | 64 | 94,3 | 40,4 |
| 45 | 223,4 | 96,3 | 43,2 | 203,2 | 89,7 | 66 | 101,6 | 43,6 |
| 46 | 226,0 | 97,4 | 43,5 | 205,5 | 90,7 | 68 | 108,9 | 46,7 |
| 47 | 228,0 | 98,3 | 44 | 209,1 | 92,3 | 69 | 112,6 | 48,3 |
| 48 | 229,4 | 98,9 | 44,5 | 212,3 | 93,7 | 70 | 116,3 | 49,9 |
| 49 | 230,6 | 99,4 | 45 | 214,8 | 94,8 | 71 | 120,1 | 51,5 |
| 50 | 231,4 | 99,7 | 46 | 219,4 | 96,8 | 72 | 123,9 | 53,1 |
| 51 | 231,8 | 99,9 | 47 | 222,5 | 98,2 | 74 | 131,4 | 56,4 |
| 52 | 232,0 | 100 | 48 | 224,4 | 99,1 | 75 | 135,1 | 57,9 |
| | | | 49 | 225,5 | 99,6 | 76 | 138,9 | 59,6 |
| | | | 50 | 226,1 | 99,8 | 77 | 142,7 | 61,2 |
| | | | 51 | 226,5 | 100 | 78 | 146,4 | 62,8 |
| | | | | | | 79 | 150,2 | 64,4 |
| | | | | | | 80 | 153,9 | 66,0 |
| | | | | | | 81 | 157,6 | 67,6 |
| | | | | | | 82 | 161,3 | 69,2 |
| | | | | | | 83 | 164,9 | 70,7 |
| | | | | | | 84 | 168,6 | 72,3 |
| | | | | | | 85 | 162,3 | 73,9 |
| | | | | | | 86 | 175,9 | 75,4 |
| | | | | | | 87 | 179,4 | 76,9 |
| | | | | | | 88 | 182,9 | 78,4 |
| | | | | | | 90 | 189,8 | 81,4 |
| | | | | | | 93 | 199,6 | 85,9 |
| | | | | | | 96 | 208,7 | 89,5 |
| | | | | | | 100 | 219,2 | 93,9 |
| | | | | | | 102 | 223,2 | 95,6 |
| | | | | | | 105 | 226,6 | 97,6 |
| | | | | | | 106 | 228,6 | 98,0 |
| | | | | | | 108 | 230,2 | 98,7 |
| | | | | | | 110 | 231,3 | 99,2 |
| | | | | | | 113 | 232,3 | 99,6 |
| | | | | | | 116 | 232,9 | 99,87 |
| | | | | | | 117 | 233,0 | 99,9 |
| | | | | | | 119 | 233,1 | |
| | | | | | | 121 | 233,2 | 100 |

Série n° 12^b.

$q = 9,46^{\text{gr}}$; $M = 300^{\text{cc}}$;
 100^{mm} de zinc = $0,6028^{\text{gr}}$.

Série n° 13.

$q = 4,72^{\text{gr}}$; $M = 100^{\text{cc}}$;
 100^{mm} de zinc = $0,6041^{\text{gr}}$.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. | t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. | t. | y. | x. |
|----------------|-----------|------------------|----------------|-----------|------------------|-----|-------|-------|
| 9 | 0,6 | 0,26 | 15 | 0,8 | 0,3 | 86 | 175,9 | 75,4 |
| 10 | 0,9 | 0,4 | 21 | 2,6 | 1,1 | 87 | 179,4 | 76,9 |
| 11,2 | 1,3 | 0,6 | 23 | 3,6 | 1,5 | 88 | 182,9 | 78,4 |
| 12,5 | 2,0 | 0,9 | 25 | 4,8 | 2,1 | 90 | 189,8 | 81,4 |
| 14 | 3,2 | 1,4 | 28 | 7,2 | 3,1 | 93 | 199,6 | 85,9 |
| 16 | 5,5 | 2,4 | 30 | 9,2 | 3,9 | 96 | 208,7 | 89,5 |
| 18 | 9,2 | 4,1 | 32 | 11,4 | 4,9 | 100 | 219,2 | 93,9 |
| 21 | 18,0 | 7,9 | 35 | 15,5 | 6,7 | 102 | 223,2 | 95,6 |
| 22,1 | 22,6 | 10,0 | 36 | 17,0 | 7,3 | 105 | 226,6 | 97,6 |
| 23 | 26,8 | 11,8 | 37 | 18,7 | 8,0 | 106 | 228,6 | 98,0 |
| 24 | 31,7 | 14,0 | 39 | 22,2 | 9,5 | 108 | 230,2 | 98,7 |
| 25 | 37,4 | 16,5 | 41 | 26,1 | 11,2 | 110 | 231,3 | 99,2 |
| 26 | 43,8 | 19,3 | 43 | 30,4 | 13,0 | 113 | 232,3 | 99,6 |
| 28 | 57,9 | 25,6 | 46 | 37,5 | 16,1 | 116 | 232,9 | 99,87 |
| 29 | 65,9 | 29,1 | 48 | 42,7 | 18,3 | 117 | 233,0 | 99,9 |
| 31 | 82,9 | 36,6 | | | | 119 | 233,1 | |
| 32 | 92,2 | 40,7 | | | | 121 | 233,2 | 100 |
| 33 | 101,7 | 44,9 | | | | | | |

Série n° 14.

 $q = 1,89^{gr}$; $M = 100^{cc}$;100^{mm} de zinc = 0,5913^{gr}.

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|----------|------|------------|-----|-------|-------|
| minutes. | cc. | centièmes. | | | |
| 35 | 0,2 | 0,1 | 151 | 37,7 | 17,5 |
| 55 | 0,6 | 0,3 | 153 | 39,6 | 18,3 |
| 77 | 2,1 | 1,0 | 155 | 41,5 | 19,2 |
| 85 | 3,2 | 1,5 | 168 | 55,0 | 25,5 |
| 121 | 15,2 | 7,0 | 171 | 58,3 | 27,0 |
| 123 | 16,4 | 7,6 | 185 | 75,0 | 34,7 |
| 125 | 17,8 | 8,2 | 193 | 84,3 | 39,0 |
| 127 | 18,9 | 8,8 | 195 | 86,8 | 40,2 |
| 132 | 22,2 | 10,3 | 197 | 89,1 | 41,4 |
| 145 | 32,6 | 15,1 | 200 | 93,3 | 43,2 |
| 151 | 37,7 | 17,5 | 202 | 95,8 | 44,4 |
| | | | 204 | 98,2 | 45,5 |
| | | | 206 | 100,6 | 46,6 |
| | | | 208 | 103,0 | 47,7 |
| | | | 216 | 112,4 | 52,0 |
| | | | 221 | 118,3 | 54,8 |
| | | | 225 | 123,0 | 57,0 |
| | | | 231 | 129,8 | 60,1 |
| | | | 231 | 129,8 | 60,1 |
| | | | 251 | 151,5 | 70,1 |
| | | | 253 | 153,6 | 71,1 |
| | | | 255 | 155,8 | 72,1 |
| | | | 260 | 162,2 | 75,1 |
| | | | 264 | 165,2 | 76,5 |
| | | | 265 | 166,2 | 77,0 |
| | | | 266 | 167,1 | 77,4 |
| | | | 307 | 202,0 | 93,5 |
| | | | 309 | 203,1 | 94,0 |
| | | | 311 | 204,1 | 94,5 |
| | | | 352 | 214,8 | 99,45 |
| | | | 354 | 215,0 | 99,55 |
| | | | 356 | 215,2 | 99,64 |
| | | | 361 | 215,5 | 99,78 |
| | | | 365 | 215,7 | 99,87 |
| | | | 372 | 215,9 | 99,96 |
| | | | 380 | 216,0 | 100 |

Zinc + acide chlorhydrique à 0°.

(Séries nos 15 à 20. voir Pl. V et VII).

Série n° 15.

 $q = 28,45^{gr}$; $M = 250^{cc}$;100^{mm} du zinc n° a = 0,6034^{gr}. $q = 28,45^{gr}$; $M = 250^{cc}$;100^{mm} du zinc n° a = 0,5960^{gr}.

| a. | | | b. | | |
|----------|-------|------------|-------|------------|--|
| t. | y. | x. | y. | x. | |
| minutes. | cc. | centièmes. | cc. | centièmes. | |
| 0,2 | 8,6 | 3,8 | 7,3 | 3,3 | |
| 0,3 | 12,6 | 5,5 | 12,3 | 5,6 | |
| 0,4 | 18,6 | 8,1 | 17,8 | 8,0 | |
| 0,5 | 24,6 | 10,7 | 23,3 | 10,5 | |
| 0,6 | 30,6 | 13,4 | 28,3 | 12,8 | |
| 0,7 | 37,6 | 16,4 | | | |
| 0,8 | 46,6 | 20,3 | 43,3 | 19,6 | |
| 0,9 | 57,6 | 25,1 | 52,8 | 23,8 | |
| 1,0 | 70,6 | 30,5 | 63,3 | 28,6 | |
| 1,1 | | | 74,3 | 33,5 | |
| 1,2 | 96,6 | 42,2 | 86,3 | 39,0 | |
| 1,3 | 109,6 | 47,8 | 97,3 | 43,9 | |
| 1,4 | 120,6 | 52,6 | 109,3 | 49,1 | |
| 1,5 | 131,6 | 57,4 | 119,3 | 53,9 | |

| t. | y. | x. | y. | x. |
|-----|-------|------|-------|------|
| 1,5 | 131,6 | 57,1 | 119,3 | 53,9 |
| 1,6 | 142,6 | 62,2 | 129,3 | 58,4 |
| 1,7 | 152,1 | 66,6 | | |
| 1,8 | 162,6 | 71,0 | 148,8 | 67,2 |
| 1,9 | 171,1 | 74,7 | 158,3 | 71,5 |
| 2,0 | 179,1 | 78,2 | 166,3 | 75,1 |
| 2,1 | | | 173,8 | 78,5 |
| 2,2 | 194,6 | 84,9 | 180,3 | 81,4 |
| 2,3 | 202,1 | 88,2 | | |
| 2,4 | | | 192,8 | 87,0 |
| 2,5 | | | 197,8 | 89,3 |
| 2,6 | 215,1 | 93,9 | 202,3 | 91,3 |
| 2,8 | 221,2 | 96,6 | 209,9 | 94,8 |
| 2,9 | 223,6 | 97,6 | | |
| 3,0 | 225,8 | 98,6 | 215,5 | 97,3 |
| 3,3 | | | 220,3 | 99,5 |
| 3,4 | 229,1 | 100 | | |
| 3,5 | | | 221,5 | 100 |

Série n° 16.

$q = 14,28^{\text{gr}}; M = 250^{\text{cc}};$
 100^{mm} de zinc $= 0,6011^{\text{gr}}.$

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|----------|-------|------------|------|-------|------|
| minutes. | cc. | centièmes. | | | |
| 0,5 | 0,3 | 0,1 | 4,5 | 8,3 | 3,7 |
| 1 | 2,6 | 1,2 | 5 | 10,8 | 4,8 |
| 1,5 | 6,4 | 2,9 | 6 | 16,6 | 7,4 |
| 2 | 11,0 | 5,0 | 7 | 23,6 | 10,6 |
| 2,5 | 16,6 | 7,5 | 8 | 31,5 | 14,1 |
| 3 | 22,6 | 10,2 | 9 | 40,5 | 18,1 |
| 3,5 | 29,4 | 13,2 | 10,5 | 55,8 | 25,0 |
| 4 | 36,6 | 16,5 | 11 | 61,8 | 27,7 |
| 4,5 | 44,8 | 20,2 | 12,5 | 81,3 | 36,4 |
| 5 | 53,9 | 24,3 | 12,8 | 85,5 | 38,3 |
| 5,5 | 64,8 | 29,2 | 13 | 88,7 | 39,7 |
| 6 | 76,7 | 34,6 | 13,5 | 96,3 | 43,1 |
| 6,3 | 84,8 | 38,2 | 14 | 104,5 | 46,8 |
| 6,5 | 90,5 | 40,8 | 14,5 | 112,9 | 50,5 |
| 6,7 | 96,5 | 43,5 | 15 | 121,5 | 54,1 |
| 6,9 | 102,5 | 46,2 | 15,5 | 130,1 | 58,2 |
| 7,1 | 108,9 | 49,1 | 16 | 139,1 | 62,3 |
| 7,3 | 115,5 | 52,0 | 16,5 | 147,5 | 66,0 |
| 7,5 | 121,9 | 54,9 | 17 | 156,1 | 69,9 |
| 7,7 | 128,5 | 57,9 | 17,5 | 164,5 | 73,6 |

Série n° 17.

$q = 9,54^{\text{gr}}; 100^{\text{mm}}$ de zinc $= 0,6040^{\text{gr}};$
 $M = 250^{\text{cc}}.$

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|----------|-----|------------|------|-------|------|
| minutes. | cc. | centièmes. | | | |
| 1 | 0,3 | 0,1 | 18 | 172,7 | 77,3 |
| 2 | 1,2 | 0,5 | 18,4 | 178,9 | 80,1 |
| 3 | 3,1 | 1,4 | 19 | 188,0 | 84,2 |
| 4,5 | 8,3 | 3,7 | 19,5 | 194,7 | 87,2 |
| | | | 20 | 201,0 | 90,0 |

| t. | y. | x. |
|------|-------|------|
| 20 | 201,0 | 90,0 |
| 20,5 | 206,5 | 92,4 |
| 21 | 211,3 | 94,6 |
| 22 | 218,5 | 97,8 |
| 23 | 222,4 | 99,6 |
| 23,9 | 223,4 | 100 |

Série n° 18.

$q = 7,14^{\text{gr}}; M = 250^{\text{cc}};$
 100^{mm} de zinc $= 0,6007^{\text{gr}}.$

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 3 | 0,3 | 0,1 |
| 5 | 1,2 | 0,5 |
| 7 | 3,3 | 1,5 |
| 9 | 7,1 | 3,2 |
| 10 | 10,1 | 4,5 |
| 11 | 13,8 | 6,2 |
| 12 | 18,0 | 8,1 |
| 13 | 22,9 | 10,3 |
| 14 | 28,2 | 12,7 |
| 15 | 34,0 | 15,3 |
| 16 | 40,4 | 18,2 |
| 17 | 47,3 | 21,3 |
| 18 | 54,5 | 24,5 |
| 19 | 62,2 | 27,9 |
| 20 | 70,4 | 31,6 |
| 22 | 88,4 | 39,7 |
| 22,5 | 93,3 | 41,9 |
| 23 | 98,3 | 44,2 |
| 24 | 109,0 | 49,0 |
| 24,5 | 114,4 | 51,4 |
| 25 | 120,0 | 53,9 |

| t. | y. | x. |
|------|-------|------|
| 25 | 120,0 | 53,9 |
| 26 | 131,4 | 59,0 |
| 26,5 | 137,3 | 61,7 |
| 27 | 143,2 | 64,3 |
| 28 | 154,7 | 69,5 |
| 28,5 | 160,4 | 72,1 |
| 29 | 165,9 | 74,5 |
| 29,5 | 171,3 | 77,0 |
| 30 | 176,5 | 79,3 |
| 30,5 | 181,6 | 81,6 |
| 31 | 186,6 | 83,8 |
| 32 | 195,6 | 87,9 |
| 33 | 203,5 | 91,4 |
| 34 | 210,1 | 96,4 |
| 35 | 215,1 | 96,6 |
| 36 | 218,9 | 98,3 |
| 37 | 221,0 | 99,3 |
| 38 | 222,2 | 99,8 |
| 41,4 | 222,6 | 100 |

Série n° 19.

$q = 4,76^{\text{gr}}; M = 250^{\text{cc}};$
 100^{mm} de zinc $= 0,6008^{\text{gr}}.$

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 10 | 1,1 | 0,5 |
| 13 | 2,9 | 1,3 |
| 15 | 5,1 | 2,3 |
| 17 | 8,0 | 3,6 |
| 19 | 11,9 | 5,4 |
| 21 | 16,7 | 7,6 |
| 22 | 19,4 | 8,8 |
| 23 | 22,3 | 10,1 |

| t. | y. | x. |
|------|-------|------|
| 23 | 22,3 | 10,1 |
| 24 | 25,4 | 11,5 |
| 26 | 32,0 | 14,5 |
| 27 | 35,6 | 16,1 |
| 28 | 39,4 | 17,8 |
| 29 | 43,5 | 19,7 |
| 30 | 47,4 | 21,4 |
| 31 | 51,6 | 23,3 |
| 33 | 60,1 | 27,3 |
| 35 | 69,8 | 31,6 |
| 37 | 79,9 | 36,1 |
| 38 | 85,2 | 38,5 |
| 39 | 90,6 | 41,0 |
| 39,5 | 93,1 | 42,2 |
| 40 | 96,4 | 43,6 |
| 41 | 102,3 | 46,3 |
| 42 | 108,2 | 48,9 |
| 43 | 111,3 | 51,7 |
| 44 | 120,5 | 54,5 |
| 45 | 126,8 | 57,3 |
| 47 | 139,5 | 63,1 |
| 49 | 152,5 | 69,0 |
| 51 | 165,1 | 71,6 |
| 53 | 177,1 | 80,1 |
| 53,5 | 180,1 | 81,4 |
| 55 | 188,9 | 85,4 |
| 56 | 194,4 | 87,9 |
| 57 | 199,1 | 90,2 |
| 58 | 203,9 | 92,2 |
| 60 | 211,1 | 95,4 |
| 62 | 215,3 | 97,3 |
| 64 | 218,0 | 98,6 |
| 66 | 219,6 | 99,3 |
| 68 | 220,7 | 99,8 |
| 70 | 221,0 | 99,9 |
| 72,5 | 221,2 | 100 |

Zinc + acide sulfurique à 0°.

L'hydrogène a été mesuré à 18°.

(Séries nos 20 à 22, voir Pl. VII).

Série n° 20.

 $q = 38,28^{\text{gr}}$ à 18°; 100^{mm} de zinc = $0,6024^{\text{gr}}$; $M = 100^{\text{cc}}$.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 2 | 1,4 | 0,6 |
| 3 | 3,7 | 1,7 |
| 4 | 8,1 | 3,6 |
| 5 | 14,5 | 6,6 |
| 6 | 24,5 | 11,0 |
| 7 | 37,0 | 16,6 |
| 8 | 62,0 | 23,3 |
| 9 | 65,8 | 30,8 |
| 10 | 85,8 | 38,5 |
| 11 | 100,0 | 44,8 |
| 12 | 111,4 | 50,0 |
| 13 | 121,0 | 54,3 |
| 14 | 129,6 | 55,1 |
| 15 | 137,5 | 61,7 |
| 16 | 145,0 | 65,0 |
| 17 | 151,8 | 68,1 |
| 18 | 158,2 | 70,9 |
| 19 | 164,3 | 73,7 |
| 20 | 169,8 | 76,1 |
| 21 | 174,9 | 78,4 |
| 22 | 179,7 | 80,6 |
| 23 | 183,8 | 82,4 |
| 24 | 187,6 | 84,1 |
| 26 | 194,3 | 87,1 |
| 27 | 197,4 | 88,5 |
| 28 | 200,2 | 89,8 |
| 30 | 305,0 | 91,9 |
| 31 | 207,1 | 92,9 |
| 32 | 209,1 | 93,8 |
| 34 | 212,8 | 95,4 |
| 36 | 215,9 | 96,8 |
| 38 | 218,5 | 98,0 |
| 40 | 220,6 | 98,9 |

| t. | y. | x. |
|----|-------|------|
| 40 | 220,6 | 98,9 |
| 42 | 222,1 | 99,6 |
| 44 | 222,7 | 99,9 |
| 46 | 223,0 | 100 |

Série n° 21.

 $q = 20,0^{\text{gr}}$ à 18°; 100^{mm} de zinc = $0,597^{\text{gr}}$; $M = 100^{\text{cc}}$.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 3 | 0,5 | 0,2 |
| 8 | 2,3 | 1,1 |
| 11 | 6,1 | 2,8 |
| 14 | 13,8 | 6,3 |
| 18 | 31,7 | 14,4 |
| 21 | 51,0 | 23,2 |
| 23 | 66,2 | 30,1 |
| 26 | 92,4 | 42,1 |
| 27 | 101,7 | 46,3 |
| 28 | 111,3 | 50,7 |
| 29 | 121,1 | 55,1 |
| 31 | 140,5 | 64,0 |
| 33 | 159,7 | 72,6 |
| 34 | 169,0 | 77,0 |
| 35 | 177,7 | 80,9 |
| 36 | 185,7 | 84,6 |
| 37 | 193,0 | 87,9 |
| 38 | 199,6 | 90,9 |
| 39 | 205,3 | 93,5 |
| 40 | 209,8 | 95,5 |
| 41 | 213,1 | 97,0 |
| 42 | 215,4 | 98,1 |
| 43 | 217,0 | 98,8 |
| 45 | 219,0 | 99,7 |
| 47 | 219,5 | 99,9 |
| 48 | 219,6 | 100 |

Série n° 22.

 $q = 9,46^{\text{gr}}$ à 18°; 100^{mm} de zinc = $0,6043^{\text{gr}}$; $M = 100^{\text{cc}}$.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 18 | 1,1 | 0,5 |
| 23 | 2,9 | 1,3 |
| 27 | 5,8 | 2,6 |
| 34 | 15,2 | 6,8 |
| 43 | 36,7 | 16,4 |
| 44 | 39,6 | 17,7 |
| 46 | 46,1 | 20,6 |
| 47 | 49,5 | 22,1 |
| 48 | 53,0 | 23,7 |
| 51 | 64,0 | 28,6 |
| 52 | 68,0 | 30,4 |
| 53 | 71,8 | 32,1 |
| 56 | 84,1 | 37,5 |
| 57 | 88,7 | 39,7 |
| 58 | 93,0 | 41,6 |
| 60 | 101,8 | 45,5 |
| 63 | 115,4 | 51,6 |
| 66 | 129,2 | 57,8 |
| 68 | 138,6 | 62,0 |
| 72 | 156,9 | 70,2 |
| 74 | 165,8 | 74,2 |
| 76 | 174,4 | 78,0 |
| 77 | 178,6 | 79,9 |
| 78 | 182,9 | 81,7 |
| 79 | 186,6 | 83,5 |
| 81 | 191,1 | 86,8 |
| 85 | 206,9 | 92,5 |
| 89 | 215,9 | 96,6 |
| 93 | 220,1 | 98,6 |
| 95 | 221,8 | 99,2 |
| 98 | 222,8 | 99,7 |
| 100 | 223,3 | 99,88 |
| 102 | 223,5 | 99,97 |
| 103 | 223,55 | 100 |

Zinc + acide sulfurique à 35°.

L'hydrogene a été mesuré à 18°.

(Séries nos 23 à 25, voir Pl VIII).

Série n° 23.

 $q = 38,28^{\text{gr}}$ à 18°;100^{mm} de zinc = 0,6000^{gr}; M = 100^{cc}.

| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| $\frac{1}{6}$ | 2,0 | 0,9 |
| $\frac{5}{6}$ | 3,7 | 1,6 |
| 1 | 5,7 | 2,5 |
| $1\frac{1}{6}$ | 8,3 | 3,6 |
| $1\frac{2}{6}$ | 11,7 | 5,1 |
| $1\frac{3}{6}$ | 15,7 | 6,9 |
| $1\frac{4}{6}$ | 21,7 | 9,5 |
| $1\frac{5}{6}$ | 27,7 | 12,2 |
| $2\frac{1}{6}$ | 45,7 | 20,1 |
| $2\frac{2}{6}$ | 54,7 | 24,0 |
| $2\frac{4}{6}$ | 79,7 | 35,0 |
| $2\frac{5}{6}$ | 92,7 | 40,7 |
| $3\frac{2}{6}$ | 134,7 | 59,2 |
| $3\frac{3}{6}$ | 149,7 | 65,7 |
| $3\frac{4}{6}$ | 164,7 | 72,3 |
| $3\frac{5}{6}$ | 179,7 | 78,9 |
| $4\frac{1}{6}$ | 202,7 | 89,0 |
| $4\frac{2}{6}$ | 211,7 | 93,0 |
| $4\frac{3}{6}$ | 219,7 | 96,5 |
| $4\frac{5}{6}$ | 226,7 | 99,6 |
| $5\frac{1}{6}$ | 227,7 | 100 |

Série n° 24.

 $q = 20,0^{\text{gr}}$ à 18°;100^{mm} de zinc = 0,6047^{gr}; M = 100^{cc}.

| t minutes | y cc. | x. centièmes. |
|----------------|----------|------------------|
| 2 | 1,7 | 0,7 |
| $2\frac{3}{6}$ | 3,5 | 1,5 |
| 3 | 7,1 | 3,1 |
| $3\frac{3}{6}$ | 9,6 | 4,2 |
| 4 | 14,3 | 6,2 |

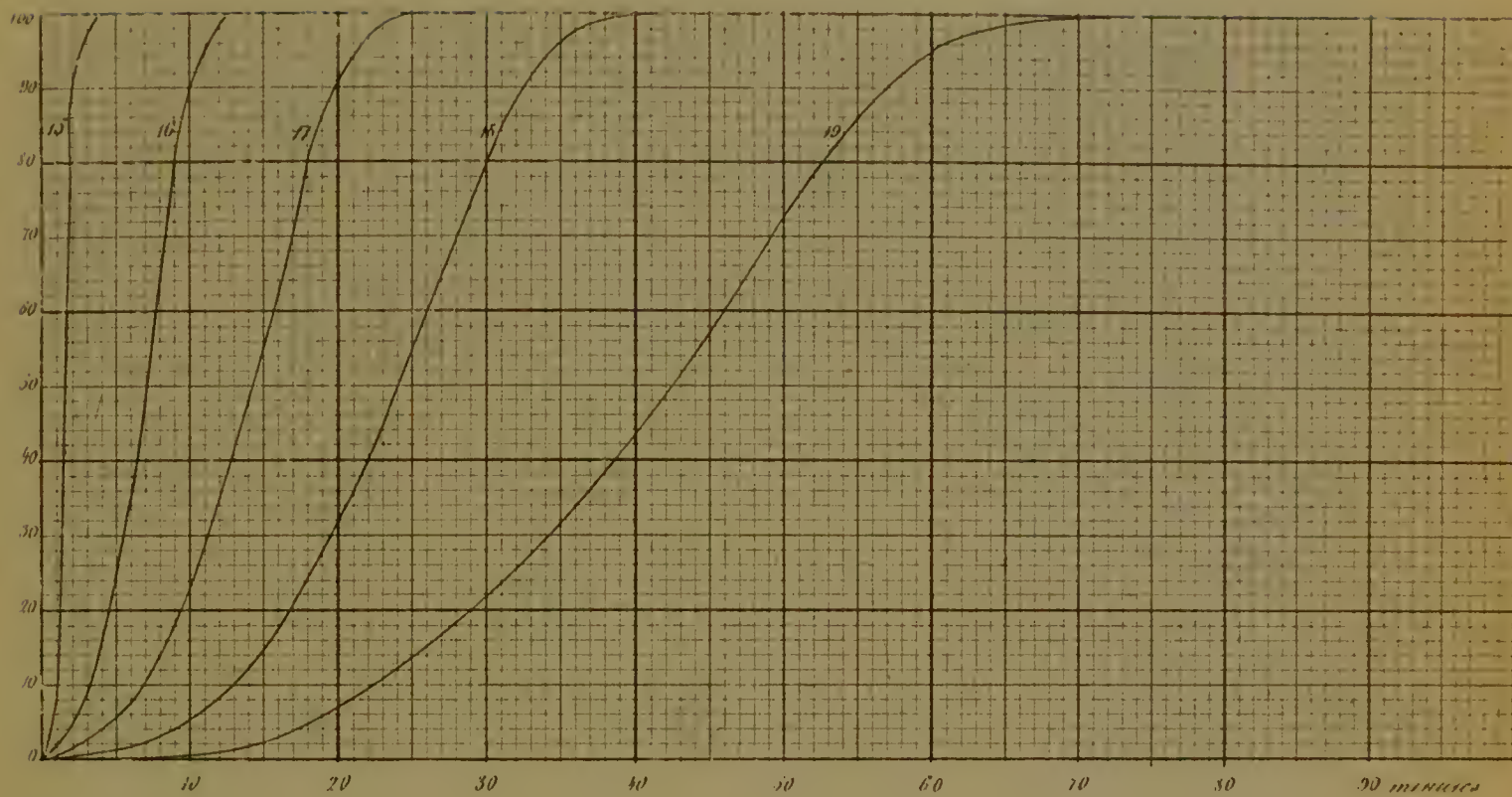
Série n° 25.

 $q = 9,16^{\text{gr}}$ à 18°;100^{mm} de zinc = 0,5956^{gr}; M = 100^{cc}.

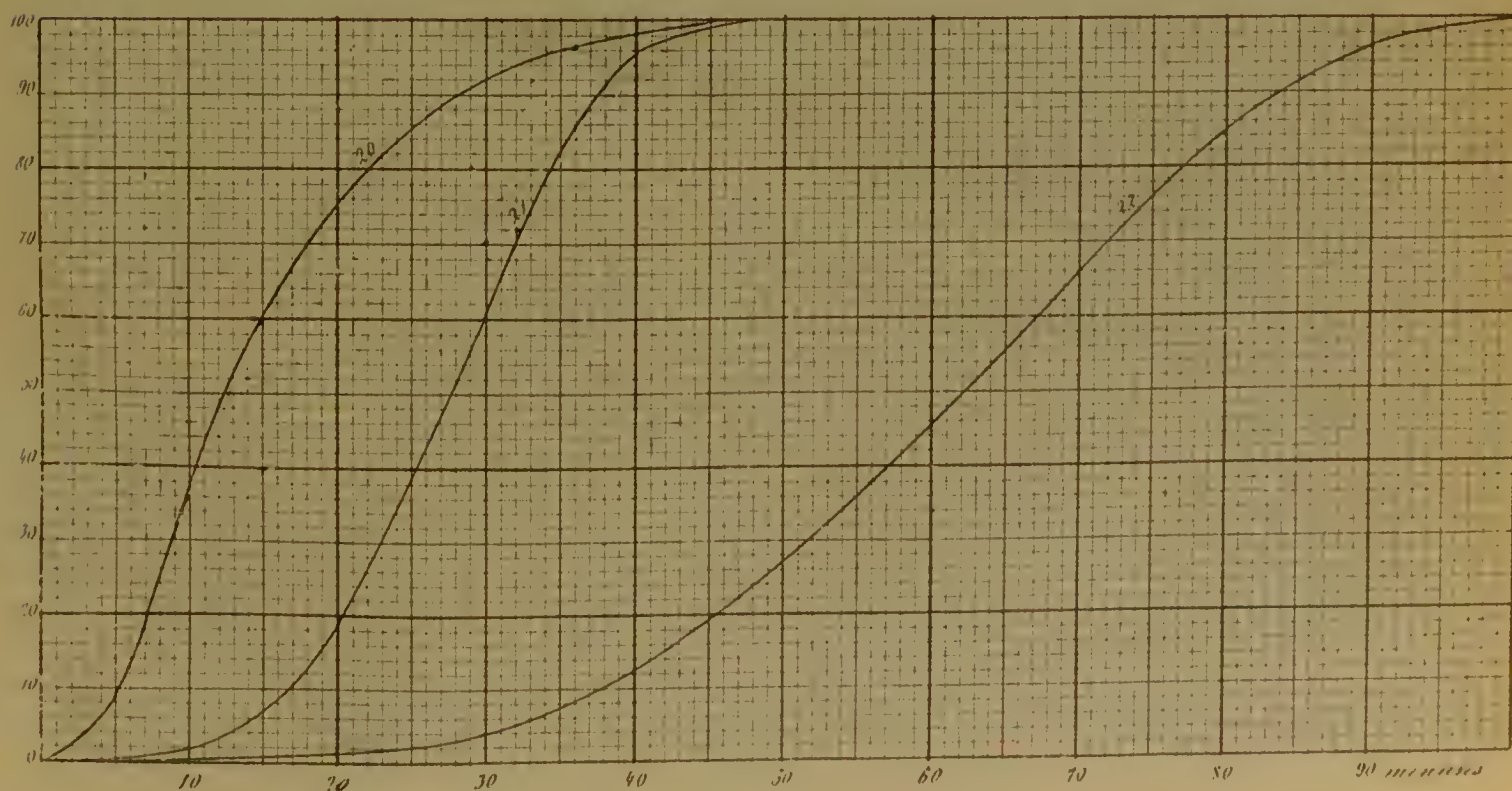
| t. minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------|-----------|------------------|
| 4 | 0,8 | 0,4 |
| 6 | 2,6 | 1,2 |

| t. | y. | x. |
|----|-------|-------|
| 6 | 2,6 | 1,2 |
| 7 | 4,3 | 1,9 |
| 8 | 6,4 | 2,8 |
| 9 | 9,0 | 4,0 |
| 10 | 12,3 | 5,5 |
| 11 | 16,5 | 7,3 |
| 12 | 21,6 | 9,6 |
| 13 | 27,7 | 12,3 |
| 14 | 36,9 | 16,4 |
| 15 | 48,1 | 19,1 |
| 16 | 52,1 | 23,1 |
| 17 | 61,8 | 27,4 |
| 18 | 72,0 | 31,9 |
| 19 | 83,1 | 36,8 |
| 20 | 94,7 | 42,0 |
| 21 | 106,9 | 47,4 |
| 22 | 119,4 | 52,9 |
| 23 | 132,1 | 58,6 |
| 24 | 144,7 | 64,1 |
| 25 | 157,1 | 69,6 |
| 26 | 169,3 | 75,1 |
| 27 | 180,6 | 80,1 |
| 28 | 191,0 | 84,7 |
| 29 | 200,4 | 88,8 |
| 30 | 208,7 | 92,5 |
| 31 | 215,1 | 95,5 |
| 32 | 220,0 | 97,5 |
| 33 | 222,5 | 98,6 |
| 34 | 224,0 | 99,3 |
| 35 | 224,8 | 99,6 |
| 36 | 225,3 | 99,87 |
| 37 | 225,5 | 99,95 |
| 39 | 225,6 | 100 |

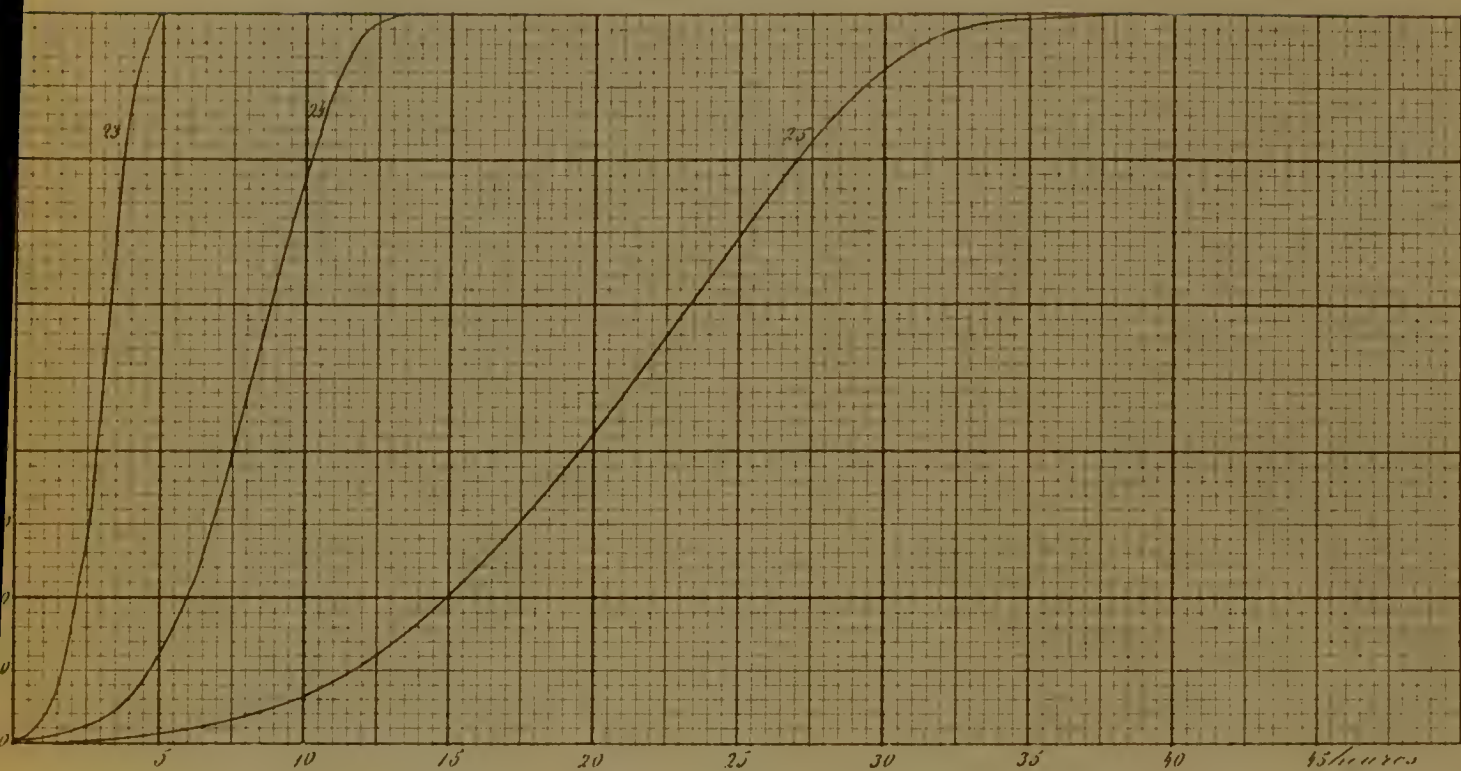
Influence du temps
Zinc + acide chlorhydrique à 0°



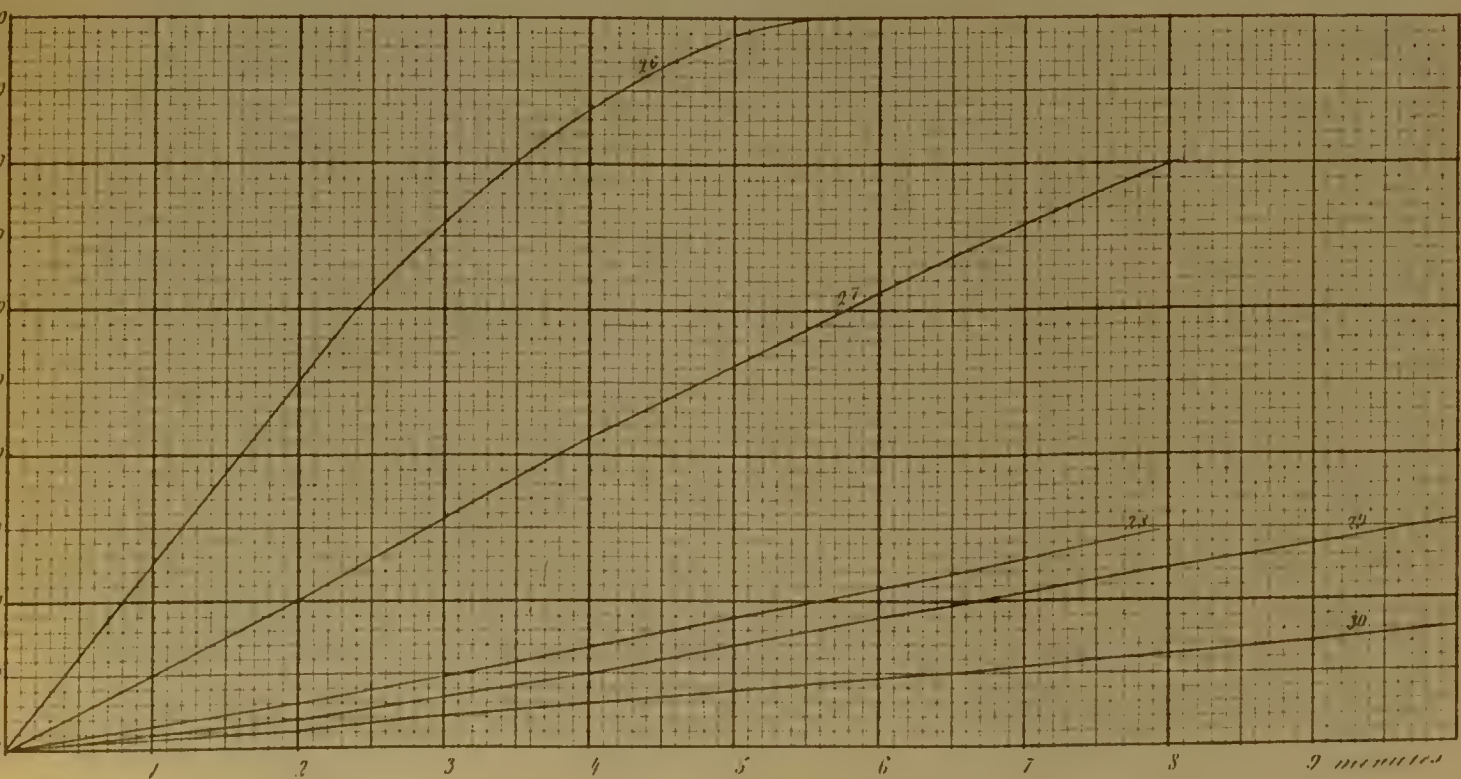
Zinc + acide sulfurique à 0°



Influence du temps
Zinc + acide sulfurique à 35°



Fer + acide sulfurique à 18°



Fer + acide sulfurique à 18°.

(Séries nos 26 à 30, voir Pl. VIII).

Série n° 26.

 $q = 75,68^{\text{gr}}; 100^{\text{mm}}$ de fer = $0,5452^{\text{gr}};$ $M = 100^{\text{cc.}}$

| t. heures & minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|-------------------------------|-----------|------------------|
| 3 ^m | 1,4 | 0,7 |
| 5 | 3,1 | 1,1 |
| 8 | 5,7 | 2,6 |
| 10 | 7,5 | 3,5 |
| 15 | 12,2 | 5,6 |
| 20 | 17,0 | 7,9 |
| 25 | 22,1 | 10,2 |
| 30 | 26,9 | 12,4 |
| 33 | 29,9 | 13,8 |
| 35 | 31,9 | 14,7 |
| 39 | 35,8 | 16,5 |
| 44 | 40,8 | 18,8 |
| 45 | 41,9 | 19,4 |
| 50 | 46,6 | 21,5 |
| 55 | 51,4 | 23,7 |
| 1 ^h 1 ^m | 57,0 | 26,3 |
| — 5 | 60,8 | 28,1 |
| — 10 | 65,3 | 30,2 |
| — 20 | 74,4 | 34,4 |
| — 22 | 76,1 | 35,2 |
| — 24 | 77,9 | 36,0 |
| — 25 | 78,8 | 36,4 |
| — 30 | 83,2 | 38,4 |
| — 35 | 87,8 | 40,6 |
| — 39 | 91,4 | 42,2 |
| — 40 | 92,2 | 42,6 |
| — 45 | 96,6 | 44,6 |
| — 50 | 101,0 | 46,7 |
| — 55 | 105,0 | 48,5 |
| 2 ^h 0 ^m | 109,2 | 50,4 |
| — 8 | 115,7 | 53,4 |
| — 15 | 121,5 | 56,1 |
| — 25 | 129,7 | 59,9 |
| — 35 | 137,5 | 63,5 |
| — 45 | 144,9 | 66,9 |
| — 55 | 151,9 | 70,2 |
| 3 ^h 0 ^m | 155,2 | 71,7 |

| t. | y. | x. |
|-------------------------------|-------|-------|
| 3 ^h 0 ^m | 155,2 | 71,7 |
| — 5 | 158,2 | 73,2 |
| — 15 | 161,6 | 76,0 |
| — 35 | 176,3 | 81,4 |
| — 50 | 184,2 | 85,1 |
| — 58 | 188,1 | 86,9 |
| 4 ^h 4 ^m | 190,9 | 88,2 |
| — 14 | 195,5 | 90,3 |
| — 34 | 203,2 | 93,9 |
| — 44 | 206,5 | 95,4 |
| — 50 | 208,2 | 96,2 |
| 5 ^h 0 ^m | 210,9 | 97,4 |
| — 5 | 211,9 | 97,9 |
| — 15 | 213,9 | 98,8 |
| — 25 | 215,1 | 99,1 |
| — 30 | 215,5 | 99,5 |
| — 40 | 216,1 | 99,82 |
| — 45 | 216,2 | 99,86 |
| — 50 | 216,3 | 99,91 |
| 6 ^h 0 ^m | 216,4 | 99,96 |
| — | 216,5 | 100 |

Série n° 27.

 $q = 38,28^{\text{gr}}; 100^{\text{mm}}$ de fer = $0,5171^{\text{gr}};$ $M = 100^{\text{cc.}}$

| t. heures & minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|-------------------------------|-----------|------------------|
| 2 ^m | 0,2 | 0,1 |
| 5 | 0,7 | 0,3 |
| 7 | 1,2 | 0,6 |
| 10 | 2,0 | 1,0 |
| 15 | 3,5 | 1,7 |
| 20 | 5,1 | 2,4 |
| 25 | 6,8 | 3,2 |
| 30 | 8,6 | 4,1 |
| 35 | 10,4 | 4,9 |
| 45 | 14,1 | 6,7 |
| 1 ^h 0 ^m | 19,6 | 9,3 |
| — 15 | 25,1 | 11,9 |
| — 35 | 32,8 | 15,6 |

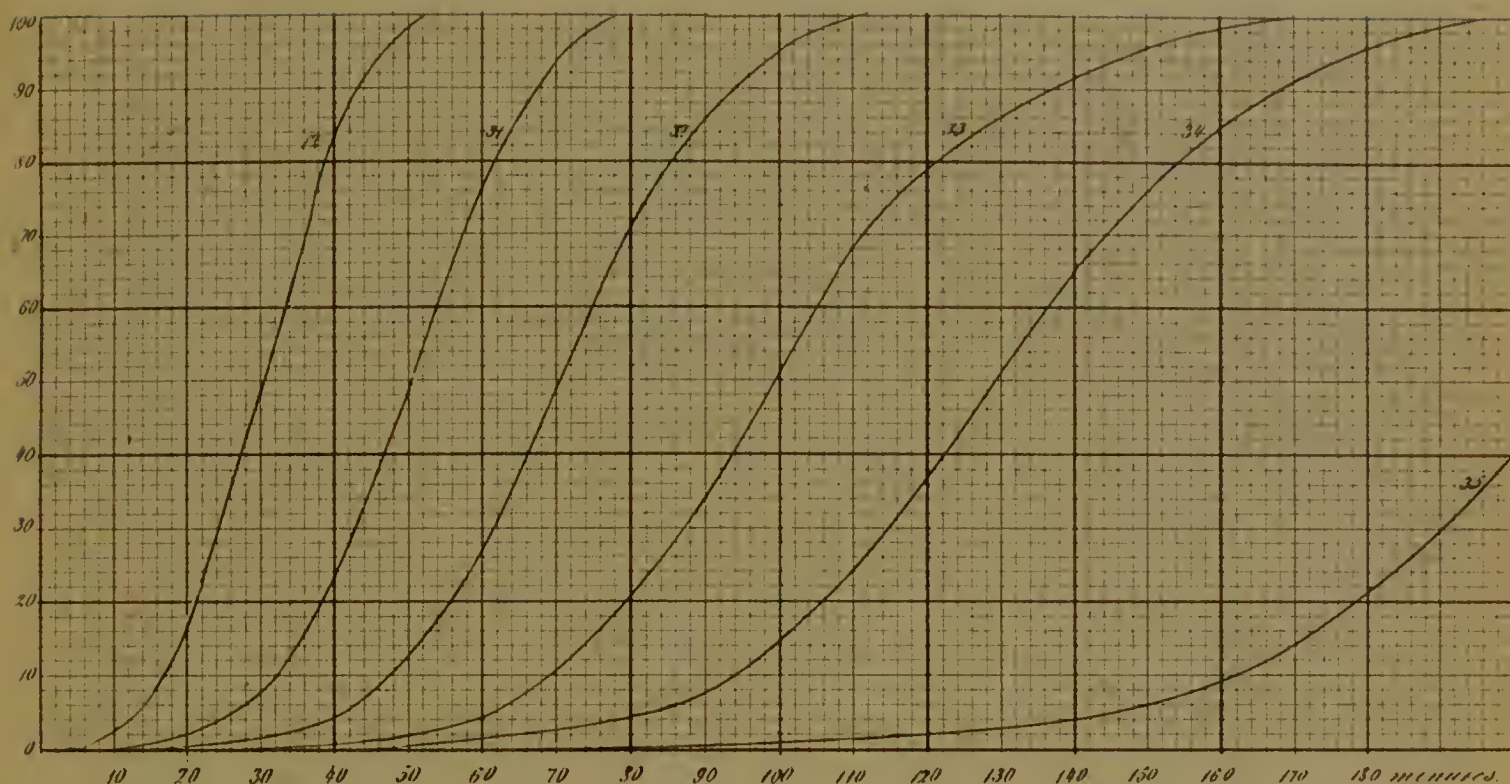
| t. | y. | x. |
|--------------------------------|-------|------|
| 1 ^h 35 ^m | 32,8 | 15,6 |
| — 40 | 34,7 | 16,5 |
| — 45 | 36,5 | 17,3 |
| 2 ^h 2 ^m | 43,2 | 20,5 |
| — 32 | 55,5 | 26,3 |
| — 49 | 61,9 | 29,3 |
| 3 ^h 9 ^m | 69,7 | 33,0 |
| — 15 | 72,0 | 34,1 |
| — 20 | 73,9 | 35,0 |
| — 40 | 81,4 | 38,6 |
| 4 ^h 20 ^m | 95,6 | 45,3 |
| — 30 | 99,3 | 47,1 |
| — 40 | 103,2 | 48,9 |
| — 49 | 106,4 | 50,4 |
| — 56 | 108,6 | 51,5 |
| 5 ^h 8 ^m | 112,7 | 53,4 |
| — 15 | 115,1 | 54,6 |
| — 30 | 120,2 | 57,0 |
| — 45 | 125,0 | 59,3 |
| 6 ^h 0 ^m | 130,2 | 61,7 |
| — 20 | 136,9 | 64,9 |
| — 27 | 139,1 | 65,9 |
| — 33 | 141,3 | 67,0 |
| — 40 | 143,6 | 68,1 |
| 7 ^h 10 ^m | 153,5 | 72,8 |
| — 30 | 160,1 | 75,9 |
| — 50 | 165,9 | 78,6 |
| — 56 | 167,7 | 79,5 |
| — 57 ^m | 168,0 | 79,6 |
| 12 ^h 0 | 202,8 | 96,1 |
| — 12 | 204,4 | 96,9 |
| — 17 | 205,0 | 97,2 |
| | 211,0 | 100 |

Série n° 28.

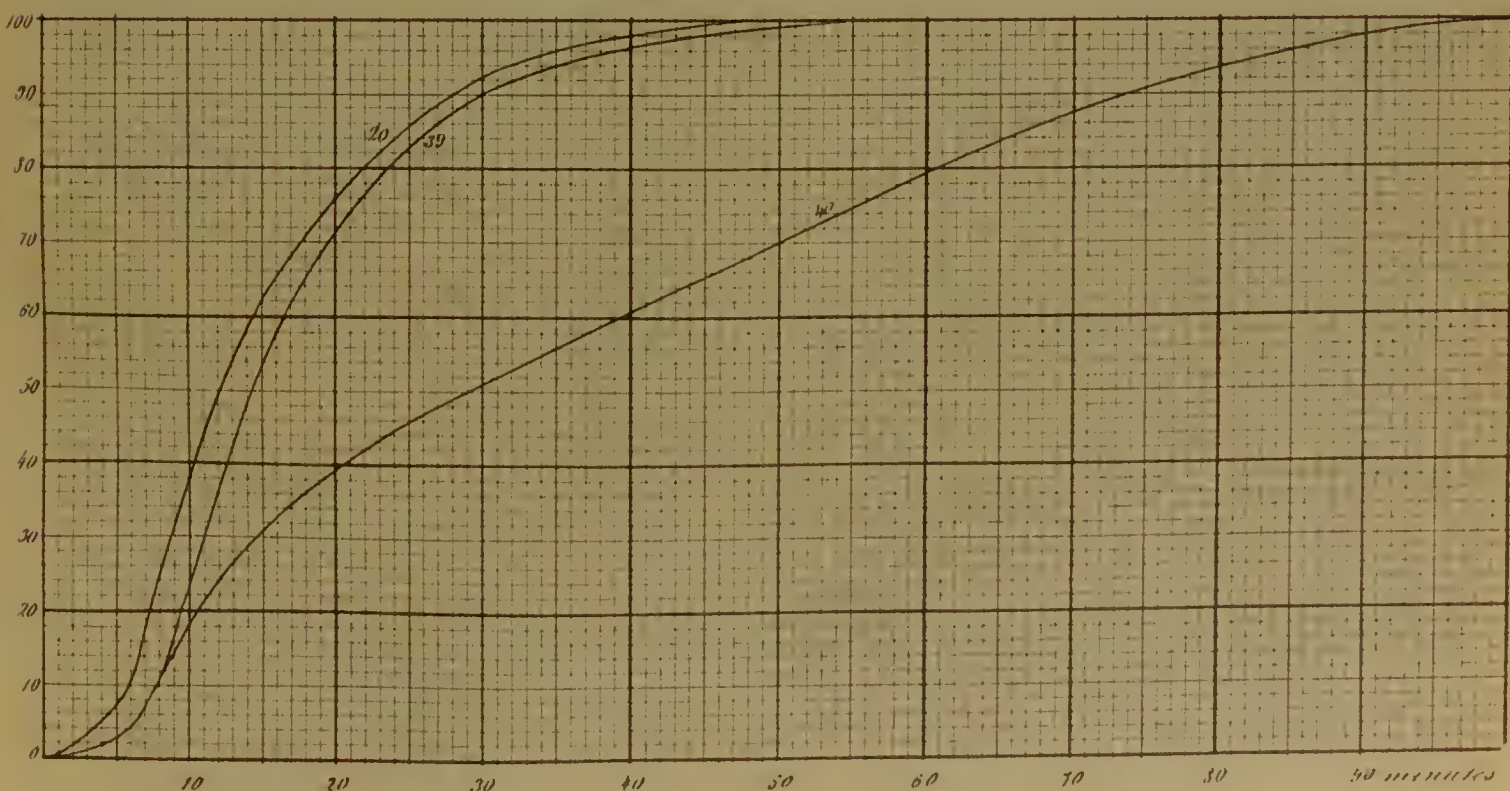
 $q = 20,0^{\text{gr}}; 100^{\text{mm}}$ de fer = $0,5141^{\text{gr}};$ $M = 95^{\text{cc.}}$

| t. heures & minutes. | y. cc. | x. centièmes. |
|----------------------------|-----------|------------------|
| 10 ^m | 0,2 | 0,1 |
| 15 | 0,4 | 0,2 |

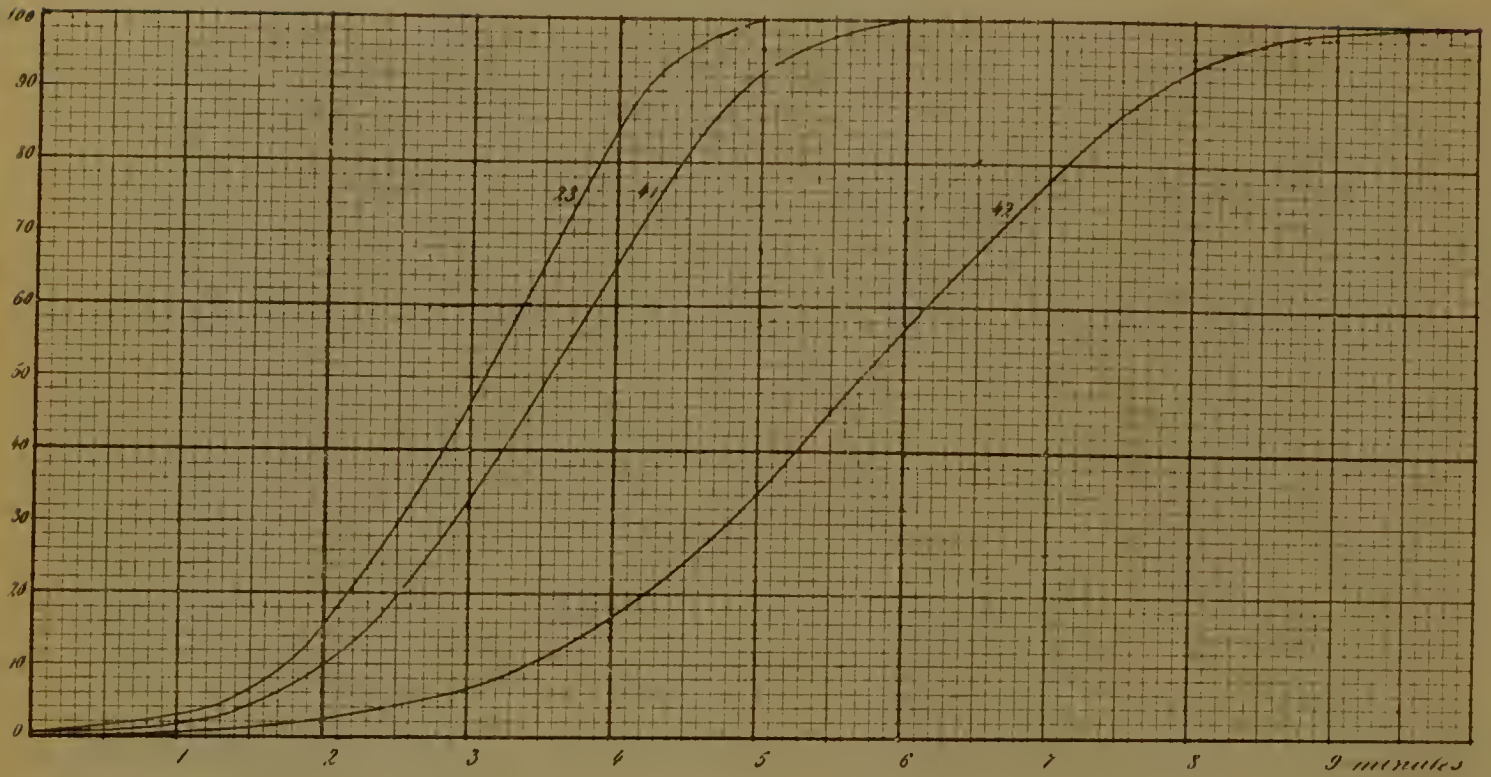
Influence du temps
Zinc + acide sulfurique + sulfate de zinc à 18°



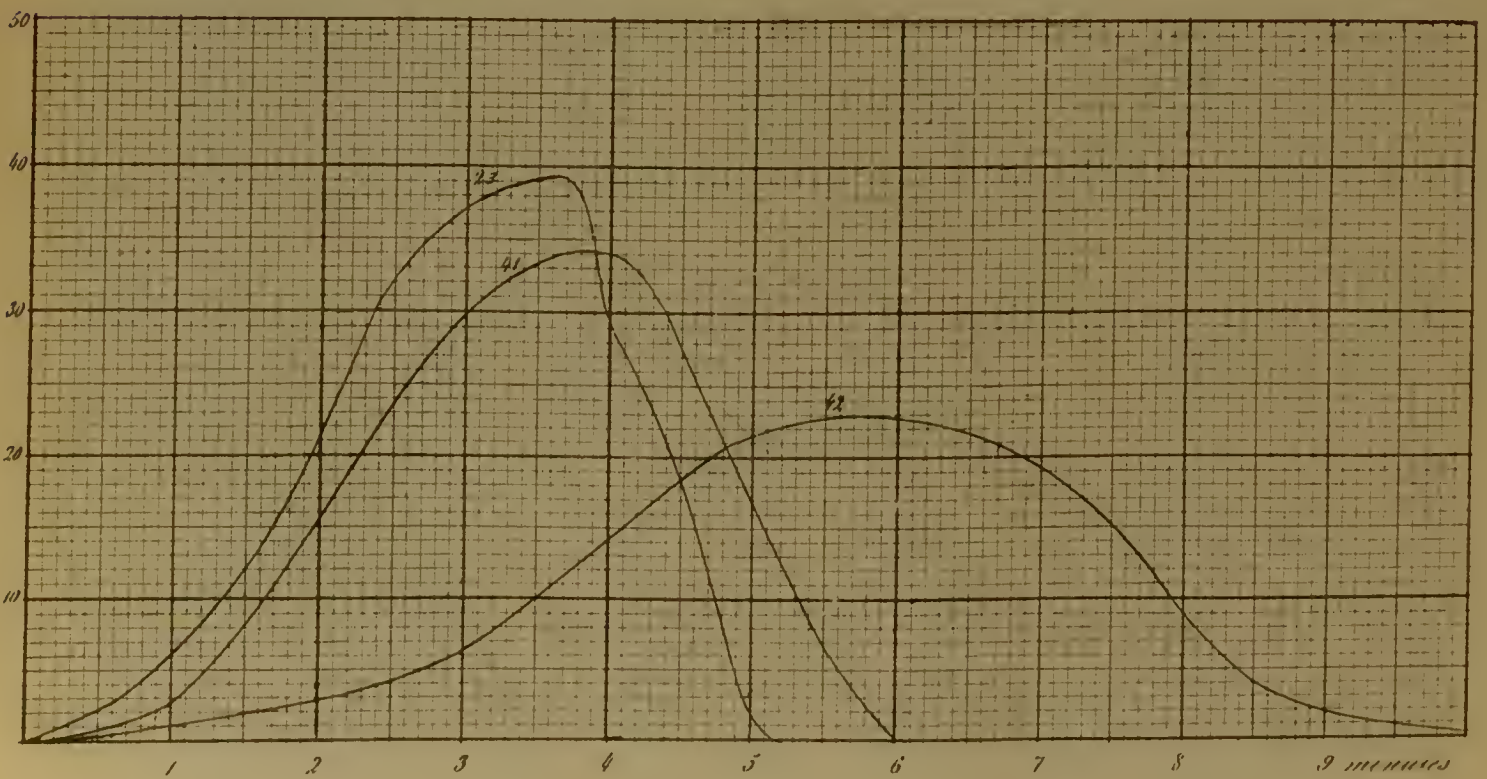
Zinc + acide sulfurique + sulfate de zinc à 0°



Influence du temps
Zinc - acide sulfurique - sulfate de zinc à 35°



Représentation graphique de la vitesse relative à 35°



| t. | y. | x. |
|-----------------|-------|------|
| 41 ^m | 54,9 | 24,0 |
| 44 | 70,5 | 30,8 |
| 45 | 76,1 | 33,3 |
| 46 | 82,2 | 35,9 |
| 47 | 88,6 | 38,7 |
| 48 | 96,0 | 42,0 |
| 49 | 102,4 | 44,8 |
| 50 | 109,1 | 47,7 |
| 52 | 122,5 | 53,5 |
| 53 | 129,6 | 56,6 |
| 54 | 136,5 | 59,7 |
| 55 | 143,5 | 62,7 |
| 56 | 150,4 | 65,7 |
| 58,5 | 167,1 | 73,0 |
| 59 | 170,4 | 74,5 |
| 59,5 | 173,6 | 75,9 |
| 60 | 176,7 | 77,2 |
| 61 | 182,9 | 79,9 |
| 63 | 193,8 | 84,7 |
| 65,5 | 204,0 | 89,2 |
| 66,5 | 207,7 | 90,8 |
| 67 | 209,4 | 91,5 |
| 68 | 212,3 | 92,8 |
| 69 | 215,1 | 94,0 |
| 70 | 217,7 | 95,2 |
| 72 | 222,1 | 97,1 |
| 74 | 225,4 | 98,5 |
| 76 | 227,7 | 99,5 |
| 78 | 228,8 | 100 |

Série n° 32.

100^{mm} de zinc (0,5983^{gr.}) dans la solution précédente.

| t. | y. | x. |
|----------------|------|------------|
| minutes. | cc. | centièmes. |
| 8 ^m | 0,1 | 0,04 |
| 18 | 0,5 | 0,2 |
| 33 | 3,8 | 1,7 |
| 35 | 5,0 | 2,2 |
| 40 | 9,5 | 4,2 |
| 46 | 19,2 | 8,4 |
| 52 | 34,6 | 15,1 |
| 53 | 37,4 | 16,4 |
| 54 | 40,5 | 17,7 |

| t. | y. | x. |
|-----------------|-------|------|
| 54 ^m | 10,5 | 17,7 |
| 55 | 14,0 | 19,3 |
| 62 | 71,8 | 31,4 |
| 63 | 76,3 | 33,4 |
| 63,5 | 78,6 | 34,4 |
| 64 | 81,0 | 35,5 |
| 65 | 85,8 | 37,8 |
| 70 | 110,8 | 48,5 |
| 72 | 121,4 | 53,1 |
| 72,5 | 124,0 | 54,3 |
| 73 | 126,7 | 55,5 |
| 78 | 153,1 | 67,0 |
| 79 | 157,9 | 69,1 |
| 80 | 162,8 | 71,3 |
| 81 | 167,3 | 73,2 |
| 82 | 171,4 | 75,0 |
| 87 | 187,5 | 82,1 |
| 91 | 197,5 | 86,5 |
| 93 | 202,3 | 88,6 |
| 95 | 206,8 | 90,5 |
| 97 | 210,9 | 92,3 |
| 102 | 219,7 | 96,2 |
| 106 | 224,5 | 98,3 |
| 108 | 226,3 | 99,1 |
| 110 | 227,6 | 99,7 |
| 111 | 228,1 | 99,9 |
| 112 | 228,4 | 100 |

Série n° 33.

100^{mm} de zinc (0,6028^{gr.}) dans la solution précédente.

| t. | y. | y. |
|-----------------|------|------------|
| minutes. | cc. | centièmes. |
| 20 ^m | 0,1 | 0,04 |
| 50 | 3,6 | 1,6 |
| 51 | 4,1 | 1,8 |
| 52 | 4,6 | 2,0 |
| 58 | 7,7 | 3,3 |
| 59 | 8,5 | 3,7 |
| 76 | 34,5 | 14,9 |
| 78 | 39,7 | 17,1 |
| 79 | 42,4 | 18,3 |
| 81 | 48,1 | 20,8 |

| t. | y. | y. |
|-----------------|-------|------|
| 81 ^m | 48,1 | 20,8 |
| 89 | 74,7 | 32,2 |
| 91 | 82,3 | 35,5 |
| 92 | 86,2 | 37,2 |
| 93 | 90,1 | 38,9 |
| 101 | 123,2 | 53,2 |
| 102 | 127,5 | 55,0 |
| 105 | 140,2 | 60,5 |
| 107 | 148,5 | 64,1 |
| 111 | 163,1 | 70,5 |
| 112 | 166,6 | 71,9 |
| 113 | 169,6 | 73,2 |
| 114 | 172,4 | 74,4 |
| 121 | 187,2 | 80,8 |
| 127 | 196,9 | 85,0 |
| 132 | 203,3 | 87,7 |
| 133 | 204,2 | 88,1 |
| 133,5 | 204,7 | 88,3 |
| 135,5 | 206,7 | 89,2 |
| 139,5 | 210,6 | 90,9 |
| 150,5 | 220,7 | 95,3 |
| 158,5 | 227,0 | 97,8 |
| 166,5 | 230,9 | 99,7 |
| 170,0 | 231,7 | 100 |

Série n° 34.

100^{mm} de zinc (0,6049^{gr.}) dans la solution précédente.

| t. | y. | x. |
|-----------------|-------|------------|
| minutes. | cc. | centièmes. |
| 44 ^m | 0,7 | 0,3 |
| 69 | 4,2 | 1,8 |
| 74 | 6,1 | 2,7 |
| 95 | 21,9 | 10,8 |
| 96 | 26,3 | 11,4 |
| 102 | 37,1 | 16,1 |
| 103 | 39,2 | 17,1 |
| 105 | 43,6 | 19,0 |
| 113 | 63,5 | 27,6 |
| 115 | 69,0 | 30,0 |
| 117 | 74,9 | 32,6 |
| 118 | 77,9 | 33,9 |
| 120 | 84,0 | 36,5 |
| 126,5 | 104,8 | 45,6 |

Série n° 37.

100^{mm} de zinc (0,6013^{gr}) dans la solution précédente.

| t. | y. |
|------------------|-------|
| minutes. | cc. |
| 230 ^m | 0,35 |
| 260 | 0,4 |
| 330 | 0,6 |
| 507 | 5,8 |
| 517 | 6,8 |
| 534 | 8,8 |
| 554 | 12,2 |
| 593 | 22,9 |
| 615 | 32,1 |
| 619 | 34,3 |
| 623 | 36,6 |
| 625 | 37,8 |
| 641 | 48,0 |
| 698 | 96,5 |
| 700 | 98,7 |
| 702 | 101,0 |
| 704 | 103,0 |
| 706 | 105,1 |
| 710 | 109,1 |
| 715 | 113,7 |
| 726 | 123,3 |
| 737 | 130,8 |
| 738 | 131,4 |
| 739 | 131,9 |
| 760 | 140,6 |
| 765 ^m | 142,5 |
| ... | ... |
| ... | ... |

Série n° 38.

(Cette série a été tirée graphiquement de 72 observations; à cause des variations de la température il faut la regarder comme approximative).

100^{mm} de zinc (0,5426^{gr}) dans la solution de l'essai précédent.

| t. | y. | x. |
|-------------------|-----|------------|
| heures. | cc. | centièmes. |
| 16,5 ^h | 2,1 | 1 |
| 22,4 | 4,2 | 2 |

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|--------------------|-------|------|------------------|-------|------|
| 126,5 ^m | 104,8 | 45,6 | 183 ^m | 52,1 | 23,2 |
| 128,5 | 111,3 | 48,4 | 187 | 59,6 | 26,5 |
| 130,5 | 118,2 | 51,4 | 193 | 71,8 | 32,0 |
| 132,5 | 125,2 | 54,5 | 194 | 74,0 | 33,0 |
| 133,5 | 128,7 | 56,0 | 198 | 83,2 | 37,1 |
| 134,5 | 132,1 | 57,5 | 203 | 95,5 | 42,5 |
| 136,5 | 138,8 | 60,4 | 209 | 110,9 | 49,4 |
| 138,5 | 145,3 | 63,2 | 210 | 113,6 | 50,6 |
| 142,5 | 157,2 | 68,4 | 211 | 116,3 | 51,8 |
| 143,5 | 159,9 | 69,6 | 216 | 130,3 | 58,0 |
| 146,5 | 167,4 | 72,8 | 217 | 133,2 | 59,3 |
| 148,5 | 171,9 | 74,7 | 222 | 146,9 | 65,4 |
| 159,5 | 194,8 | 84,7 | 224 | 152,3 | 67,8 |
| 161,5 | 198,4 | 86,3 | 225 | 155,0 | 69,0 |
| 168,5 | 209,6 | 91,2 | 227 | 160,4 | 71,4 |
| 170,5 | 212,4 | 92,4 | 237 | 184,4 | 82,1 |
| 177,0 | 220,3 | 95,8 | 239 | 188,6 | 84,0 |
| 178 | 221,4 | 96,3 | 241 | 190,7 | 84,9 |
| 181 | 224,2 | 97,5 | 249 | 205,1 | 91,4 |
| 185 | 227,1 | 98,8 | 251 | 208,2 | 92,7 |
| 186 | 227,7 | 99,0 | 265 | 222,1 | 98,9 |
| 188 | 228,7 | 99,5 | 267 | 223,0 | 99,3 |
| 194 ^m | 229,9 | 100 | 270 | 224,1 | 99,8 |
| | | | 273 | 224,5 | 100 |

Série n° 35.

100^{mm} de zinc (0,6049^{gr}) dans la solution précédente.

| t. | y. | x. |
|-----------------|------|------------|
| minutes. | cc. | centièmes. |
| 82 ^m | 0,6 | 0,3 |
| 89 | 0,9 | 0,4 |
| 98 | 1,5 | 0,7 |
| 115 | 2,6 | 1,2 |
| 129 | 6,0 | 2,6 |
| 143 | 11,0 | 4,9 |
| 145 | 11,8 | 5,3 |
| 155 | 18,1 | 8,1 |
| 168 | 29,2 | 13,0 |
| 172 | 35,2 | 15,7 |
| 173 | 36,6 | 16,3 |
| 175 | 39,4 | 17,5 |
| 179 | 45,4 | 20,2 |
| 183 | 52,1 | 23,2 |

Série n° 36.

100^{mm} de zinc (0,6033^{gr}) dans la solution précédente.

| t. | y. |
|------------------|-------|
| minutes. | cc. |
| 190 ^m | 2 |
| 205 | 6,5 |
| 210 | 8,5 |
| 222 | 14,2 |
| 265 | 53,2 |
| 279 | 74,5 |
| 284 | 83,3 |
| 285 | 85,1 |
| 304 | 119,3 |
| 305 | 121,0 |
| 312 | 132,9 |
| ... | ... |
| ... | ... |

| t. | y. | x. | t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|-------------------|------|----|-------------------|------|----|--------------------|-------|-----|
| 22,4 ^h | 4,2 | 2 | 47,3 ^h | 42,0 | 20 | 105,1 ^h | 168 | 80 |
| 28,4 | 8,4 | 4 | 56,8 | 63,0 | 30 | 122,6 | 189 | 90 |
| 29,4 | 10,5 | 5 | 65,8 | 84,0 | 40 | 133,8 | 199,5 | 95 |
| 33,7 | 16,8 | 8 | 75,4 | 105 | 50 | 140,8 | 203,7 | 97 |
| 36,4 | 21,0 | 10 | 85,5 | 126 | 60 | 145,8 | 205,8 | 98 |
| 42,2 | 31,5 | 15 | 95,5 | 147 | 70 | 170,5 ^h | 210,0 | 100 |
| 47,3 | 42,0 | 20 | 108,1 | 168 | 80 | | | |

Zinc + acide sulfurique + sulfate de zinc à 0°.

(Séries nos 39 et 40. voir Pl. IX).

Série n° 39.

100^{mm} de zinc (0,6033^{gr}) ont été déposés dans la solution de l'essai n° 20, où q était = 38,28^{gr} et M = 100^{cc}.

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|----------------|------------|------------|-------------------|-------|------|
| minutes. | cc. à 18°. | centièmes. | | | |
| 4 ^m | 1,4 | 0,6 | 26 ^m | 190,9 | 85,4 |
| 5 | 4,1 | 1,8 | 27 | 194,7 | 87,1 |
| 6 | 8,4 | 3,8 | 28 | 197,9 | 88,5 |
| 7 | 14,7 | 6,6 | 30 | 203,0 | 90,8 |
| 8 | 22,5 | 10,5 | 33 | 208,2 | 93,1 |
| 9 | 34,6 | 15,5 | 34 | 209,8 | 93,8 |
| 10 | 47,9 | 21,4 | 37 | 213,8 | 95,6 |
| 11 | 63,3 | 28,3 | 40 | 216,9 | 97,0 |
| 12 | 79,5 | 35,6 | 44 | 220,1 | 98,4 |
| 12,5 | 87,1 | 39,0 | 46 | 221,3 | 99,0 |
| 13,5 | 101,1 | 45,2 | 49 | 222,6 | 99,6 |
| 14 | 107,5 | 48,1 | 52 | 223,2 | 99,8 |
| 15 | 117,7 | 52,6 | 54,5 ^m | 223,6 | 100 |
| 16 | 127,2 | 56,9 | | | |
| 17 | 136,2 | 60,9 | | | |
| 18 | 144,4 | 64,6 | | | |
| 20 | 158,9 | 71,1 | | | |
| 22 | 171,3 | 76,6 | | | |
| 24 | 182,1 | 81,4 | | | |
| 26 | 190,9 | 85,4 | | | |

Série n° 40.

100^{mm} de zinc (0,6024^{gr}) ont été plongés dans la solution de l'essai précédent.

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|----------|-----------|------------|------------------|-------|-------|
| minutes. | cc à 18°. | centièmes. | | | |
| 5 | 3,7 | 1,6 | 98 | 227,8 | 99,5 |
| 9 | 29,8 | 13,0 | 102 | 228,6 | 99,8 |
| 10 | 38,8 | 16,9 | 106 | 228,9 | 99,98 |
| | | | 105 ^m | 229,0 | 100 |

Zinc + acide sulfurique + sulfate de zinc à 35°.

(Séries nos 41 et 42, voir Pl. X).

Série n° 41.

100^{mm} de zinc (0,5997^{gr}) ont été plongés dans la solution du n^o 26, où η était = 38,28^{gr} et M = 100^{cc}.

Série n° 41.

100^{mm} de zinc (0,5997^{gr}) ont été plon-
gés dans la solution du n° 26, où
q était = 38,28^{gr} et M = 100^{cc}.

| t. | y. | x. |
|----------------------------|-----------|------------|
| minutes. | cc à 18°. | centièmes. |
| $\frac{3}{6}$ ^m | 1,5 | 0,7 |
| 1 | 1,5 | 2,0 |
| $1\frac{2}{6}$ | 7,3 | 3,2 |
| $1\frac{3}{6}$ | 11,1 | 4,8 |
| $1\frac{5}{6}$ | 18,3 | 8,0 |
| 2 | 23,5 | 10,2 |
| $2\frac{1}{6}$ | 30,1 | 13,1 |
| $2\frac{3}{6}$ | 44,1 | 19,2 |
| $2\frac{4}{6}$ | 54,1 | 23,5 |
| $2\frac{5}{6}$ | 65,1 | 28,3 |
| 3 | 75,1 | 32,7 |
| $3\frac{1}{6}$ | 87,1 | 37,9 |
| $3\frac{1}{2}$ | 93,1 | 40,5 |
| $3\frac{3}{6}$ | 112,1 | 48,8 |
| $3\frac{4}{6}$ | 125,1 | 54,4 |
| $3\frac{5}{6}$ | 139,1 | 60,5 |
| 4 | 151,1 | 65,7 |
| $4\frac{1}{6}$ | 164,1 | 71,1 |
| $4\frac{2}{6}$ | 175,1 | 76,2 |
| $4\frac{3}{6}$ | 186,1 | 81,0 |

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|-----------------------------|-------|------|-----------------|-------|------|
| $4\frac{3}{6}$ ^m | 186,1 | 81,0 | $4\frac{1}{6}$ | 65,1 | 28,1 |
| $1\frac{1}{6}$ | 196,6 | 85,5 | 5 | 81,9 | 35,2 |
| $4\frac{5}{6}$ | 205,1 | 89,2 | $5\frac{1}{6}$ | 89,9 | 38,7 |
| $5\frac{1}{6}$ | 218,1 | 94,9 | $5\frac{2}{6}$ | 98,1 | 42,3 |
| $5\frac{2}{6}$ | 223,1 | 97,0 | $5\frac{3}{6}$ | 115,4 | 49,6 |
| $5\frac{3}{6}$ | 226,1 | 98,4 | $5\frac{4}{6}$ | 123,9 | 53,3 |
| $5\frac{4}{6}$ | 228,3 | 99,3 | 6 | 133,1 | 57,4 |
| 6 ^m | 229,9 | 100 | $6\frac{1}{6}$ | 141,9 | 61,0 |
| | | | $6\frac{2}{6}$ | 149,9 | 64,5 |
| | | | $6\frac{3}{6}$ | 158,1 | 68,1 |
| | | | $6\frac{4}{6}$ | 166,1 | 71,6 |
| | | | $6\frac{5}{6}$ | 174,9 | 75,2 |
| | | | 7 | 182,9 | 78,6 |
| | | | $7\frac{1}{6}$ | 189,9 | 81,6 |
| | | | $7\frac{2}{6}$ | 196,9 | 84,7 |
| | | | $7\frac{3}{6}$ | 202,7 | 87,2 |
| | | | $7\frac{4}{6}$ | 213,3 | 91,7 |
| | | | 8 | 218,1 | 93,8 |
| | | | $8\frac{1}{6}$ | 221,7 | 95,3 |
| | | | $8\frac{2}{6}$ | 224,5 | 96,5 |
| | | | $8\frac{3}{6}$ | 229,4 | 98,6 |
| | | | 9 | 230,2 | 99,0 |
| | | | $9\frac{1}{6}$ | 230,8 | 99,3 |
| | | | $9\frac{2}{6}$ | 231,7 | 99,6 |
| | | | $9\frac{3}{6}$ | 232,3 | 99,9 |
| | | | 10 ^m | 232,6 | 100 |

Série n° 42.

100^{mm} de zinc (0,600^{gr}) dans la
solution précédente.

| t. | y. | x. | t. | y. | x. |
|----------------------------|-----------|------------|-----------------|-----------|------------|
| minutes. | cc à 18°. | centièmes. | minutes. | cc à 18°. | centièmes. |
| $\frac{5}{6}$ ^m | 0,8 | 0,3 | $7\frac{5}{6}$ | 213,3 | 91,7 |
| $1\frac{1}{6}$ | 1,6 | 0,7 | 8 | 218,1 | 93,8 |
| $2\frac{1}{6}$ | 6,7 | 2,9 | $8\frac{1}{6}$ | 221,7 | 95,3 |
| $2\frac{3}{6}$ | 9,4 | 4,0 | $8\frac{2}{6}$ | 224,5 | 96,5 |
| 3 | 15,4 | 6,6 | $8\frac{3}{6}$ | 229,4 | 98,6 |
| $3\frac{3}{6}$ | 24,6 | 10,6 | 9 | 230,2 | 99,0 |
| $3\frac{4}{6}$ | 28,6 | 12,3 | $9\frac{1}{6}$ | 230,8 | 99,3 |
| 4 | 38,6 | 16,6 | $9\frac{2}{6}$ | 231,7 | 99,6 |
| $4\frac{3}{6}$ | 57,6 | 24,8 | $9\frac{3}{6}$ | 232,3 | 99,9 |
| $4\frac{4}{6}$ | 65,4 | 28,1 | 10 ^m | 232,6 | 100 |

Dans toutes les séries du § 6 on a employé le zinc n° a.

§ 7.

Influence de la nature et de la quantité de l'acide.

(Séries nos 1 à 15. voir Pl. XI, XII et XIII).

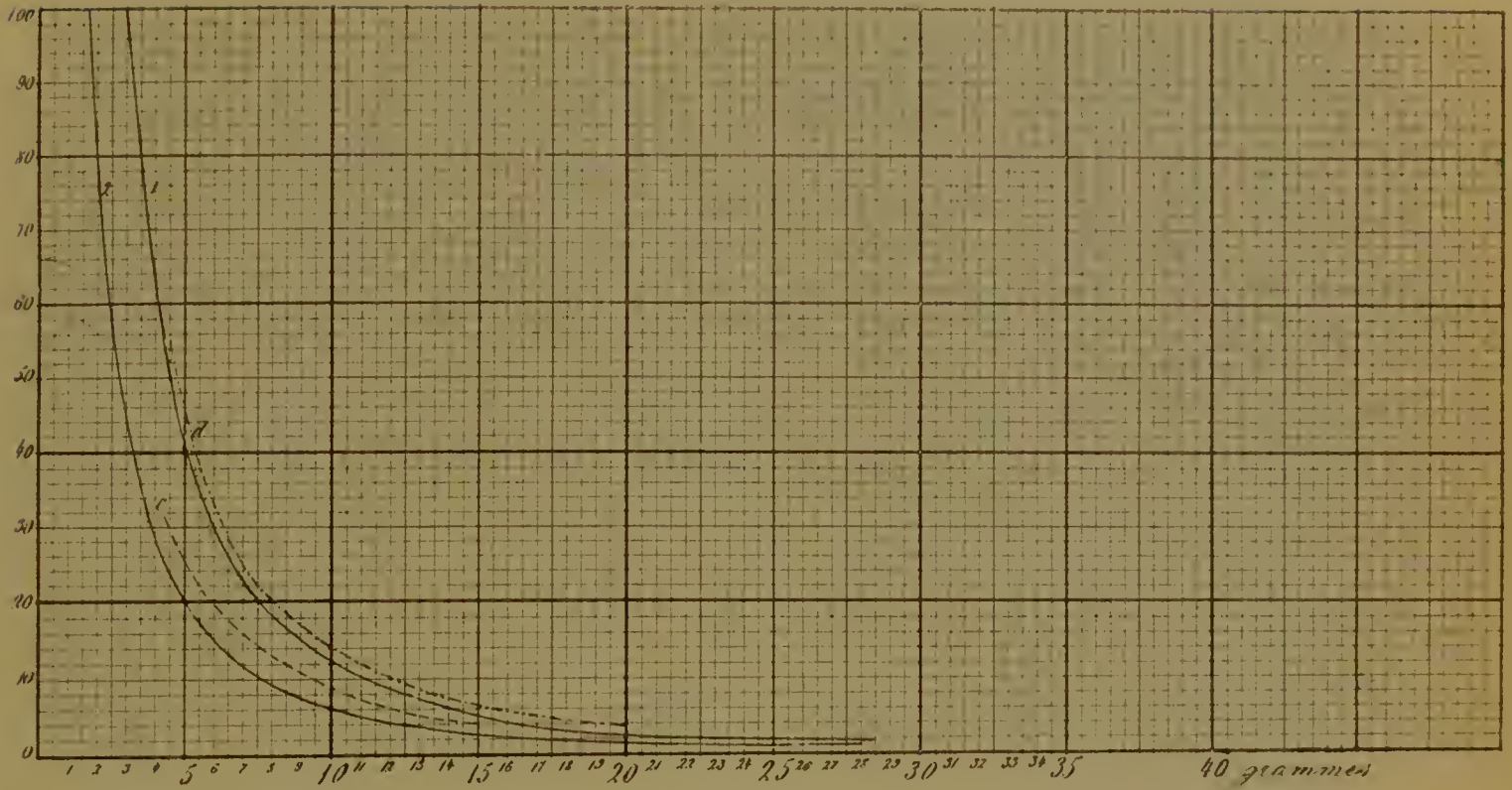
Série n° 1.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique.

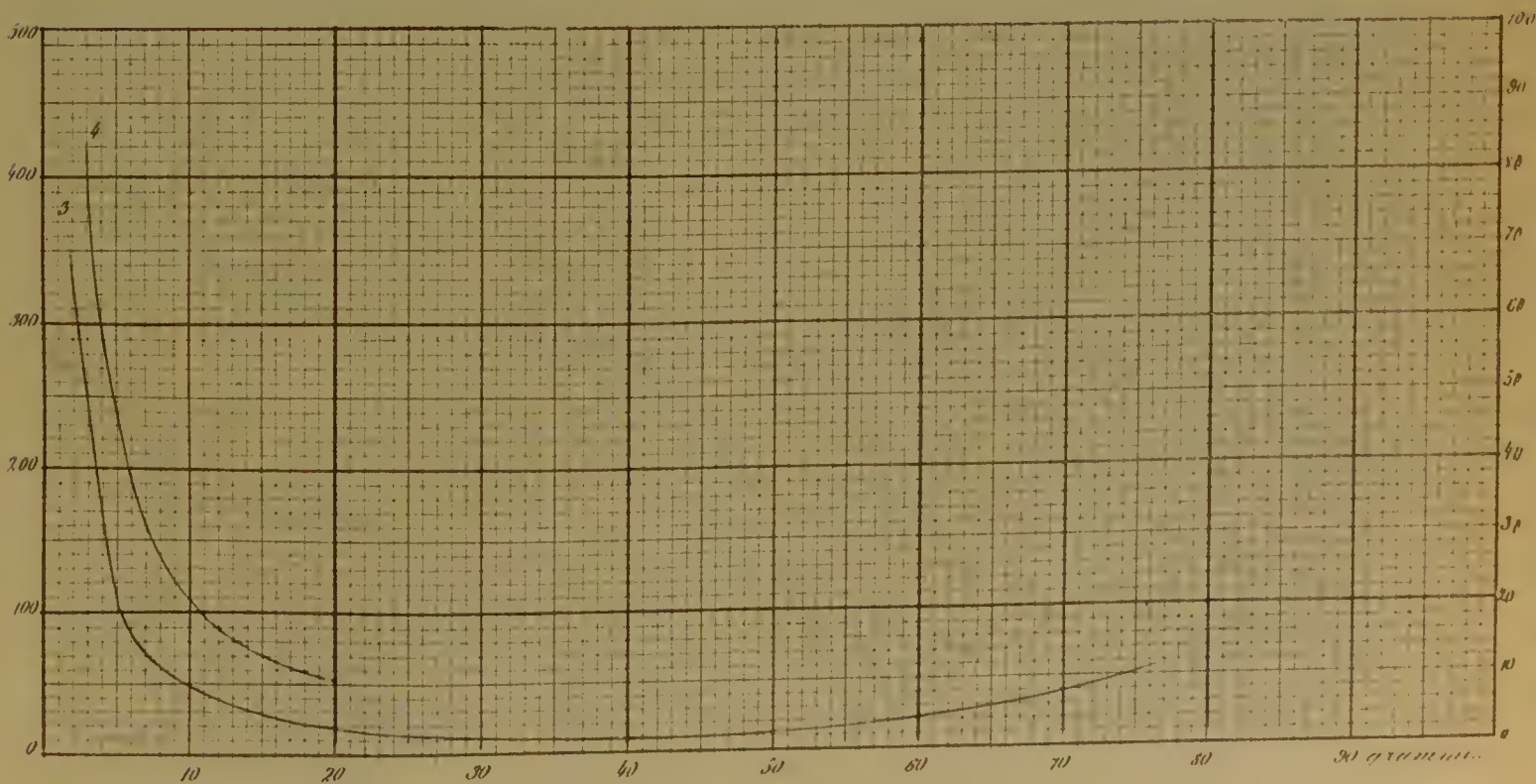
| Série n° 1. | | q. | T. | V. | D. |
|---|------------------|----------|----------|-------|--------|
| | | 9,54 | 13,0 | 7,69 | 1,0445 |
| <i>100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique.</i> | | 7,63 | 18,7 | 5,35 | 1,0358 |
| | | 7,14 | 22,1 | 4,52 | 1,0325 |
| q. | T. | V. | D. | | |
| acide. | temps. | vitesse. | densité. | | |
| 28,45 ^{gr} | 1,5 ^m | 66,67 | 1,1267 | 5,75 | 32 |
| | | | | 3,125 | 1,0274 |
| | | | | 4,76 | 43,8 |
| | | | | 2,283 | 1,0230 |
| 14,28 | 5,6 | 17,86 | 1,0654 | 2,845 | 118,8 |
| | | | | 0,541 | 1,0138 |
| 9,54 | 13,0 | 7,69 | 1,0445 | | |

M = 250^{cc}.

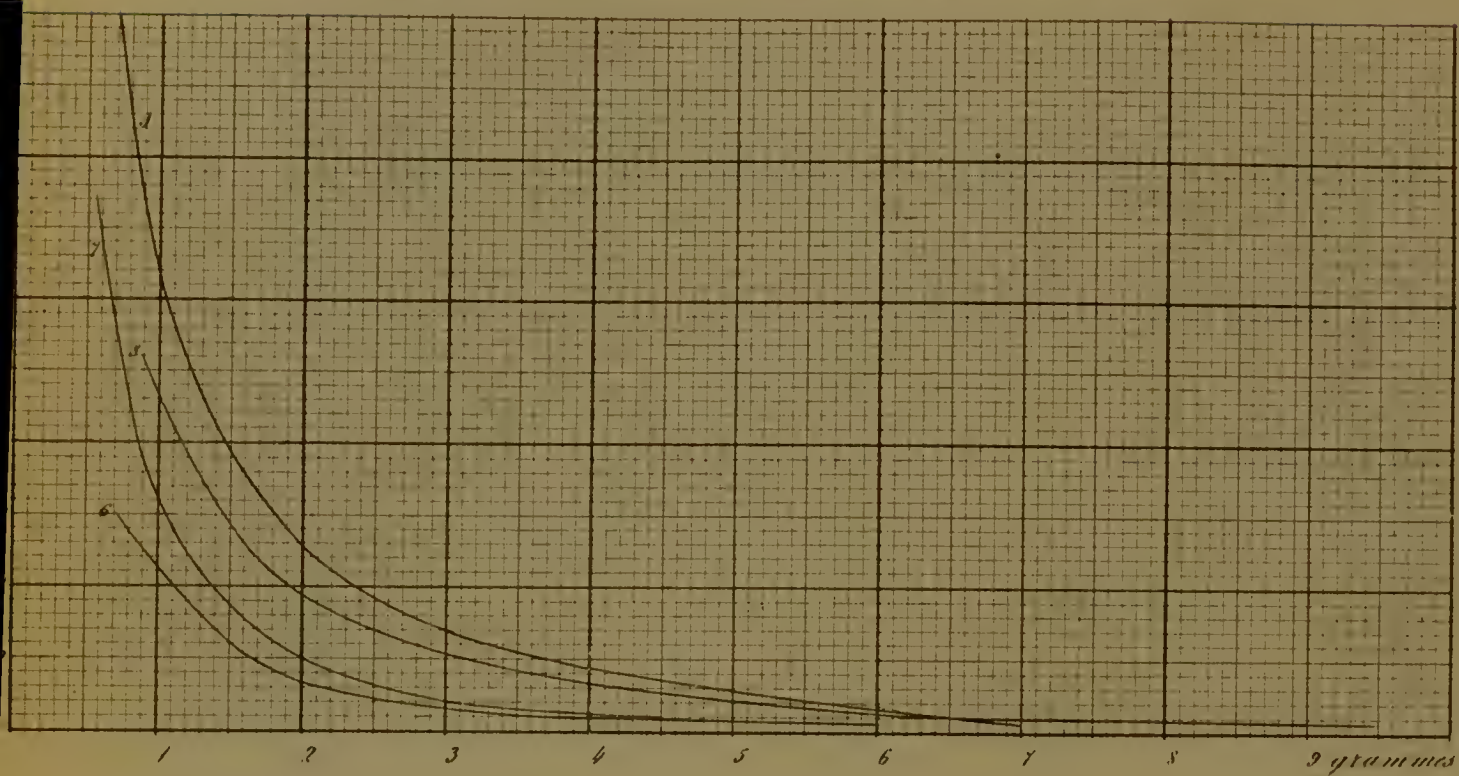
*Influence de la quantité de l'acide.
Zinc + acide chlorhydrique à 18°*



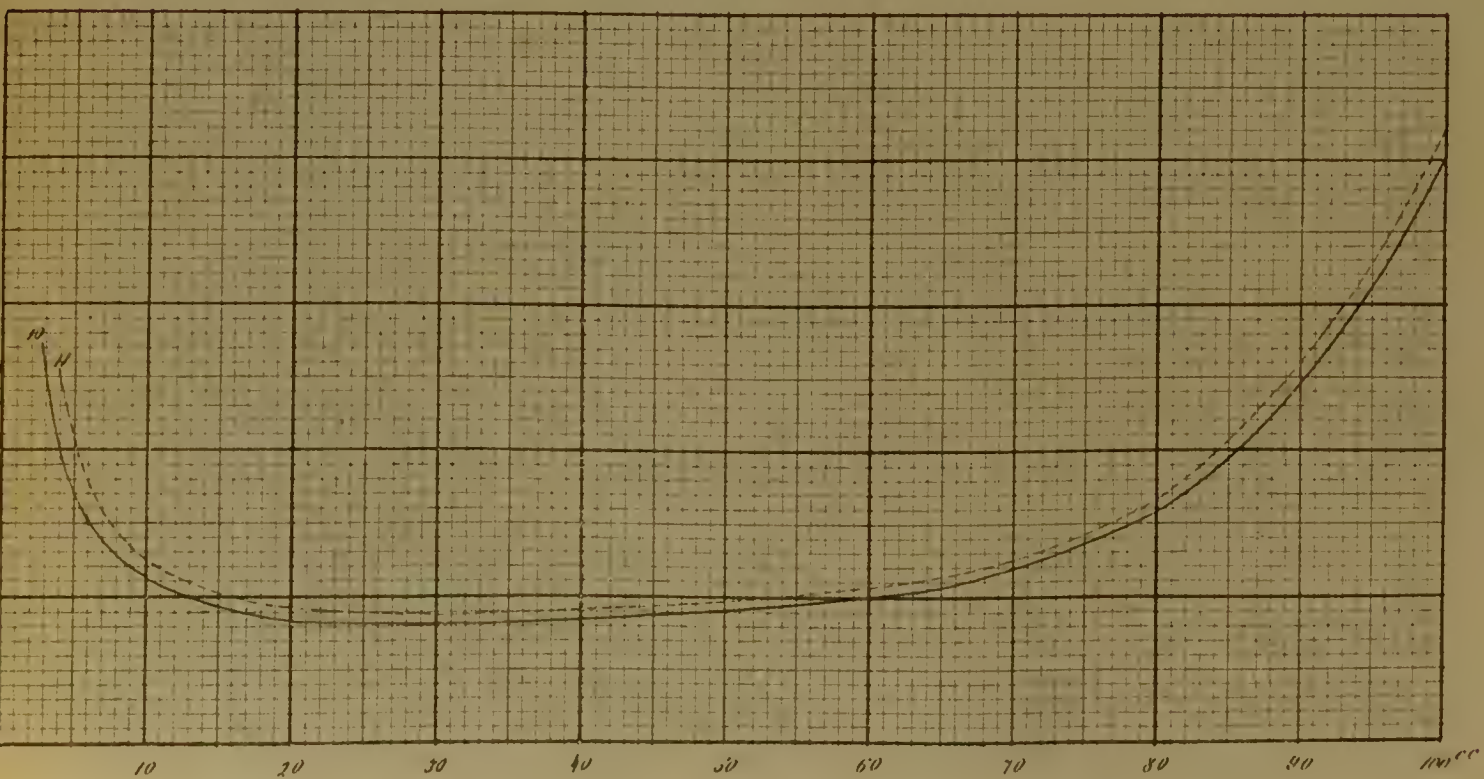
Zinc + acide sulfurique à 18°



Influence de la quantité de l'acide
 Magnésium + acide chlorhydrique à 18°
 Magnésium + acide sulfurique à 18°



Magnésium - acide acétique à 18°.



Série n° 2.

100^{mm} du zinc n° b + acide chlorhydrique.

| q. acide. | T. temps. | V. vitesse. | D. densité. | M. volume. |
|---------------------|-------------------|----------------|----------------|------------------|
| 28,08 ^{gr} | 0,75 ^m | 133,33 | | 50 ^{cc} |
| 14,28 | 3,15 | 31,75 | 1,0654 | 50 |
| 9,55 | 7,0 | 14,29 | 1,0415 | 50 |
| 5,72 | 15,65 | 6,39 | 1,0272 | 50 |
| 4,76 | 22,6 | 4,42 | 1,0230 | 50 |
| 3,41 | 35,85 | 2,79 | 1,0172 | 100 |
| 1,67 | 97,5 | 1,026 | 1,0089 | 100 |
| 0,578 | 460 | 0,217 | 1,0028 | 250 |

Série n° 3.

100^{mm} du zinc n° a + acide sulfurique.

| q. | T. | V. | D. |
|----------------------|-----------------|-------|--------|
| 174,57 ^{gr} | ∞ | 0,00 | 1,8376 |
| 75,68 | 52 ^m | 1,92 | 1,4238 |
| 53,28 | 11,4 | 8,77 | 1,3063 |
| 38,28 | 11 | 9,09 | 1,2260 |
| 29,14 | 13 | 7,69 | 1,1771 |
| 20,00 | 22,5 | 4,41 | 1,1280 |
| 9,46 | 53,3 | 1,576 | 1,0640 |
| 4,72 | 121 | 0,826 | 1,0308 |
| 1,89 | 380 | 0,263 | 1,0131 |

M = 100^{cc}.

Série n° 4.

100^{mm} du zinc n° b + acide sulfurique.

| q. | T. | V. | D. |
|---------------------|-------------------|-------|--------|
| 19,68 ^{gr} | 11,3 ^m | 8,55 | 1,1213 |
| 10,53 | 20,7 | 4,83 | 1,0662 |
| 7,52 | 29,5 | 3,39 | 1,0481 |
| 4,54 | 51 | 1,961 | 1,0296 |
| 3,03 | 81 | 1,235 | 1,0208 |
| 0,93 ⁽¹⁾ | 370 | 0,270 | 1,0063 |

M = 100^{cc}.⁽¹⁾ M = 250^{cc}.

Série n° 5.

100^{mm} du zinc n° b + acide acétique.

| q. | T. | V. |
|------------------|-------------------|-------|
| 50 ^{cc} | 2880 ^m | 0,035 |
| 25 | 1860 | 0,054 |
| 12 | 4320 | 0,023 |
| 8 | 6480 | 0,015 |

M = 100^{cc}.

Les valeurs de T et de V sont incertaines.

q est exprimé en cc; 1^{cc} = 1,0586^{gr}.

Série n° 6.

100^{mm} du magnésium n° a + acide chlorhydrique.

| q. | T. | V. | D. |
|--------------------|-------|-------|--------|
| 5,72 ^{gr} | 1,04 | 96,15 | |
| 2,79 | 4,075 | 24,51 | 1,0136 |
| 2,234 | 6,9 | 14,49 | |
| 1,397 | 13,25 | 7,55 | 1,0072 |
| 1,122 | 23,0 | 4,35 | 1,0052 |
| 0,838 | 27,1 | 3,69 | 1,0046 |

M = 250^{cc}.

Série n° 7.

100^{mm} du magnésium n° b + acide chlorhydrique.

| q. | T. | V. | D. | M. |
|-------|-------|-------|--------|-----|
| 5,78 | 1,175 | 85,11 | 1,0277 | 100 |
| 2,21 | 8,35 | 11,98 | 1,0110 | 100 |
| 1,39 | 20,5 | 4,88 | 1,0073 | 100 |
| 0,92 | 40,5 | 2,47 | 1,0048 | 100 |
| 0,84 | 42,5 | 2,35 | 1,0042 | 150 |
| 0,578 | 74,0 | 1,35 | 1,0028 | 150 |

Série n° 8.

100^{mm} du magnésium n° a + acide sulfurique.

| q. | T. | V. | D. |
|-------|-------|-------|--------|
| 9,46 | 1,3 | 76,93 | 1,0640 |
| 3,784 | 7,5 | 13,33 | 1,0256 |
| 1,89 | 20 75 | 4,82 | 1,0136 |
| 0,946 | 45,25 | 2,072 | 1,0063 |

M = 100^{cc}.

Série n° 9.

100^{mm} du magnésium n° b + acide sulfurique.

| q. acide. | T. temps. | V. vitesse. | D. densité. | M. volume. |
|--------------|--------------|----------------|----------------|---------------|
| 7,343 | 1,5 | 66,67 | | 100 |
| 3,80 | 7,0 | 14,29 | 1,0211 | 100 |
| 3,51 | 10,9 | 9,174 | 1,0200 | 100 |
| 1,885 | 27,25 | 3,67 | | 100 |
| 1,46 | 40 | 2,50 | 1,0106 | 100 |
| 0,94 | 70 | 1,429 | 1,0064 | 250 |
| 0,1725 | 139 | 0,719 | 1,0033 | 250 |

Série n° 10.

100^{mm} du magnésium n° a + acide acétique.

| q. | T. | V. | D. |
|-------------------|------|------|--------|
| 100 ^{cc} | 81 | 1,23 | 1,0586 |
| 40 | 17 | 5,88 | 1,0514 |
| 30 | 16,5 | 6,06 | 1,0408 |
| 20 | 16,6 | 6,02 | 1,0288 |
| 10 | 22 | 4,55 | 1,0152 |
| 6 | 29,8 | 3,36 | 1,0090 |
| 3 | 52,5 | 1,90 | 1,0042 |

M = 100^{cc}.

Série n° 11.

100^{mm} du magnésium n° b + acide acétique.

| q. | T. | V. | D. |
|-------------------|-------|------|--------|
| 100 ^{cc} | 85 | 1,18 | |
| 80 | 33,25 | 3,01 | 1,0759 |
| 50 | 20 | 5,00 | 1,0622 |
| 20 | 18,9 | 5,29 | 1,0289 |
| 8 | 28 | 3,57 | 1,0125 |
| 4 | 17 | 2,13 | 1,0062 |

M = 100^{cc}.

Série n° 12.

100^{mm} du fer n° b + acide chlorhydrique.

| q. | T. | V. | D. |
|---------------------|------------------|-------|----------------------|
| 28,45 ^{gr} | 250 ^m | 0,40 | 1,1267 ^{gr} |
| 14,28 | 830 | 0,12 | 1,0654 |
| 9,54 | 1120 | 0,089 | 1,0445 |
| 5,70 | 1640 | 0,061 | 1,0271 |

M = 250^{cc}.

Série n° 13.

50^{mm} de l'aluminium n° a + acide chlorhydrique.

| q. | T. | V. |
|---------------------|------------------|------|
| 28,45 ^{gr} | 3,4 ^m | 29,4 |
| 14,28 | 14,5 | 6,9 |
| 9,54 | 36,0 | 2,78 |

M = 250^{cc}.

Série n° 14.

100^{mm} de l'aluminium n° a + acide chlorhydrique.

| q. | T. | V. |
|---------------------|------------------|------|
| 28,45 ^{gr} | 1,0 ^m | 25 |
| 14,28 | 15,9 | 6,29 |
| 8,44 | 54 | 1,85 |
| 5,70 | 104 | 0,96 |

M = 250^{cc}.

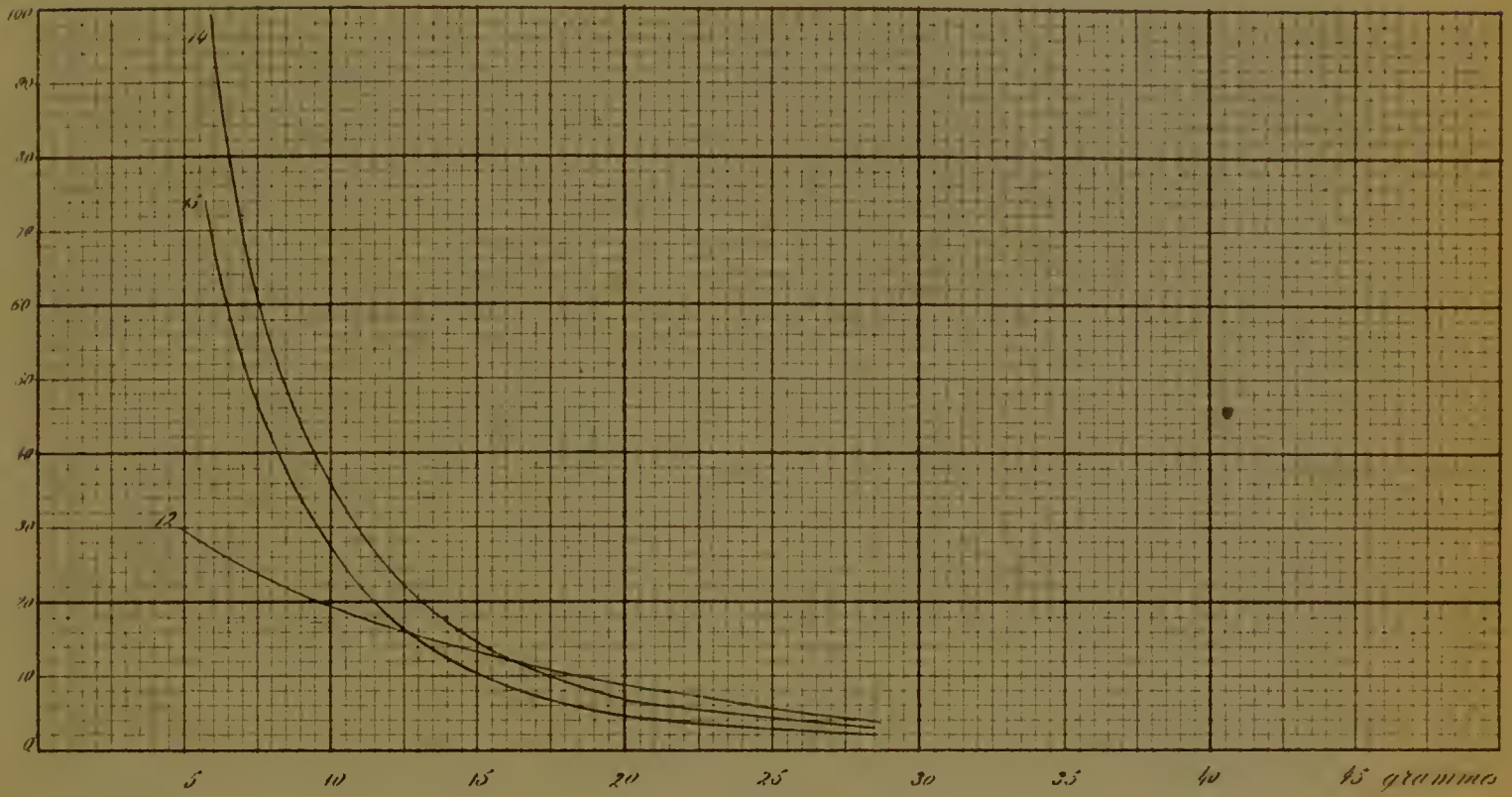
Série n° 15.

100^{mm} de l'aluminium n° b + acide chlorhydrique.

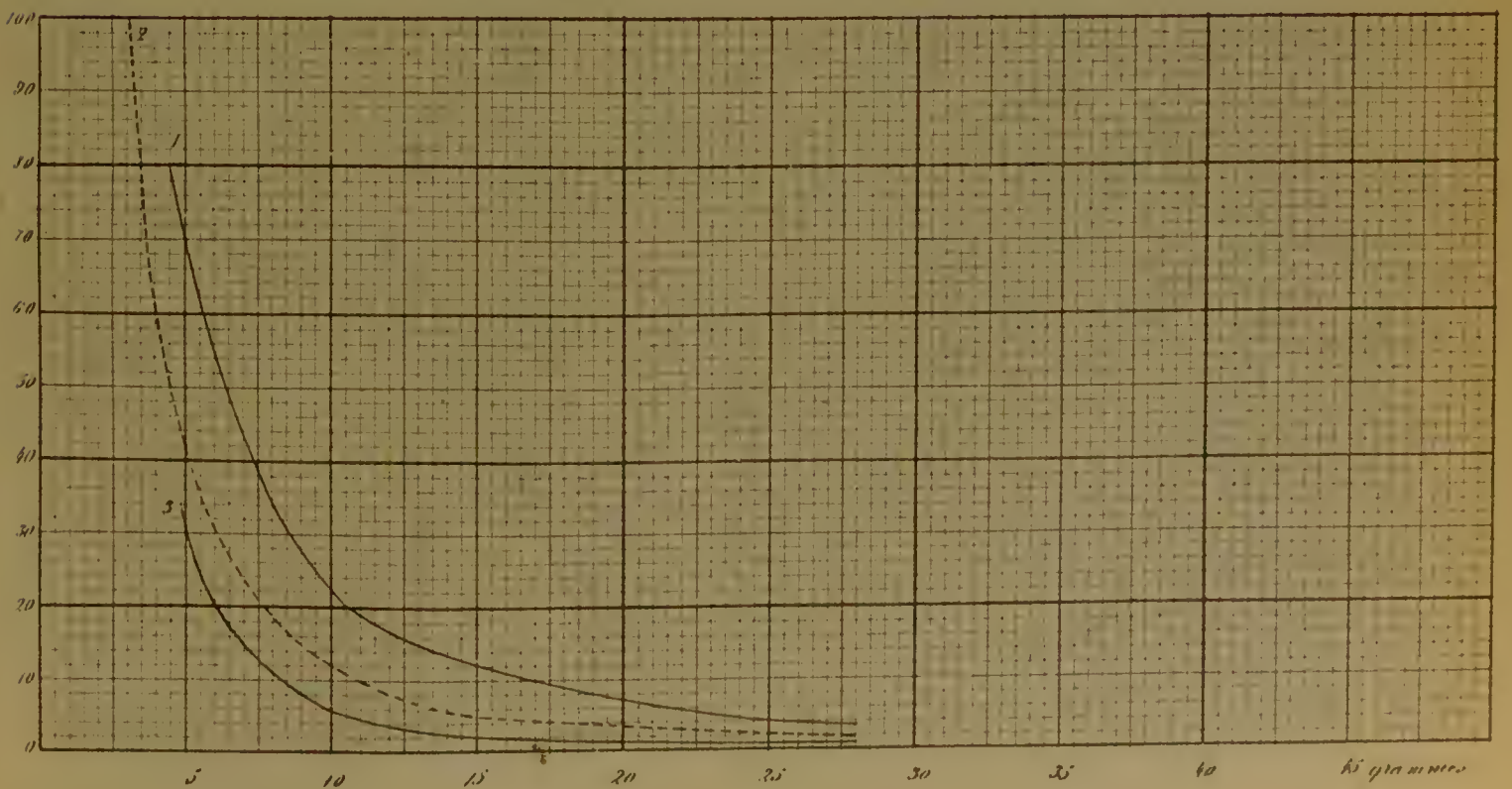
| q. | T. | V. |
|---------------------|------------------|-------|
| 28,08 ^{gr} | 2,9 ^m | 31,45 |
| 14,28 | 11,9 | 8,40 |
| 9,54 | 29,2 | 3,42 |
| 5,72 | 70,9 | 1,41 |

M = 250^{cc}.

Influence de la quantité de l'acide
Pour l'acide chlorhydrique à 18°
Aluminium + acide chlorhydrique à 15°

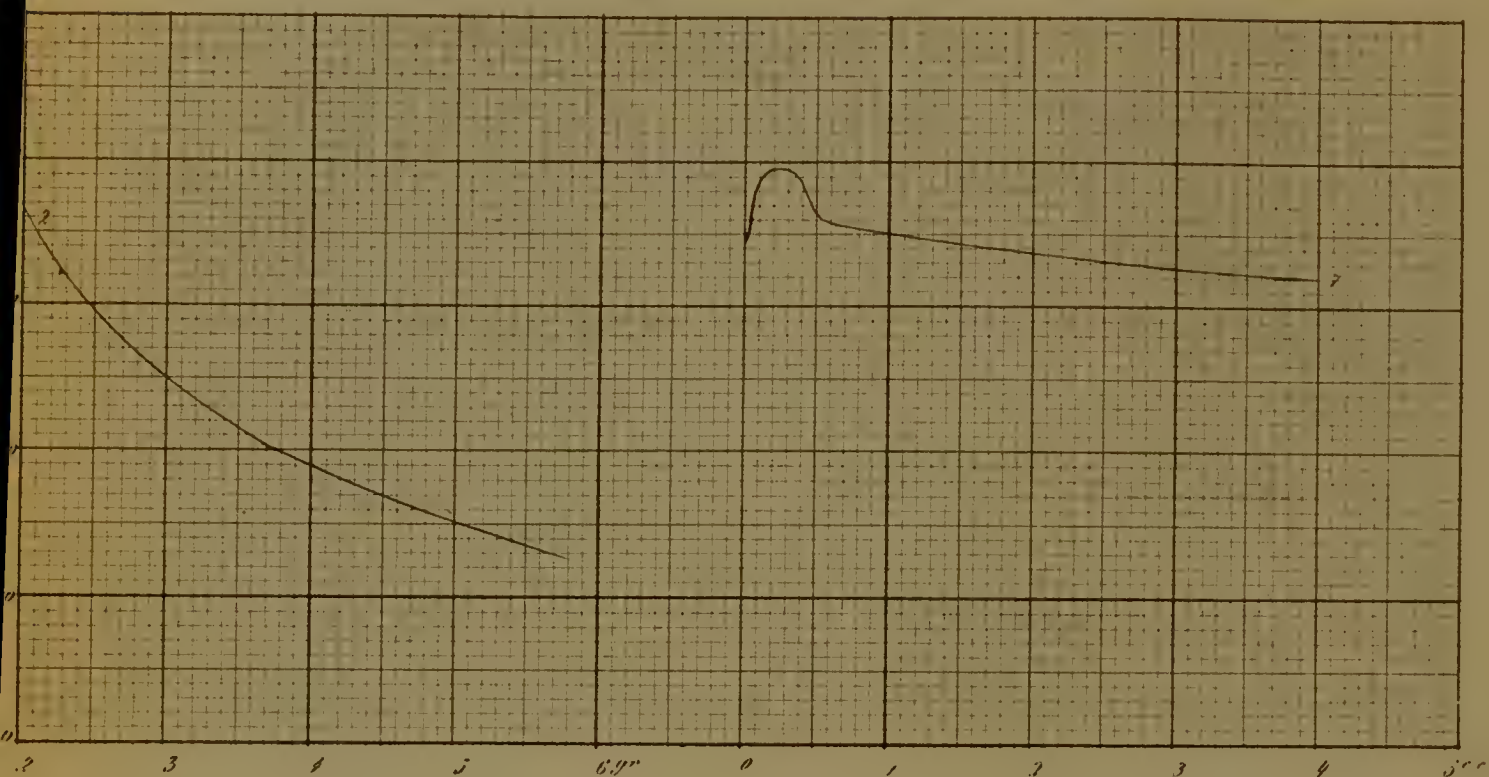


Influence de la température
Zinc + acide chlorhydrique

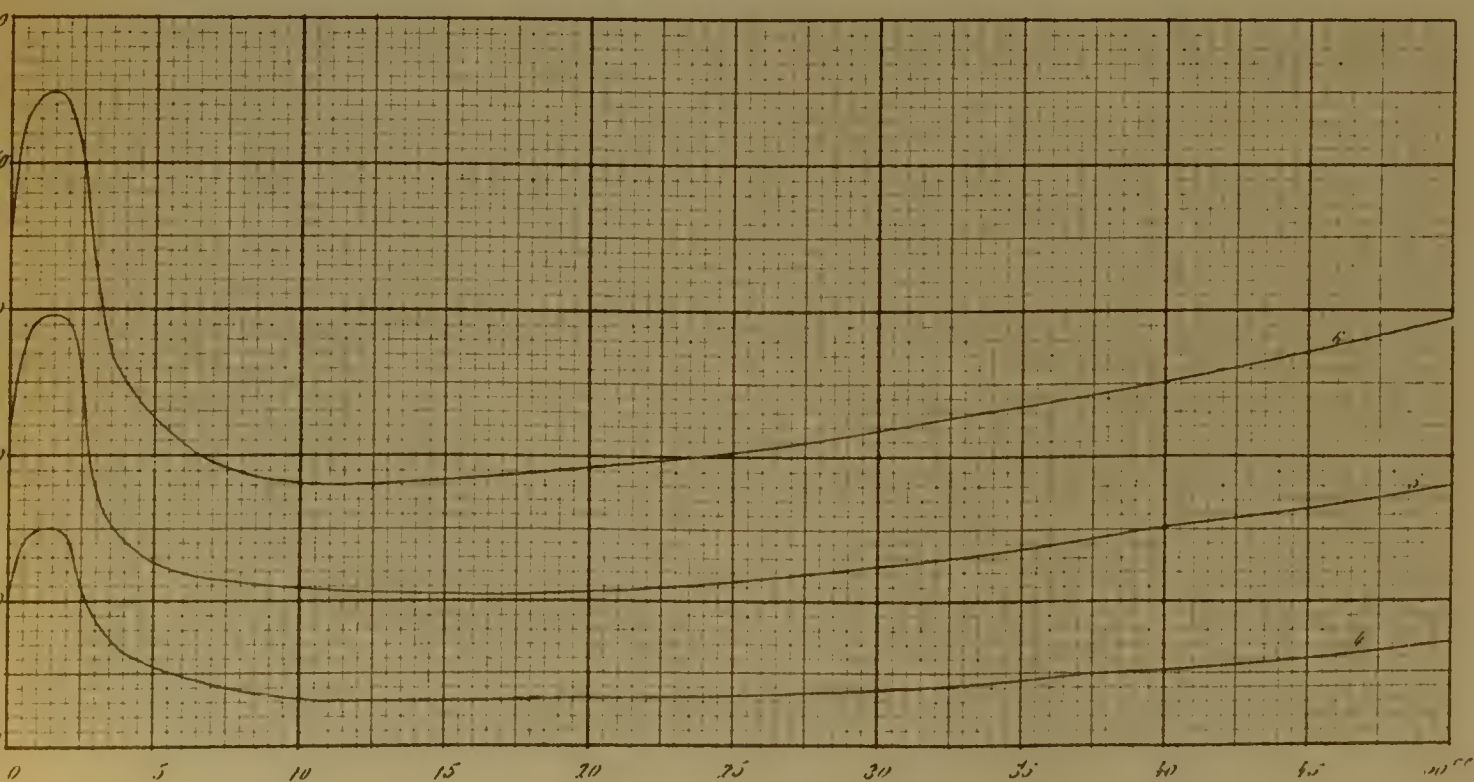


Influence d'un mélange de deux acides

Zn + acide sulfurique-acide chlorhydrique Zn + acide sulfurique-acide acétique



Zinc + acide chlorhydrique-acide acétique à 18°



§ 8.

Influence de la nature et de la surface du métal.

(Séries nos 1 à 4, voir Pl. XI).

Série n° 1.

250^{cc} d'acide chlorhydrique + 100^{mm} des métaux à 18°.

| q. | T (temps). | | | | V (vitesse). | | | |
|------------------------|------------------|--------------------|--------------------|------------------|---------------|--------------------|--------------------|--------------|
| | zinc n° a. | magnésium n° a. | aluminium n° b. | fer n° b. | zinc n° a. | magnésium n° a. | aluminium n° b. | fer n° b. |
| acide chlorhydrique | | | | | | | | |
| 28,45 ^{gr} | 1,5 ^m | 0,25 ^m | 2,9 ^m | 250 ^m | 66,67 | 400 | 34,18 | 0,400 |
| 14,28 | 5,6 | 0,35 | 11,9 | 830 | 17,86 | 286 | 8,4 | 0,120 |
| 9,54 | 13,0 | 0,45 | 29,2 | 1120 | 7,69 | 222 | 3,42 | 0,089 |
| 5,70 | 33,0 | 1,04 | 70,9 | 1640 | 3,03 | 96 | 1,11 | 0,061 |

Série n° 2.

100^{cc} d'acide sulfurique + 100^{mm} des métaux à 18°.

| q. | T. | | V. | |
|----------------------|-------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| | zinc n° a. | magnésium n° a. | zinc n° a. | magnésium n° a. |
| acide sulfurique. | | | | |
| 9,46 ^{gr} | 53,3 ^m | 1,3 ^m | 1,876 | 76,93 |
| 1,89 | 380 | 20,75 | 0,263 | 4,82 |

Série n° 3.

Acide chlorhydrique + zincs à 18°.

(Voir Pl. XI n° 1, 2, c et d).

| q. | T. | | | | V. | | | |
|--------------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------|-------|--------|-------|-------|
| | n° a. | n° b. | n° c. | n° d. | n° a. | n° b. | n° c. | n° d. |
| 28,4 ^{gr} | 1,5 ^m | 0,75 ^m | 1,35 ^m | 2,3 ^m | 66,67 | 133,33 | 74,07 | 13,48 |
| 14,28 | 5,6 | 3,15 | 4,9 | 7,4 | 17,86 | 31,75 | 20,41 | 13,51 |
| 9,54 | 13,0 | 7,0 | 9,9 | 15,7 | 7,69 | 11,29 | 10,10 | 6,37 |
| 5,72 | 33,0 | 15,65 | 21,65 | 35,3 | 3,03 | 6,39 | 4,62 | 2,83 |
| 4,76 | 43,8 | 22,6 | 28,4 | 49,7 | 2,28 | 4,42 | 3,52 | 2,01 |

M = 250^{cc}. M = 50^{cc}. M = 250^{cc}. M = 250^{cc}.Le poids de 100^{mm} des zincs divers =
0,6000^{gr}. 0,1214^{gr} 0,5094^{gr} 0,8674^{gr}

Série n° 4.

Acide sulfurique + zinc à 18°.

| L. | M. | $\frac{M}{100L}$ | T. | V. |
|---|---------------------------|--------------------|-------------------|----------|
| Le titre de l'acide, $q = 20,00^{gr}$. | | | | |
| longueur du filet. | volume de la solution. | volume relatif. | temps final. | vitesse. |
| 30 ^{mm} | 100 ^{cc} | 333 ^{cc} | 22,0 ^m | 4,55 |
| 100 | 250 | 250 | 23,4 | 4,27 |
| 100 | 100 | 100 | 22,5 | 4,41 |
| 250 | 100 | 40 | 25,0 | 4,00 |
| 100 | 20 | 20 | 27,25 | 3,67 |
| 100 | 20 | 20 | 26,75 | 3,74 |

 $q = 9,46^{gr}$.

| L. | M. | $\frac{M}{100L}$ | T. | V. |
|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|------|
| 100 ^{mm} | 300 ^{cc} | 300 ^{cc} | 51 ^m | 1,96 |
| 100 | 250 | 250 | 52,2 | 1,92 |
| 100 | 100 | 100 | 54,5 | 1,83 |
| 100 | 100 | 100 | 52,0 | 1,92 |

 $q = 38,28$.

| | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|
| 100 ^{mm} | 250 ^{cc} | 250 ^{cc} | 10,3 ^m | 9,71 |
| 100 | 100 | 100 | 11,0 | 9,09 |

§ 9.

Influence de la température.

(Séries nos 1 à 6. voir Pl. XIII).

Série n° 1.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique à 0°.

| q. | T. | V. | D. |
|--------|------------------|-------|--------|
| à 18°. | | | à 0°. |
| 28,45 | 3,4 ^m | 29,41 | 1,135 |
| 14,28 | 12,75 | 7,83 | 1,0705 |
| 9,54 | 23,9 | 4,18 | 1,048 |
| 7,11 | 11,4 | 2,42 | 1,035 |
| 4,76 | 72,5 | 1,38 | 1,0255 |

 $M = 250^{cc}$.

Série n° 2.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique à 18°.

| q. | T. | V. | D. |
|---------------------|------------------|-------|--------|
| 28,45 ^{gr} | 1,5 ^m | 66,67 | 1,1267 |
| 14,28 | 5,6 | 17,86 | 1,0654 |
| 9,54 | 13 | 7,69 | 1,0445 |
| 7,14 | 22,1 | 4,52 | 1,0325 |
| 4,76 | 43,8 | 2,283 | 1,0230 |

 $M = 250^{cc}$.

Série n° 3.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique à 35°.

| q. | T. | V. | D. |
|---------------------|------------------|-------|--------|
| | | | à 35°. |
| 28,45 ^{gr} | 0,8 ^m | 125 | 1,118 |
| 14,28 | 2,7 | 37,04 | 1,059 |
| 9,54 | 6,95 | 14,39 | 1,039 |
| 7,11 | 14,2 | 7,04 | 1,0275 |
| 4,76 | 34,0 | 2,94 | 1,0185 |

 $M = 250^{cc}$.

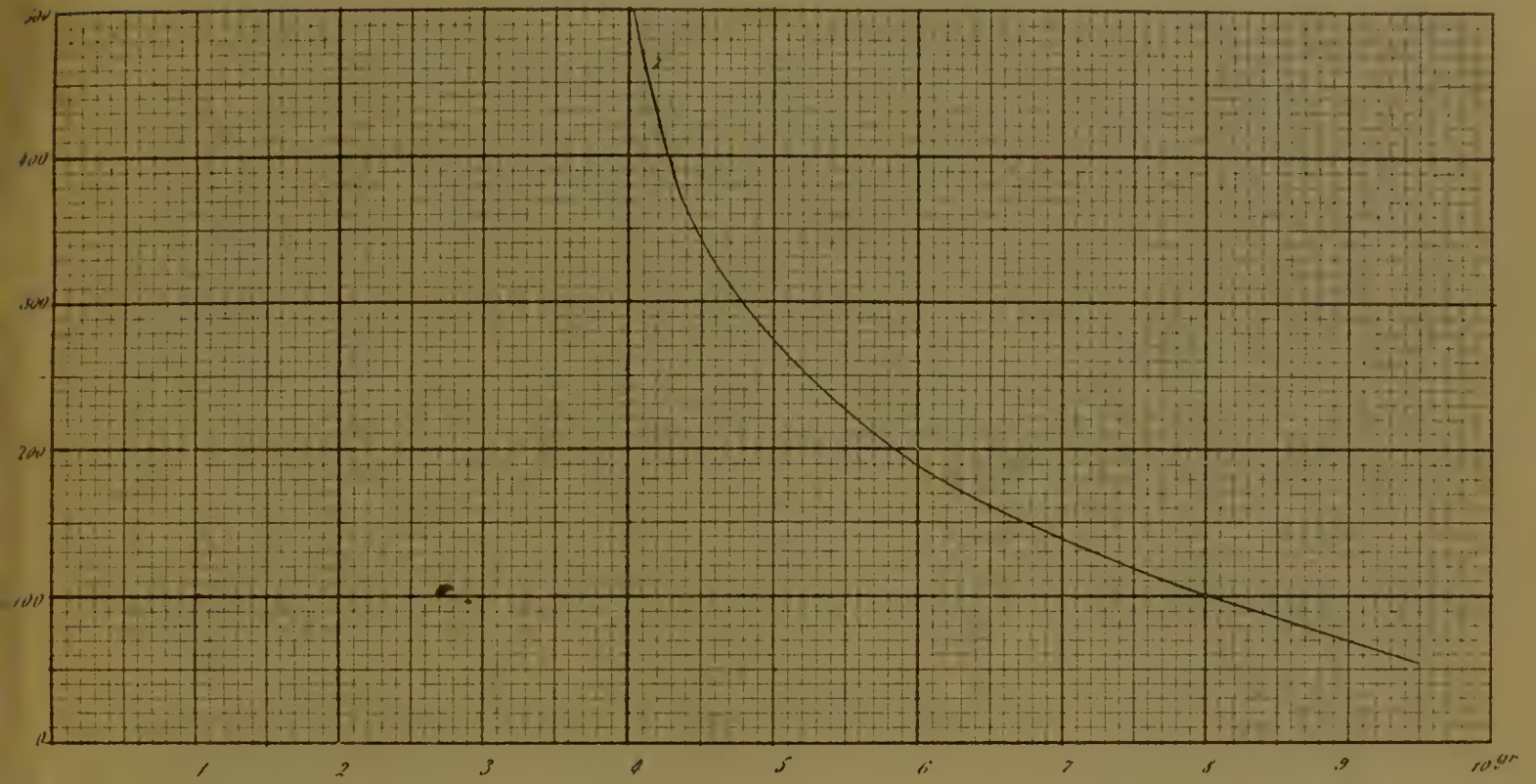
Série n° 4.

100^{mm} du zinc n° a + acide sulfurique à 0°.

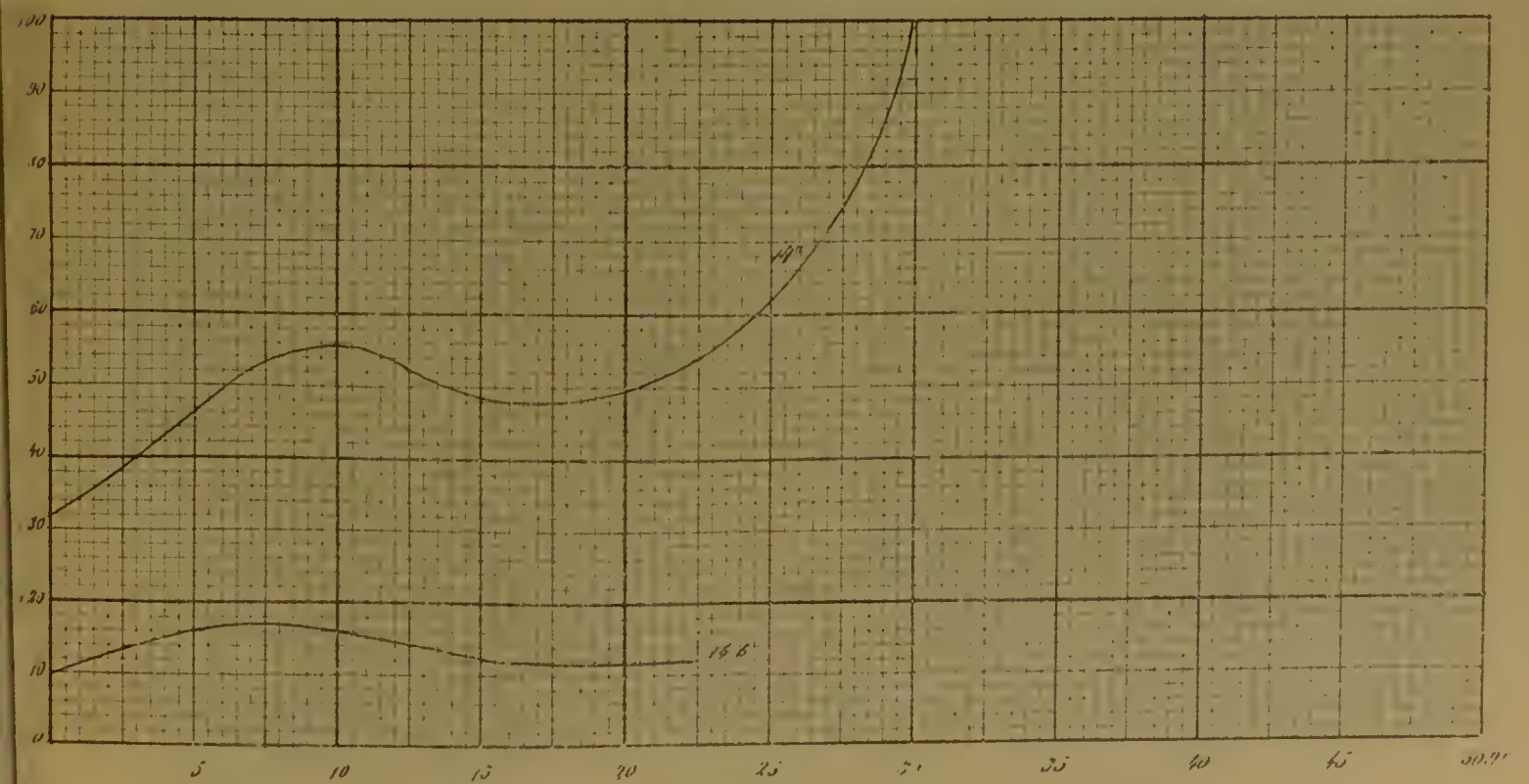
| q. | T. | V. |
|-------|-----------------|------|
| 38,28 | 16 ^m | 2,17 |
| 20,00 | 48 | 2,08 |
| 9,46 | 103 | 0,97 |

 $M = 100^{cc}$.

Influence des corps étrangers
Zinc - acide sulfurique - sulfate de zinc à 18°

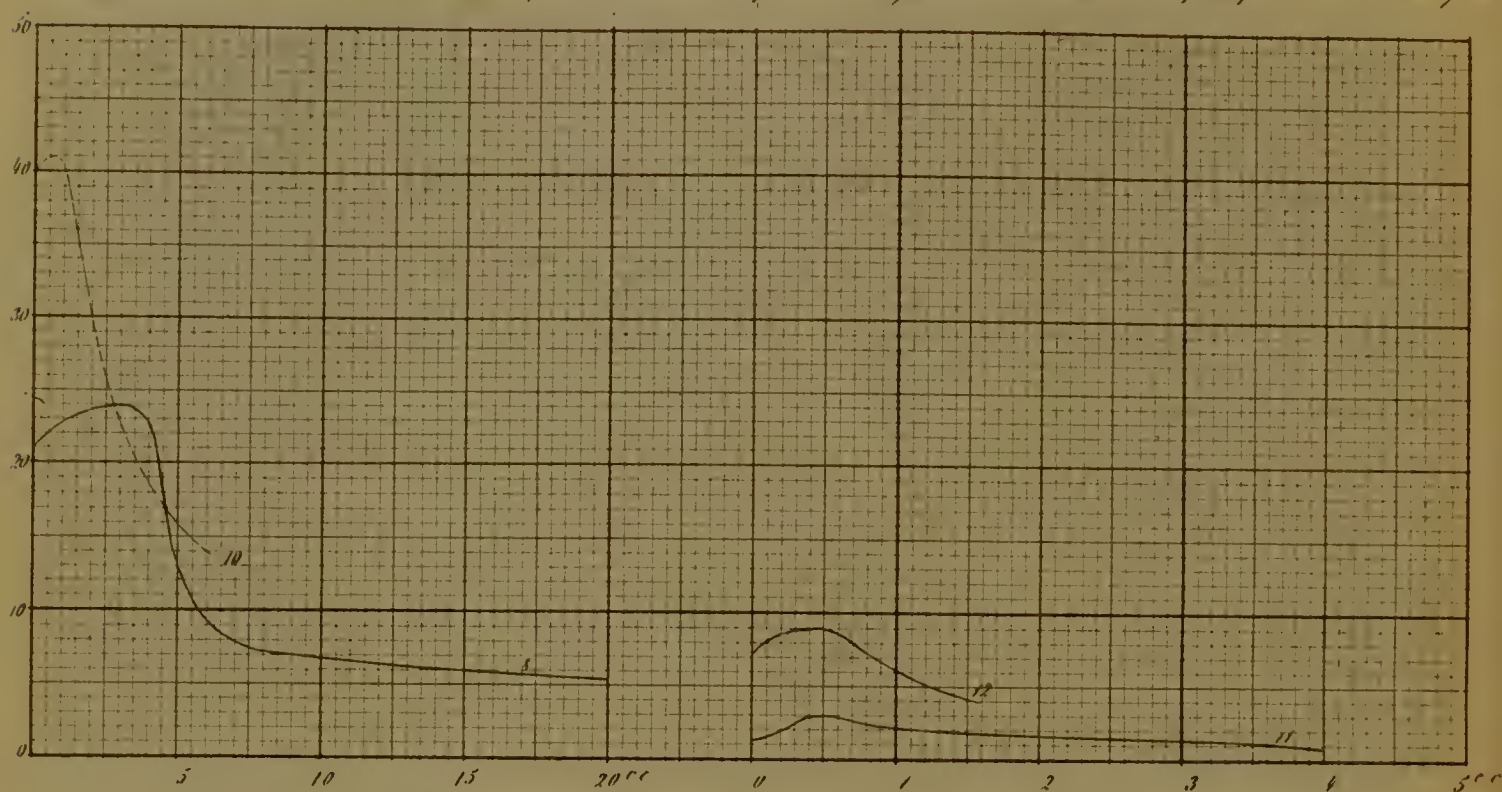


Zinc - acide chlorhydrique - acétate de soude à 18°



Influence d'un mélange de deux acides

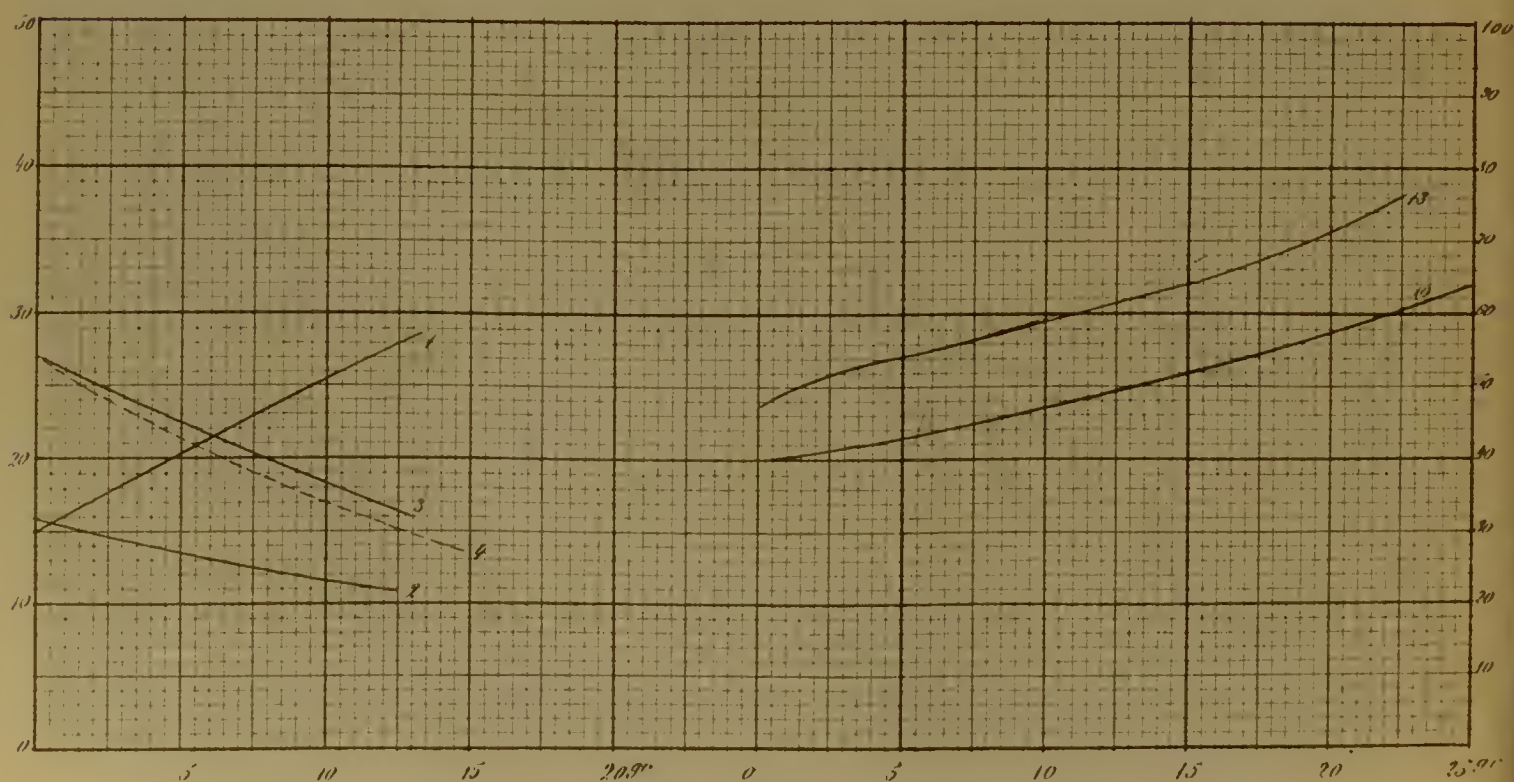
Magnesium + acide chlorhydrique + acide acétique. Magnesium + acide sulfurique + acide acétique



Influence des corps étrangers.

Zinc + acide chlorhydrique + X.

Magnesium + q + X.



Série n° 5.

100^{mm} du zinc n° a + acide sulfurique à 18°

| q. | T. | V. |
|-------|-----------------|------|
| 38,28 | 11 ^m | 9,09 |
| 20,00 | 22,5 | 4,44 |
| 9,46 | 53,3 | 1,88 |

M = 100^{cc}.

Série n° 6.

100^{mm} du zinc n° a + acide sulfurique à 35°.

| q. | T. | V. |
|-------|-------------------|-------|
| 38,28 | 5,17 ^m | 19,34 |
| 20,00 | 13,5 | 7,44 |
| 9,46 | 39,0 | 2,56 |

M = 100^{cc}.

Le titre de l'acide q a été déterminé à 18° pour toutes nos expériences.

§ 10.

Influence d'un mélange de deux acides à 18°.

(Séries nos 1 à 12, voir Pl. XIV et XV).

Série n° 1.

*100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ acide sulfurique.*

| q. | q'. | T. | V. | D. |
|---------------------------|----------------------|-------------------|----------|----------|
| acide chlor- hydrique. | acide sulfurique. | temps. | vitesse. | densité. |
| 2,82 ^{gr} | 10,0 ^{gr} | 24,2 ^m | 4,13 | 1,0726 |
| 4,18 | 10,0 | 18,0 | 5,56 | 1,0792 |
| 4,21 | 4,73 | 25,5 | 3,92 | 1,0504 |
| 14,14 | 4,73 | 4,55 | 21,98 | 1,0924 |
| 8,81 | 52,36 | 10,0 | 10,00 | 1,3342 |
| 17,12 | 30,09 | 3,8 | 26,32 | 1,2449 |

M = 250^{cc}.

Série n° 2.

*100^{mm} du zinc n° b + acide chlorhydrique
+ acide sulfurique.*

| q. | q'. | T. | V. | D. |
|--------------------|--------------------|-------------------|------|--------|
| a. chl. | a. sulf. | | | |
| 5,60 ^{gr} | 1,89 ^{gr} | 13,3 ^m | 7,52 | 1,0387 |
| 4,48 | 1,89 | 16,6 | 6,02 | 1,0338 |
| 3,36 | 1,89 | 22,5 | 4,44 | 1,0256 |
| 2,24 | 1,89 | 32,3 | 3,10 | 1,0230 |

M = 100^{cc}.

Série n° 3.

*100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ acide acétique.*

| q. | q'. | T. | V. | D. |
|---------------------|------------------|------|-------|--------|
| a. chl. | a. acét. | | | |
| 22,76 ^{gr} | 10 ^{cc} | 2,05 | 18,78 | 1,1110 |
| 14,22 | 50 | 6,6 | 15,15 | 1,1194 |
| 14,22 | 20 | 5,05 | 19,80 | 1,0908 |
| 14,22 | 10 | 5,4 | 18,52 | 1,0774 |
| 14,22 | 4 | 6,15 | 16,26 | 1,0712 |

M = 250^{cc}.

Série n° 4.

*100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ acide acétique.*Le titre de l'acide chlorhydrique, q = 7,63^{gr}.

| q'. | T. | V. | D. |
|------------------|-------|------|--------|
| acide acétique. | | | |
| 60 ^{cc} | 18,85 | 5,30 | 1,0994 |
| 40 | 15,65 | 6,39 | 1,0810 |
| 20 | 13,85 | 7,22 | 1,0650 |
| 10 | 13,25 | 7,55 | 1,0522 |
| 4 | 16,4 | 6,10 | 1,0426 |
| 3 | 17,9 | 5,59 | 1,0416 |
| 2 | 24,75 | 4,04 | 1,0391 |
| 1 | 24,95 | 4,04 | 1,0370 |

M = 250^{cc}.

Série n° 5.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ acide acétique.

Le titre de l'acide chlorhydrique, $q = 5,75^{\text{gr.}}$.

| q'. | T. | V. | D. |
|------------------|-------------------|------|--------|
| acide acétique. | | | |
| 80 ^{cc} | 49,5 ^m | 2,02 | 1,1002 |
| 60 | 31,1 | 3,22 | 1,0908 |
| 10 | 25,55 | 3,91 | 1,0741 |
| 20 | 20,8 | 4,81 | 1,0558 |
| 10 | 21,3 | 1,69 | 1,0418 |
| 6 | 22,15 | 4,51 | 1,0362 |
| 4 | 23,75 | 1,21 | 1,0330 |
| 3 | 28,0 | 3,57 | 1,0314 |
| 2,5 | 36,25 | 2,76 | 1,0318 |
| 2 | 39 | 2,56 | 1,0300 |
| 1 | 39,4 | 2,54 | 1,0256 |
| 0 | 32,0 | 3,13 | |

M = 250^{cc}.

Série n° 6.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ acide acétique.

Le titre de l'acide chlorhydrique, $q = 4,56^{\text{gr.}}$.

| q'. | T. | V. | D. |
|------------------|-------------------|------|--------|
| acide acétique. | | | |
| 80 ^{cc} | 63,5 ^m | 1,57 | 1,0960 |
| 60 | 14,5 | 2,25 | 1,0868 |
| 10 | 35,7 | 2,50 | 1,0704 |
| 20 | 29,7 | 3,37 | 1,0501 |
| 10 | 28,35 | 3,53 | 1,0382 |
| 4 | 33,25 | 3,01 | 1,0288 |
| 2 | 54,0 | 1,85 | 1,0252 |
| 1 | 54,5 | 1,83 | 1,0236 |

M = 250^{cc}.

Série n° 7.

100^{mm} du zinc n° b + acide sulfurique + acide acétique.

Le titre de l'acide sulfurique, $q = 7,34^{\text{gr.}}$.

| q'. | T. | V. | D. |
|-----------------|------|------|--------|
| acide acétique. | | | |
| 1 ^{cc} | 32,1 | 3,12 | 1,0540 |
| 2 | 33,5 | 2,99 | 1,0501 |
| 1,2 | 34,5 | 2,90 | 1,0490 |
| 0,8 | 36,5 | 2,71 | 1,0486 |

| q'. | T. | V. | D. |
|------|------|------|--------|
| 0,8 | 36,5 | 2,74 | 1,0486 |
| 0,4 | 35,2 | 2,84 | 1,0483 |
| 0,24 | 39,5 | 2,53 | 1,0471 |
| 0,0 | 34,5 | 2,90 | |

M = 100^{cc}.

Série n° 8.

100^{mm} du magnésium n° a + acide chlorhydrique
+ acide acétique.

Le titre de l'acide chlorhydrique, $q = 1,122^{\text{gr.}}$.

| q'. | T. | V. | D. |
|------------------|------|-------|--------|
| acide acétique. | | | |
| 20 ^{cc} | 5,5 | 18,18 | 1,0342 |
| 8 | 8,0 | 12,5 | 1,0336 |
| 6 | 8,0 | 12,5 | 1,0146 |
| 4 | 23,1 | 4,33 | 1,0088 |
| 2 | 23,5 | 4,26 | 1,0082 |
| 0 | 23,0 | 4,35 | 1,0052 |

M = 100^{cc}.

Série n° 9.

80^{mm} du magnésium n° b + acide chlorhydrique
+ acide acétique.

Le titre de l'acide chlorhydrique, $q = 2,24^{\text{gr.}}$.

| q'. | T. | V. | D. |
|-------------------|------------------|-------|--------|
| acide acétique. | | | |
| 1,6 ^{cc} | 6,3 ^m | 15,87 | 1,0135 |
| 1,2 | 8,1 | 12,35 | 1,0128 |
| 0,8 | 8,05 | 12,12 | 1,0123 |
| 0,4 | 8,35 | 11,98 | 1,0117 |
| 0,21 | 8,3 | 12,05 | 1,0120 |
| 0,0 | 8,35 | 11,98 | 1,0110 |

M = 100^{cc}.

Série n° 10.

100^{mm} du magnésium n° b + acide chlorhydrique
+ acide acétique.

Le titre de l'acide chlorhydrique, $q = 0,92^{\text{gr.}}$.

| q'. | T. | V. | D. |
|-----------------|--------------------|------|--------|
| acide acétique. | | | |
| 6 ^{cc} | 13,25 ^m | 7,55 | 1,0135 |
| 4 | 18,25 | 5,48 | 1,0102 |
| 2 | 31,0 | 3,23 | 1,0076 |
| 0 | 40,5 | 2,47 | 1,0048 |

M = 100^{cc}.

Série n° 11.

50^{mm} du magnésium n° b + acide sulfurique
+ acide acétique.

Le titre de l'acide sulfurique, q = 7,34^{gr}.

| q. | T. | V. | D. |
|-----------------|-------------------|-------|--------|
| acide acétique. | | | |
| 4 ^{cc} | 0,55 ^m | 117,6 | 1,0540 |
| 2 | 1,3 | 76,9 | 1,0501 |
| 1,2 | 2,05 | 48,5 | 1,0490 |
| 0,5 | 2,4 | 41,7 | 1,0486 |
| 0,4 | 2,7 | 37,0 | 1,0483 |
| 0,24 | 1,9 | 52,6 | 1,0471 |
| 0,0 | 1,5 | 66,7 | |

M = 100^{cc}.

Série n° 12.

Magnésium n° b + acide sulfurique + acide acétique.

Le titre de l'acide sulfurique, q = 3,50^{gr}.

| q. | T. | V. | D. | L. |
|-------------------|------------------|------|--------|-------------------|
| a. acét. | | | | longueur du filet |
| 1,6 ^{cc} | 3,7 ^m | 27,0 | 1,0275 | 80 ^{mm} |
| 1,2 | 5,4 | 18,5 | 1,0259 | 80 |
| 0,8 | 7,6 | 13,2 | 1,0252 | 80 |
| 0,4 | 9,0 | 11,1 | 1,0243 | 100 |
| 0,24 | 8,75 | 11,4 | | 100 |
| 0,0 | 7,0 | 14,3 | 1,0244 | 100 |

M = 100^{cc}.

§ 11.

Influence de corps étrangers.

Température = 18°

Les corps étrangers ne se décomposent pas par l'acide libre.

(Séries nos 1 à 12, voir Pl XV et XVI).

Série n° 1.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ chlorure de zinc.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-------|--------|
| acide chlor- hydrique. | chlorure de zinc. | | | |
| 8,61 ^{gr} | 1,50 ^{gr} | 16,9 ^m | 5,92 | 1,0504 |
| 8,65 | 5,27 | 20,5 | 4,88 | 1,0755 |
| 8,72 | 12,66 | 28,0 | 3,57 | 1,1274 |
| 4,30 | 1,62 | 63,5 | 1,575 | 1,0330 |
| 4,33 | 4,89 | 89,0 | 1,124 | 1,0578 |
| 4,38 | 9,51 | 129,0 | 0,775 | 1,0934 |
| 1,25 | 43,0 | 140 | 0,714 | |

M = 250^{cc}.

Série n° 2.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ chlorure d'ammonium.

| q. | q. | T. | V. | D. |
|---------------------------|-------------------------|------------------|-------|--------|
| acide chlor- hydrique. | chlorure d'ammonium. | | | |
| 14,67 ^{gr} | 11,57 ^{gr} | 6,3 ^m | 15,87 | 1,0972 |
| 8,59 | 4,01 | 14,25 | 7,01 | 1,0502 |
| 8,59 | 11,98 | 11,25 | 8,59 | 1,0708 |
| 8,25 | 9,66 | 13,2 | 7,58 | 1,0690 |
| 5,13 | 3,98 | 31,25 | 3,20 | 1,0354 |
| 5,13 | 12,31 | 20,7 | 4,53 | 1,0566 |
| 2,88 | 4,86 | 67,0 | 1,49 | 1,0330 |
| 2,87 | 13,69 | 39,6 | 2,53 | 1,0528 |
| 2,87 | 20,08 | 27,0 | 3,70 | 1,0685 |

M = 250^{cc}.

Série n° 3.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ chlorure de calcium.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|---------------------------|-------------------------|-------------------|------|--------|
| acide chlor- hydrique. | chlorure de calcium. | | | |
| 6,42 ^{gr} | 4,03 ^{gr} | 23,3 ^m | 4,29 | 1,0608 |
| 6,42 | 12,34 | 17,0 | 5,88 | 1,1172 |
| 4,28 | 9,50 | 36,75 | 2,72 | 1,0892 |

M = 250^{cc}.

Le chlorure de calcium renferme 1 molécule d'eau.

Série n° 4.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ chlorure de sodium.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|---------------------------|------------------------|-------------------|------|--------|
| acide chlor- hydrique. | chlorure de sodium. | | | |
| 6,42 ^{gr} | 1,93 ^{gr} | 21,5 ^m | 4,65 | 1,0644 |
| 6,42 | 14,41 | 11,15 | 7,07 | 1,1244 |

M = 250^{cc}.

Série n° 5.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique + chlorure
de zinc + chlorure d'ammonium.

| q. | p. | p'. | T. | V. | D. |
|------------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------|------|--------|
| acide chlorhy- drique. | chlorure de zinc. | chlorure d'ammonium. | | | |
| 7,71 ^{gr} | 1,31 ^{gr} | 14,25 ^{gr} | 12,6 ^m | 7,94 | 1,0828 |
| 7,77 | 4,73 | 17,90 | 13,5 | 7,41 | 1,1448 |
| 3,92 | 1,48 | 11,85 | 32,0 | 3,13 | 1,0600 |
| 3,91 | 4,41 | 12,89 | 36,0 | 2,78 | 1,0834 |

M = 250^{cc}.

Série n° 6.

100^{mm} du zinc n° b + acide sulfurique + sulfate de zinc.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|------------------------|---------------------|-------------------|------|--------|
| acide sulfu- rique. | sulfate de zinc. | | | |
| 7,22 ^{gr} | 10,31 ^{gr} | 64,0 ^m | 1,56 | 1,1452 |
| 7,22 | 1,86 | 59,5 | 1,68 | 1,0918 |

| q. | p. | T. | V. | D. |
|------|-------|------|------|--------|
| 7,22 | 1,86 | 59,5 | 1,68 | 1,0918 |
| 7,22 | 2,13 | 41,0 | 2,27 | 1,0668 |
| 3,84 | 13,64 | 141 | 0,69 | 1,1510 |
| 3,84 | 8,19 | 158 | 0,63 | 1,1028 |
| 3,84 | 3,06 | 106 | 0,94 | 1,0538 |

M = 100^{cc}.

Ces expériences sont incertaines.

Série n° 7.

100^{mm} du zinc n° a + acide sulfurique + sulfate de zinc.

| q. | p. | T. | V. |
|--------------------|--------------------|--------------------|------|
| acide sulfurique. | sulfate de zinc. | | |
| 9,46 ^{gr} | 0,00 ^{gr} | 53,25 ^m | 1,88 |
| 8,56 | 1,18 | 78 | 1,28 |
| 7,66 | 2,96 | 111 | 0,90 |
| 6,76 | 1,41 | 170 | 0,59 |
| 5,86 | 5,92 | 194 | 0,52 |
| 4,96 | 7,40 | 273 | 0,37 |
| 1,06 | 8,88 | | |
| 3,16 | 10,36 | | |
| 2,26 | 11,84 | 10230 | 0,01 |

Voyez § 6. nos 31 à 38.

Série n° 8.

100^{mm} du zinc n° b + acide sulfurique + sulfate de soude.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|------------------------|----------------------|-------------------|------|--------|
| acide sulfu- rique. | sulfate de soude. | | | |
| 15,14 ^{gr} | 11,01 ^{gr} | 14,7 ^m | 6,85 | 1,1737 |
| 15,14 | 5,72 | 16,55 | 6,04 | 1,1358 |
| 3,78 | 5,86 | 67,0 | 1,49 | 1,0719 |

M = 100^{cc}.

Série n° 9.

100^{mm} du zinc n° b + acide sulfurique
+ sulfate de magnésie.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|------------------------|-------------------------|--------------------|------|--------|
| acide sulfu- rique. | sulfate de magnésie. | | | |
| 7,22 ^{gr} | 12,93 ^{gr} | 33,25 ^m | 3,01 | 1,1046 |
| 3,84 | 32,01 | 75,0 | 1,33 | 1,1657 |

M = 100^{cc}.

Série n° 10.

100^{mm} du magnésium n° b + acide sulfurique
+ sulfate de magnésie.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|------------------------|-------------------------|-----------------|------|--------|
| acide sulfu- rique. | sulfate de magnésie. | | | |
| 1,46 ^{gr} | 3,52 ^{gr} | 42 ^m | 2,38 | 1,0268 |
| 1,46 | 11,37 | 52 | 1,92 | 1,0628 |
| 1,46 | 29,58 | 69 | 1,45 | 1,1446 |
| 1,46 | 0 | 43 | 2,33 | 1,0106 |

M = 100^{cc}.

Série n° 11.

100^{mm} du magnésium n° b + acide sulfurique
+ sulfate de soude.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|------------------------|----------------------|-----------------|-------|--------|
| acide sulfu- rique. | sulfate de soude. | | | |
| 1,46 ^{gr} | 9,40 ^{gr} | 55 ^m | 1,82 | 1,0070 |
| 0,73 | 20,41 | 139,5 | 0,717 | |

M = 100^{cc}.

Série n° 12.

100^{mm} du magnésium n° b + acide sulfurique
+ sulfate de zinc.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|------------------------|---------------------|--------------------|------|--------|
| acide sulfu- rique. | sulfate de zinc. | | | |
| 1,16 ^{gr} | 10,5 ^{gr} | 16,25 ^m | 6,15 | 1,1190 |

M = 100^{cc}.

Série n° 13.

100^{mm} du magnésium n° b + acide acétique
+ acétate de soude.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|--------------------|----------------------|-----------------|------|--------|
| acide acétique. | acétate de soude. | | | |
| 1 ^{cc} | 0 ^{gr} | 47 ^m | 2,13 | 1,0062 |
| 4 | 2,05 | 51 | 1,96 | 1,0130 |
| 4 | 4,23 | 53,5 | 1,87 | 1,0197 |
| 4 | 6,17 | 55,5 | 1,80 | 1,0255 |
| 4 | 9,44 | 59,5 | 1,68 | 1,0346 |
| 4 | 15,94 | 65,25 | 1,53 | 1,0539 |
| 4 | 22,47 | 76,5 | 1,31 | 1,0724 |
| 8 | 0 | 25 | 3,57 | 1,0125 |
| 8 | 13,13 | 37 | 2,70 | 1,0506 |

M = 100^{cc}.

L'acétate de soude renferme 3 molécules d'eau.

Les corps étrangers peuvent se décomposer par l'acide libre.

(Séries nos 14 à 20, voir Pl. XVI).

Série n° 14.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique
+ acétate de soude.

- a) le titre de l'acide chlorhydrique, q = 5,75^{gr};
b) q = 11,5;
c) q = 3,58, acide chlorhydrique et acétate de soude
à molécules égales.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|----|--------------------|-----------------|------|--------|
| a | 0,00 ^{gr} | 32 ^m | | |
| - | 0,75 | 33 | 3,03 | 1,0270 |
| - | 1,49 | 34,5 | 2,90 | 1,0292 |
| - | 2,53 | 40,5 | 2,47 | 1,0298 |
| - | 4,47 | 44,7 | 2,24 | 1,0308 |
| - | 7,45 | 53,5 | 1,87 | 1,0348 |

| q. | p. | T. | V. | D. |
|----|--------|-------|---------|--------|
| a | 7,45 | 53,5 | 1,87 | 1,0348 |
| - | 11,18 | 55,5 | 1,80 | 1,0398 |
| - | 14,90 | 47,5 | 2,11 | 1,0438 |
| - | 18,63 | 49,35 | 2,02 | 1,0494 |
| - | 22,36 | 53,25 | 1,88 | 1,0504 |
| - | 29,81 | 97,0 | 1,03 | 1,0558 |
| b | 3,73 | 15,1 | 6,62 | 1,0570 |
| - | 7,45 | 16,8 | 5,95 | 1,0601 |
| - | 11,90 | 12,15 | 8,23 | 1,0690 |
| - | 18,63 | 12,0 | 8,33 | 1,0742 |
| - | 22,36 | 11,9 | 8,40 | 1,0778 |
| c | 26,696 | 55,00 | 0,00018 | 1,0500 |

M = 250^{cc}.

L'acétate de soude renferme 3 molécules d'eau.

Série n° 15.

100^{mm} du zinc n° a + acide chlorhydrique + alcool

| q. | p. | T. | V. | D. |
|---------------------------|---------------------|-------------------|------|--------|
| acide chlor- hydrique. | alcool absolu. | | | |
| 14,22 ^{gr} | 35,18 ^{gr} | 10,1 ^m | 9,90 | 0,9977 |
| 10,00 | 68,74 | 12,25 | 8,16 | 0,8892 |
| 8,54 | 51,92 | 23,0 | 4,35 | 0,9342 |
| 7,14 | 37,65 | 36,75 | 2,72 | 0,9650 |
| 6,01 | 70,13 | 22,0 | 4,55 | 0,8656 |
| 5,69 | 55,46 | 51,25 | 1,95 | 0,9102 |

M = 250^{cc}.

Dans les séries suivantes l'acide et le corps
étranger sont à molécules égales.

Série n° 16.

*100^{mm} du zinc n° b + acide chlorhydrique
+ sulfate de soude.*

| q. | p. | T. | V. | D. |
|---------------------------|----------------------|----|------|--------|
| acide chlor- hydrique. | sulfate de soude. | | | |
| 3,92 ^{gr} | 7,624 ^{gr} | 32 | 3,13 | 1,0768 |

M = 100^{cc}.

Série n° 17.

100^{mm} du zinc n° b + acide sulfurique + acétate de soude.

| q. | p. | T. | V. | D. |
|--------------------------|----------------------|-------------------|---------|--------|
| acide chlor- hydrique | acétate de soude. | | | |
| 3,879 ^{gr} | 21,53 ^{gr} | 7200 ^m | 0,00014 | 1,0553 |

M = 100^{cc}.

Série n° 18.

*100^{mm} du magnésium n° b + acide chlorhydrique
+ sulfate de soude.*

| q. | p. | T. | V. | D. |
|---------------------------|----------------------|--------------------|-------|--------|
| acide chlor- hydrique. | sulfate de soude. | | | |
| 1,067 ^{gr} | 2,076 ^{gr} | 31,65 ^m | 3,16 | 1,0215 |
| 3,92 | 7,624 | 5,6 | 17,86 | 1,0768 |

M = 100^{cc}.

Série n° 19.

*100^{mm} du magnésium n° b + acide chlorhydrique
+ acétate de soude.*

| p. | p. | T. | V. | D. |
|---------------------------|----------------------|-----------------|------|--------|
| acide chlor- hydrique. | acétate de soude. | | | |
| 1,995 ^{gr} | 7,432 ^{gr} | 58 ^m | 1,72 | 1,0279 |
| 3,582 | 26,696 | 33,2 | 3,01 | 1,0500 |

M = 100^{cc}.

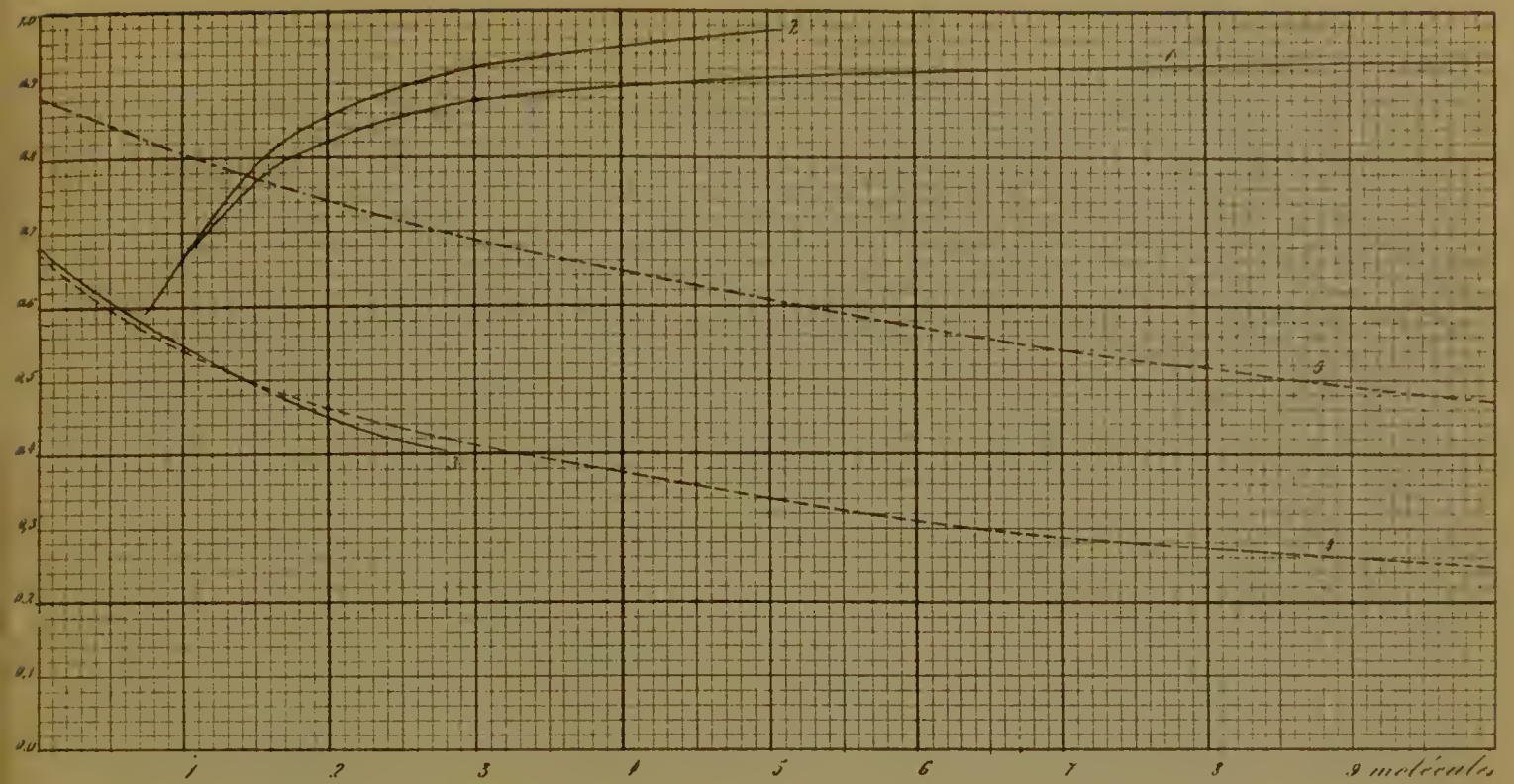
Série n° 20.

*100^{mm} du magnésium n° b + acide sulfurique
+ acétate de soude.*

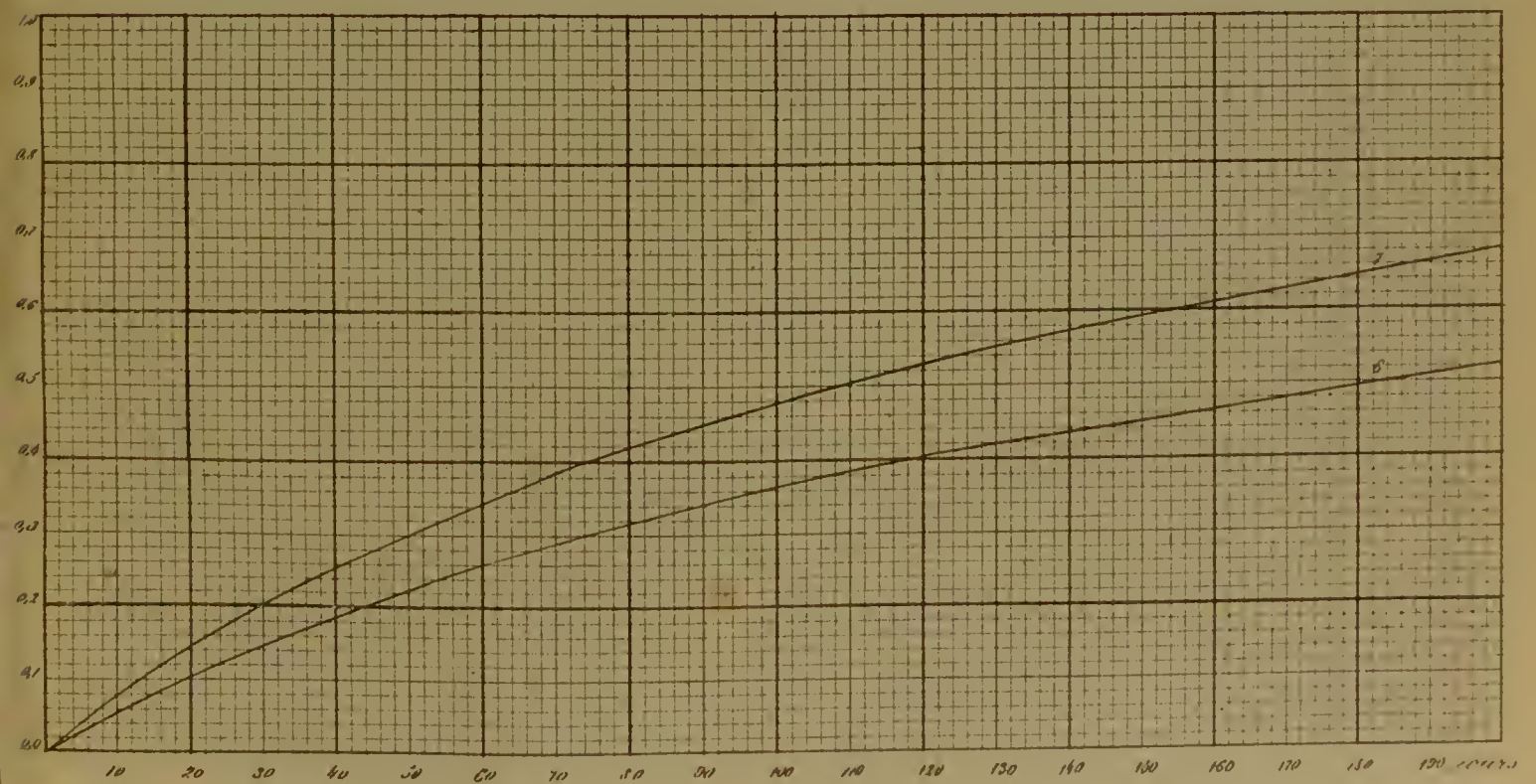
| q. | p. | T. | V. | D. |
|------------------------|----------------------|--------------------|------|--------|
| acide sulfu- rique. | acétate de soude. | | | |
| 3,879 ^{gr} | 21,528 ^{gr} | 37,25 ^m | 2,68 | 1,0553 |

M = 100^{cc}.

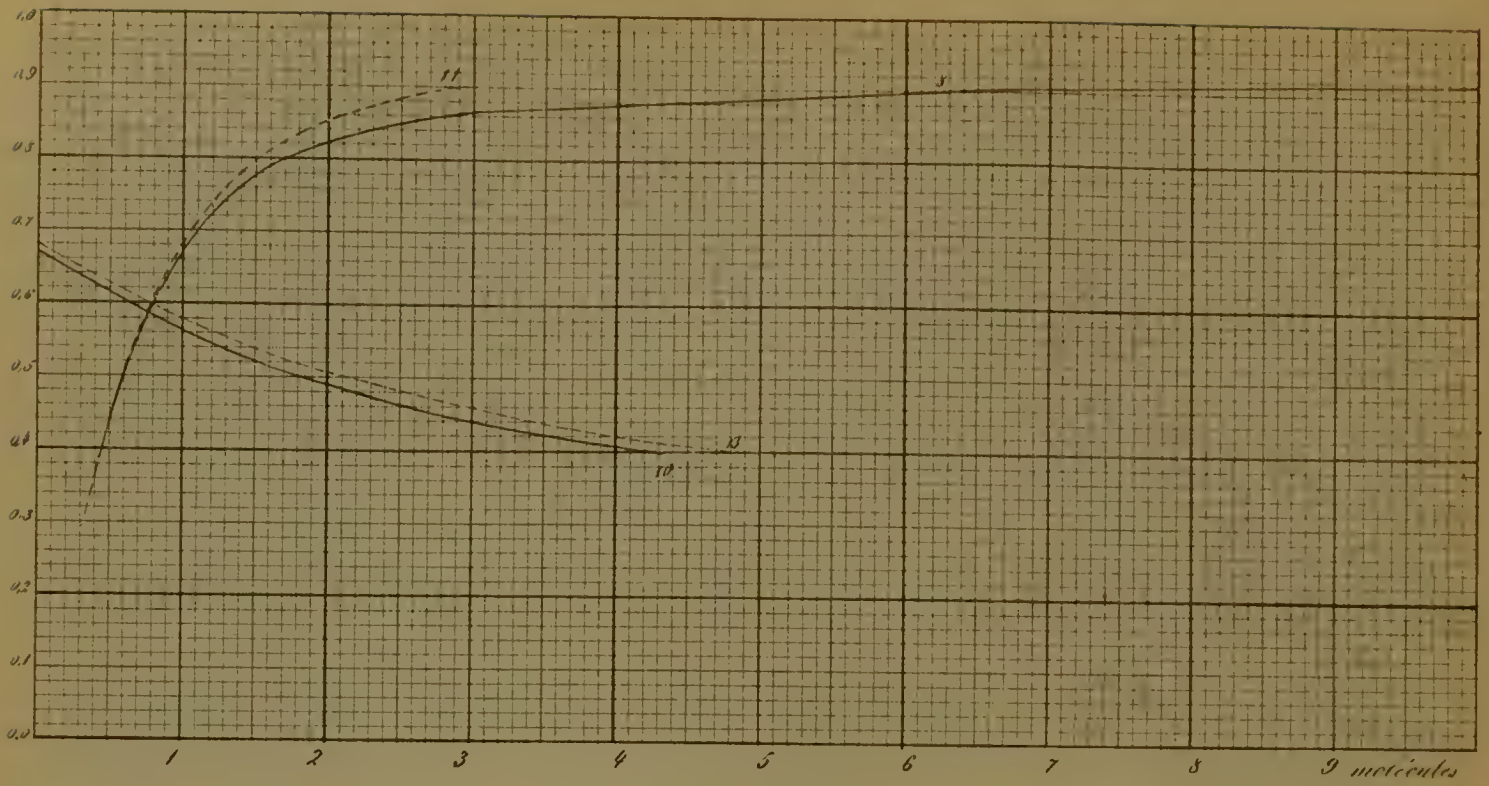
Formation des éthers Influence des masses



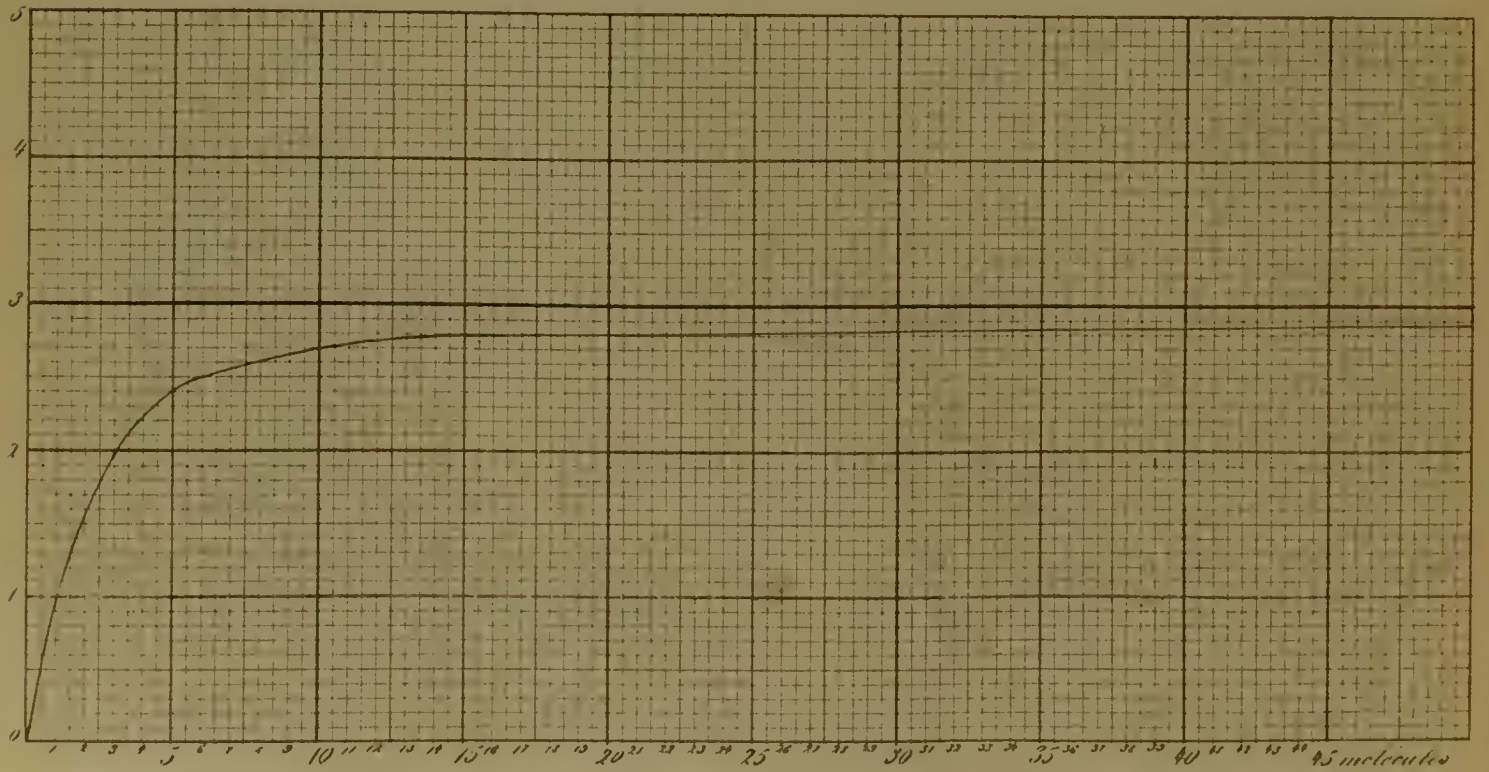
Influence du temps.



Formation des éthers



Acide silicique + carbonate de soude



Troisième partie.

Application de la théorie.

§ 1.

Formation des éthers. L'excellent travail de M. M. Berthelot et Péan de Saint Gîles⁽¹⁾ nous fournit de nombreuses expériences quantitatives qui pourront donner une preuve intéressante de la probabilité de notre théorie. La formation des éthers est produite par l'action d'un acide sur un alcool; l'alcool et l'acide se reproduisent par la décomposition de l'éther par l'eau.

Voici les résultats des auteurs:

„Trois phénomènes essentiels caractérisent la combinaison d'un acide avec un alcool:

1^o „La combinaison s'opère d'une manière lente, progressive, avec une vitesse qui dépend des influences auxquelles le système est soumis; elle n'est jamais immédiate, même dans les cas où un état de dissolution réciproque donne lieu à des systèmes parfaitement homogènes et qui demeurent tels jusqu'à la fin des expériences.“

2^o „La combinaison n'est jamais complète, quelle que soit la durée du contact.“

3^o „La proportion d'éther neutre, formée dans ces conditions définies, tend vers une limite fixe.“

Cette limite est indépendante de la température. D'abord nous nous occuperons de l'état d'équilibre ou de la détermination de la limite. Cependant, les calculs que nous allons développer sont *approximatifs* puisque le système n'est pas homogène; l'éther ne se mélange pas avec l'eau; et l'alcool et l'éther ont leur point d'ébullition au-dessous de 100^o; par conséquent leur masse active ne peut pas être précisée⁽²⁾ et en introduisant une valeur inexacte de la masse active on trouvera des *coefficients d'affinité* et d'action aussi inexactes.

Ainsi les valeurs calculées ne s'accordent pas exactement avec les valeurs observées, surtout pour les systèmes qui contiennent beaucoup d'éther ou d'eau.

Posons A = l'acide, B = l'alcool, A' = l'éther et B' = l'eau. on a

$$A + B = A' + B'.$$

On n'a que les quatre corps A, B, A' et B' pendant toute la réaction, et par conséquent on a le cas le plus simple pour l'état d'équilibre entre A et B, et A' et B'. Comme nous l'avons déjà fait remarquer, il faut regarder A' et B' comme des corps étrangers par rapport à l'action entre A et B et réciproquement A et B comme des corps étrangers par rapport à l'action entre A' et B' (voyez page 9).

En employant les mêmes lettres que dans le § 6 (page 9), on peut appliquer l'équation (9) à l'état d'équilibre:

$$kpq = k'p'q' + \alpha pp' + \beta pq' + \gamma p'q + \delta qq' \quad \dots \dots \dots (1).$$

(1) Annales de chimie et de physique, 1862.

(2) Voyez page 10.

En désignant par P, Q, P' et Q' le nombre des molécules de A, B, A' et B', avant que la réaction commence, et par ξ la limite ou les quantités de A et B transformées en A' et B', on aura les masses actives des quatre corps:

$$p = \frac{P - \xi}{V}, \quad q = \frac{Q - \xi}{V}, \quad p' = \frac{P' + \xi}{V}, \quad q' = \frac{Q' + \xi}{V},$$

où V désigne le volume total. En substituant ces valeurs dans l'équation (1) et en multipliant par V², on trouvera:

$$k(P - \xi)(Q - \xi) = k'(P' + \xi)(Q' + \xi) + \alpha(P - \xi)(P' + \xi) + \beta(P - \xi)(Q' + \xi) + \gamma(P' + \xi)(Q - \xi) + \delta(Q - \xi)(Q' + \xi) \dots \quad (2).$$

Par cette équation on peut calculer la limite ξ pour un système initial quelconque de P, Q, P' et Q'. Lorsque on calculera une suite de valeurs de ξ , on doit employer l'interpolation graphique, comme nous allons le faire voir dans les cas spéciaux suivants.

Acide acétique + alcool + éther acétique + eau.

A + B + A' + B'

(Voir Pl. XVII).

Nous avons trouvé les valeurs suivantes pour les coefficients:

$$k = 1, \quad k' = 0,2372, \quad \alpha = -0,01543, \quad \beta = -0,00626, \quad \gamma = 0,0372, \quad \delta = 0,00723.$$

Série n° 1.

1 molécule d'acide acétique + Q molécules d'alcool.

| Q. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|-----|------------------|------------|--|
| | observées. | calculées. | |
| 1 | 0,665 | 0,668 | P = 1, P' = Q' = 0. |
| 1,5 | 0,779 | 0,772 | Par l'équation (2) on trouve |
| 2 | 0,828 | 0,827 | $Q - \xi = \xi \cdot \frac{0,26189 \xi - 0,02469}{1 - 1,04443 \xi}$ |
| 2,5 | 0,856 | 0,870 | En attribuant à ξ des valeurs différentes, on calcule, Q - ξ et Q; puis on |
| 3 | 0,882 | 0,878 | construit la courbe n° 1 (voir Pl. XVII, |
| 4 | 0,902 | 0,899 | où cette courbe est représentée à petite |
| 5,1 | 0,920 | 0,910 | échelle) et on détermine les valeurs de |
| 12 | 0,932 | 0,930 | ξ portées dans le tableau. |
| 19 | 0,950 | 0,947 | |
| 500 | 1,000 | 1,000 | |

Série n° 2.

1 molécule d'alcool + P molécules d'acide acétique.

| P. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|------|------------------|------------|---|
| | observées. | calculées. | |
| 1 | 0,665 | 0,668 | Q = 1, P' = Q' = 0. |
| 1,5 | 0,819 | 0,796 | P - $\xi = \xi \cdot \frac{0,04443 + 0,19277 \xi}{1 - 0,97531 \xi}$ |
| 2 | 0,858 | 0,856 | |
| 2,24 | 0,876 | 0,875 | |
| 5 | 0,966 | 0,972 | |

Série n° 3.

1 molécule d'acide acétique + 1 molécule d'alcool + P' molécules d'éther acétique

| P'. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|------|------------------|------------|--|
| | observées. | calculées. | |
| 0 | 0,665 | 0,668 | $P = Q = 1, Q' = 0.$ |
| 0,05 | 0,639 | 0,660 | $P' + \xi = (1 - \xi) \cdot \frac{1 - 1,00097 \xi}{0,01877 + 0,21843 \xi}$ |
| 0,13 | 0,626 | 0,648 | |
| 0,43 | 0,589 | 0,600 | |
| 0,55 | 0,563 | 0,550 | |
| 1,6 | 0,521 | 0,487 | |

Série n° 4.

1 molécule d'acide acétique + 1 molécule d'alcool + Q' molécules d'eau.

| Q'. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|------|------------------|------------|--|
| | observées. | calculées. | |
| 0 | 0,665 | 0,668 | $P = Q = 1, P' = 0.$ |
| 0,55 | 0,614 | 0,590 | $Q' + \xi = (1 - \xi) \cdot \frac{1 - 1,01877 \xi}{0,00097 + 0,23623 \xi}$ |
| 1 | 0,559 | 0,540 | |
| 2 | 0,452 | 0,465 | |
| 3 | 0,407 | 0,410 | |
| 23 | 0,116 | 0,130 | |
| 49 | 0,080 | 0,068 | |

Série n° 5.

1 molécule d'acide acétique + 3 molécules d'alcool + Q' molécules d'eau.

| Q'. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|-----|------------------|------------|--|
| | observées. | calculées. | |
| 0 | 0,552 | 0,578 | $P = 1, Q = 3, P' = 0.$ |
| 1 | 0,809 | 0,803 | $Q' + \xi = \frac{3 - 4,09317 \xi + 1,01877 \xi^2}{0,01543 + 0,23623 \xi}$ |
| 2 | 0,739 | 0,744 | |
| 2,5 | 0,684 | 0,717 | |
| 8 | 0,468 | 0,512 | |

Pour déterminer les quantités d'éther formées pendant un temps donné, nous employons la formule (11) page 11. On a:

$$v = \varphi (T - T') \dots \dots \dots (3).$$

Cette équation a lieu à condition que les deux forces T et T' sont positives; si T' devient négative, il n'y a pas de force qui tend à produire A' et B', et par conséquent la vitesse v doit être égale

a φT . Malheureusement les coefficients d'action a' , b' , c' et d' sont inconnus et on ne peut déterminer les périodes où T' est négative. Quant aux systèmes que nous allons traiter, ils comprennent 1 molécule d'alcool + P molécules d'acide; les quantités d'éther sont au commencement de la réaction très petites et il peut donc arriver que T' soit négative pendant les premiers moments. On pourrait avoir égard à cette circonstance et introduire dans l'intégral de l'équation (3) une nouvelle constante déterminée par les expériences; mais pour faciliter le calcul nous négligeons ces rapports et supposons que l'équation (3) ait lieu à chaque moment de la réaction.

En substituant les valeurs de T et de T' (voyez les équations 6 et 7 au § 6), on trouvera:

$$v = \varphi (kpq - k'p'q' - \alpha pp' - \beta pq' - \gamma p'q - \delta qq') \quad (4).$$

En désignant par x les quantités d'éther formées pendant le temps t , on a:

$$p = \frac{P-x}{V}, \quad q = \frac{Q-x}{V}, \quad p' = \frac{P'+x}{V}, \quad q' = \frac{Q'+x}{V}, \quad v = \frac{1}{V} \cdot \frac{dx}{dt}.$$

Nous ne traiterons que le cas où $P' = Q' = 0$; en posant

$$\frac{\alpha + \beta + \gamma + \delta}{k} = \lambda, \quad \frac{k'}{k} = \varepsilon,$$

et en substituant les valeurs de p , q , p' et q' , on trouvera:

$$\frac{dx}{dt} = \varphi \frac{k}{V} \left\{ P \cdot Q + x^2 (1 + \lambda - \varepsilon) - x (P + Q + \left(\frac{\alpha + \beta}{k}\right) P + \left(\frac{\gamma + \delta}{k}\right) Q) \right\} \quad (5).$$

Maintenant nous remarquons qu'en faisant $x = \xi$, la vitesse sera égale à zéro, et par conséquent on aura:

$$0 = \varphi \frac{k}{V} \left\{ PQ + \xi^2 (1 + \lambda - \varepsilon) - \xi (P + Q + \left(\frac{\alpha + \beta}{k}\right) P + \left(\frac{\gamma + \delta}{k}\right) Q) \right\} \quad (6).$$

En retranchant cette équation de l'équation précédente et en posant

$$h = \frac{k(P + Q) + (\alpha + \beta)P + (\gamma + \delta)Q}{k(1 + \lambda - \varepsilon)} - \xi,$$

on trouvera:

$$\frac{dx}{dt} = \varphi \frac{k(1 + \lambda - \varepsilon)}{V} (h - x)(\xi - x) \quad (7).$$

Par l'intégration de cette équation on trouvera:

$$\log \operatorname{nat} \left(\frac{h-x}{h-\xi} \cdot \frac{\xi}{\xi-x} \right) = \varphi \frac{k(1 + \lambda - \varepsilon)}{V} (h - \xi) t \quad (8).$$

Pour faciliter le calcul nous multiplions par le module M et posons

$$M\varphi k(1 + \lambda - \varepsilon) (h - \xi) = \psi \quad (9).$$

Alors l'équation (9) s'écrit:

$$\log \left(\frac{h-x}{\xi-x} \cdot \frac{\xi}{h} \right) = \psi t \quad (10).$$

Si nous supposons φ constante pour une température déterminée, on voit que l'expression $M\varphi k(1 + \lambda - \varepsilon)$ est constante pour tous les systèmes où $P' = Q' = 0$. La grandeur h se détermine par l'équation:

$$h = \frac{k(P + Q) + (\alpha + \beta)P + (\gamma + \delta)Q}{k(1 + \lambda - \varepsilon)} - \xi \quad (11).$$

En choisissant le volume d'une molécule d'acide acétique = 1, on trouvera $M\varphi k(1 + \lambda - \varepsilon) = 0,001$ environ.

Série n° 6.

1 molécule d'acide acétique + 1 molécule d'alcool à température ordinaire.

| t. | Valeurs de x | | Ici on a: |
|--------|--------------|------------|---|
| jours. | observées. | calculées. | $h = 1,913, \xi = 0,6676, \psi = 0,0025.$ |
| 10 | 0,087 | 0,052 | |
| 19 | 0,121 | 0,101 | |
| 41 | 0,200 | 0,196 | |
| 64 | 0,250 | 0,269 | |
| 103 | 0,345 | 0,370 | |
| 137 | 0,421 | 0,435 | |
| 167 | 0,474 | 0,480 | |
| 190 | 0,496 | 0,503 | |

Série n° 7.

2 molécules d'acide acétique + 1 molécule d'alcool à température ordinaire.

| t. | Valeurs de x | | Ici on a: |
|--------|--------------|------------|---|
| jours. | observées. | calculées. | $h = 2,971, \xi = 0,856, \psi = 0,00282.$ |
| 10 | 0,078 | 0,073 | |
| 19 | 0,134 | 0,132 | |
| 41 | 0,246 | 0,259 | |
| 64 | 0,314 | 0,358 | |
| 103 | 0,450 | 0,490 | |
| 137 | 0,537 | 0,571 | |
| 167 | 0,618 | 0,633 | |
| 190 | 0,640 | 0,670 | |

Lorsqu'on appliquera la formule (10) au système où $P = 5$ et $Q = 1$, on trouvera, d'après la formule, $\psi = 0,00375$, tandis que les observations donneront $\psi = 0,0051$; et pour les systèmes réalisés à 100° la valeur de ψ n'est plus constante. Nous attribuons toutes ces divergences à l'hétérogénéité des systèmes et aux circonstances particulières traitées au § 9 (page 11). Par les mêmes raisons nous n'entrerons plus dans la discussion des autres systèmes éthylacétiques quoiqu'on pût trouver des résultats intéressants quant aux relations entre le temps t et les quantités transformées x pour des systèmes divers.

Les systèmes renfermant d'autres corps se traitent de la même manière; nous citerons seulement les deux systèmes suivants, à savoir: le système méthylacétique, où les coefficients sont:

$$k = 1, k' = 0,18, \alpha + \beta = 0,0240, \gamma + \delta = 0,0536, \alpha + \gamma = 0,1116, \beta + \delta = -0,004,$$

et le système amylacétique, où les coefficients sont:

$$k = 1, k' = 0,2036, \alpha + \beta = 0,0116, \gamma + \delta = 0,0180, \alpha + \gamma = 0,0544 \text{ et } \beta + \delta = -0,0248.$$

Série n° 8.

1 molécule d'acide acétique + Q molécules d'alcool
méthylique.

| Q. | Valeurs de ξ | |
|-----|------------------|------------|
| | observées. | calculées. |
| 1 | 0,675 | 0,674 |
| 1.5 | 0,759 | 0,777 |
| 2 | 0,840 | 0,824 |

Série n° 11.

1 molécule d'acide acétique + Q molécules d'alcool
amylique.

| Q. | Valeurs de ξ | |
|----|------------------|------------|
| | observées. | calculées. |
| 1 | 0,682 | 0,680 |
| 2 | 0,869 | 0,853 |
| 3 | 0,994 | 0,903 |

Série n° 9.

P molécules d'acide acétique + 1 molécule d'alcool
méthylique.

| P. | Valeurs de ξ | |
|-----|------------------|------------|
| | observées. | calculées. |
| 1 | 0,675 | 0,674 |
| 1.5 | 0,792 | 0,800 |
| 2 | 0,860 | 0,854 |

Série n° 12.

P molécules d'acide acétique + 1 molécule d'alcool
amylique.

| P. | Valeurs de ξ | |
|----|------------------|------------|
| | observées. | calculées. |
| 1 | 0,682 | 0,680 |
| 2 | 0,870 | 0,854 |
| 3 | 0,900 | 0,900 |

Série n° 10.

1 molécule d'acide acétique + 1 molécule d'alcool
méthylique + Q' molécules d'eau.

| Q'. | Valeurs de ξ | |
|-----|------------------|------------|
| | observées. | calculées. |
| 0 | 0,675 | 0,674 |
| 1 | 0,574 | 0,569 |
| 2 | 0,497 | 0,500 |

Série n° 13.

1 molécule d'acide acétique + 1 molécule d'alcool
amylique + Q' molécules d'eau.

| Q'. | Valeurs de ξ | |
|-----|------------------|------------|
| | observées. | calculées. |
| 0 | 0,682 | 0,680 |
| 1 | 0,600 | 0,574 |
| 2 | 0,494 | 0,507 |
| 3 | 0,450 | 0,461 |

§ 2.

Action des carbonates alcalins sur le sulfate de baryte.

Le sulfate de baryte et un carbonate alcalin se transforment partiellement en carbonate de baryte et en sulfate alcalin. Posons A = sulfate de baryte, B = carbonate alcalin, A' = carbonate de baryte, B' = sulfate alcalin, on a: $A + B = A' + B'$.

Ici les deux corps A et A' sont insolubles et leurs masses actives sont inconnues. En regardant les expériences (voyez la série n° 13, page 19), on conclut qu'en augmentant les masses de ces corps l'action ne varie que très peu, c'est-à-dire, les masses actives elles-mêmes ne varient qu'entre des limites assez étroites. On pourrait donc réaliser les essais pour avoir des masses actives constantes en choisissant des quantités convenables des deux corps insolubles. Malheureusement nos expériences ne sont pas faites dans ces conditions et pour y appliquer le calcul on est obligé d'en choisir celles qui les remplissent. Ainsi nous traiterons les expériences où les quantités décomposées varient entre 0,15 et 0,55 et où l'on a 1 molécule de sel insoluble + 500 molécules d'eau: expériences qui sont les seules comparables; car en regardant le système qui renferme 1 molécule de sulfate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse + 100 molécules d'eau, système identique à celui qui contient 5 molécules de sulfate de baryte + 5 molécules de carbonate de potasse + 500 molécules d'eau, on voit qu'il ne peut pas être comparé aux systèmes où l'on a 1 molécule de sulfate de baryte + Q molécules de carbonate de potasse + 500 molécules d'eau.

En employant les mêmes lettres que celles du § 6 (page 9) et en désignant la masse active de l'eau par r, on a la force totale qui tend à produire A' + B':

$$T = kpq + app' + bpq' + eqp' + dq'q + epr + fqr + gp'r + hq'r \dots \dots \dots (1).$$

La force totale qui tend à produire A + B:

$$T' = k'p'q' + a'p'p + b'q'p + e'p'q + d'q'q + e'pr + f'qr + g'p'r + h'q'r \dots \dots \dots (2).$$

Maintenant nous supposons que $a = a' = 0$, et en remarquant que p et p' sont constantes, on trouvera en posant $T = T'$ et en introduisant d'autres constantes:

$$q = \alpha q' + \beta q'q' + \gamma r + \delta rq + grq' + \zeta. \dots \dots \dots (3).$$

Désignons par ξ la limite ou la quantité décomposée de sulfate de baryte, et par Q, P' et R les quantités absolues de carbonate de potasse, de sulfate de potasse et d'eau, on a:

$$q = \frac{Q - \xi}{V}, \quad q' = \frac{Q' + \xi}{V}, \quad r = \frac{R}{V}.$$

Les solutions étant assez diluées, nous supposons R et V constantes, et en introduisant d'autres constantes on trouvera:

$$(Q - \xi) = \lambda (Q' + \xi) + \mu + \nu (Q - \xi) (Q' + \xi) \dots \dots \dots (4);$$

et en cherchant $Q - \xi$:

$$Q - \xi = \frac{\lambda (Q' + \xi) + \mu}{1 - \nu (Q' + \xi)} \dots \dots \dots (5).$$

Par cette équation on calculera facilement ξ par l'interpolation graphique.

Série n° 1.

1 molécule de sulfate de baryte + Q molécules de carbonate de potasse + 500 molécules d'eau à 100°.

| Q. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|-----|------------------|------------|--------------------|
| | observées. | calculées. | |
| 3,5 | 0,719 | 0,715 | $\lambda = 3,963.$ |
| 2,5 | 0,500 | 0,500 | $\mu = 0,11.$ |
| 2 | 0,395 | 0,391 | $\nu = - 0,0515.$ |
| 1 | 0,176 | 0,178 | $Q' = 0.$ |

Série n° 2.

1 molécule de sulfate de baryte + Q molécules de carbonate de potasse + Q' molécules de sulfate de potasse
+ 500 molécules d'eau à 100°.

| Q. | Q'. | Valeurs de ξ | |
|-----|------|------------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 2 | 0,25 | 0,200 | 0,198 |
| 2,5 | 0,25 | 0,300 | 0,304 |
| 3 | 0,25 | 0,408 | 0,409. |
| 3,8 | 0,25 | 0,593 | 0,599 |
| 2 | 0,50 | trace | 0,000 |

Série n° 3.

1 molécule de sulfate de baryte + Q molécules de carbonate de soude + 500 molécules d'eau à 100°.

| Q. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|-----|------------------|------------|--------------------|
| | observées. | calculées. | |
| 5,0 | 0,837 | 0,840 | $\lambda = 3,864.$ |
| 3,5 | 0,605 | 0,604 | $\mu = 0,21.$ |
| 2,0 | 0,337 | 0,348 | $\nu = 0,203.$ |
| 1,0 | 0,157 | 0,155 | $Q' = 0.$ |

Série n° 4.

1 molécule de sulfate de baryte + Q molécules de carbonate de soude + 0,2956 molécule de sulfate de soude + 500 molécules d'eau à 100°.

| Q. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|------|------------------|------------|----------------|
| | observées. | calculées. | |
| 3,00 | 0,234 | 0,272 | $Q' = 0,2956.$ |
| 3,86 | 0,438 | 0,410 | |
| 4,10 | 0,440 | 0,450 | |
| 4,73 | 0,558 | 0,545 | |

Nos expériences faites à 3° et à 18° ne sont pas applicables au calcul, les masses actives des corps insolubles ayant varié entre des limites trop grandes. Pour déterminer la vitesse nous employons

$$\text{l'équation } v = \frac{1}{V} \frac{dx}{dt} = \phi (T - T').$$

En introduisant les valeurs de T et de T' et en posant $q = \frac{Q-x}{V}$, $q' = \frac{Q'+x}{V}$, on trouvera dans les mêmes hypothèses que nous avons adoptées pour le développement de l'équation (4):

$$\frac{dx}{dt} = \psi [Q-x-\lambda (Q'+x) - \mu - \nu (Q-x) (Q'+x)] \dots \dots \dots (6).$$

Ici ψ désigne une constante comprenant le volume que nous avons supposé invariable. En posant $x = \xi$, on a $\frac{dx}{dt} = 0$, et par conséquent on trouvera :

$$0 = \psi [Q - \xi - \lambda (Q' + \xi) - \mu - \nu (Q - \xi) (Q' + \xi)].$$

Posons $Q' = 0$ et en retranchant la dernière équation de la précédente, nous aurons :

$$\frac{dx}{dt} = \psi (\xi - x) [1 + \lambda + \nu (Q - \xi - x)] \dots \dots \dots (7).$$

Maintenant nous remarquerons que dans les expériences le rapport entre les quantités des corps insolubles a varié depuis zéro jusqu'à $\frac{\xi}{Q - \xi}$; mais les formules sont développées dans l'hypothèse de l'invariabilité des masses actives. Nous sommes donc obligés de restreindre l'application de la formule (7) à la dernière période de la réaction, c'est-à-dire, la formule a lieu entre x_1 et ξ , ou x_1 a une telle valeur que le rapport $\frac{x_1}{Q - x_1}$ ne diffère pas de beaucoup du rapport $\frac{\xi}{Q - \xi}$. Pour faciliter le calcul nous posons $Q - \xi - x = Q - \xi - \frac{\xi + x_1}{2}$, parceque ν est assez petite et en posant

$$\psi \left\{ 1 + \lambda + \nu \left(Q - \xi - \frac{\xi + x_1}{2} \right) \right\} = K,$$

on aura :

$$\frac{dx}{dt} = K (\xi - x) \dots \dots \dots (8).$$

En désignant par t_1 la valeur de t correspondant à $x = x_1$ on trouvera par l'intégration de cette équation :

$$\log \text{nat} \left(\frac{\xi - x_1}{\xi - x} \right) = K(t - t_1) \dots \dots \dots (9).$$

En multipliant par le module M et en posant $\log (\xi - x_1) + MKt_1 = A$, et $MK = B$, on aura :

$$\log (\xi - x) = A - Bt \dots \dots \dots (10).$$

Les deux constantes A et B se déterminent facilement par la méthode graphique.

Série n° 5.

1 molécule de carbonate de baryte, + 1 molécule de sulfate de potasse + 100 molécules d'eau à 100°.

| t. | Valeurs de x | | Ici on a : |
|------|--------------|------------|----------------------------|
| | observées. | calculées. | |
| 2 | 0,507 | 0,546 | $Q = 1, \xi = 0,76.$ |
| 3 | 0,544 | 0,555 | $A = 1,212.$ |
| 4 | 0,564 | 0,574 | $B = 0,027.$ |
| 8,5 | 0,608 | 0,597 | (voir Série n° 17 page 5). |
| 11 | 0,625 | 0,622 | |
| 16,1 | 0,655 | 0,645 | |
| 25 | 0,664 | 0,673 | |
| 30 | 0,680 | 0,684 | |
| 46 | 0,700 | 0,700 | |
| 72 | 0,707 | 0,708 | |

Enfin, nous ferons remarquer que les expériences comprenant du sulfate de baryte + du carbonate de potasse + du carbonate de soude ne sont pas assez nombreuses pour que nous puissions les appliquer au calcul; du reste nous croyons que des études ultérieures sur cette espèce d'expériences donneront des résultats intéressants sur l'action mutuelle de sels solubles. Avant de terminer cette partie nous allons citer les recherches de *M. Malaguti*⁽¹⁾. Ses belles expériences comprennent un grand nombre de corps divers; il a ouvert un vaste champ aux recherches nouvelles pour l'étude des affinités; mais ses expériences ne sont pas assez nombreuses dans chaque système de corps pour qu'on puisse y appliquer nos formules. Cependant à l'aide de ces expériences on pourra choisir des quantités convenables des corps insolubles, de sorte que leurs masses actives restent constantes pendant chaque série d'expériences, condition nécessaire pour y appliquer le calcul.

Par exemple, si l'on fait une série d'expériences pour étudier l'action du carbonate de potasse sur le chromate de baryte, on applique la formule approximative (4) du § 5 (page 7), à savoir:

$$x = \frac{Q - \frac{k'}{k} Q'}{1 + \frac{k'}{k}}$$

où Q = le carbonate de potasse et Q' = le chromate de potasse; le rapport $\frac{k'}{k}$ n'est que le coefficient de décomposition de *M. Malaguti*. L'expérience de *M. Malaguti* montre que $x = 0,2$ environ, quand $Q = 1$ et $Q' = 0$. Ainsi on trouve $\frac{k'}{k} = 4$; en posant $Q = 2$ et $Q' = 0$, on trouve $x = 0,1$. Par conséquent, pour le système où $Q = 1$, on prend 1 molécule de chromate de baryte + 0,6 molécule de carbonate de baryte + 1 molécule de carbonate de potasse. Pour $Q = 2$, on prend 1,2 molécules de chromate de baryte + 0,4 molécule de carbonate de baryte + 2 molécules de carbonate de potasse etc.

§ 3.

Action de l'acide carbonique sur l'hydrate de chaux et sur l'hydrate de baryte. *M. Debus*⁽²⁾ a fait une série d'expériences pour étudier l'affinité de la chaux et de la baryte pour l'acide carbonique. Il déduit de ses expériences que les quantités formées se trouveraient toujours en proportions simples et que par conséquent il y aurait des sauts. Nous ne pouvons pas admettre cette hypothèse: l'auteur y a probablement été conduit parcequ'il n'a pas fait attention à toutes les variables et peut-être parceque ses erreurs d'observation sont assez considérables. Les phénomènes ont continuellement lien, en faisant continuellement varier les variables qui président à ces réactions. Il a appliqué deux méthodes différentes pour étudier l'action de l'acide carbonique sur la chaux et sur la baryte. En prenant une solution très dilatée qui renferme de la chaux et de la baryte, il y a ajouté une petite quantité d'acide carbonique, de sorte que le rapport entre la chaux et la baryte ne diffère pas beaucoup au commencement et à la fin de l'expérience. Le précipité, qui renferme du carbonate de chaux et du carbonate de baryte, a été analysé et le rapport entre les deux sels déterminé. Désignons le rapport entre la chaux et la baryte dans la solution par x et dans le précipité par y . *M. Debus* a d'abord regardé y comme une fonction de x , où x est la seule variable; quoique il ait trouvé plus tard que la quantité d'eau exerce une grande influence, il n'a pas observé que les valeurs absolues de tous les corps jouent un grand rôle ou en d'autres termes que y ne dépend pas seulement du rapport x . Dans une autre série d'expériences il a pris une solution dilatée renfermant du chlorure de barium et du chlorure de calcium, et il a ajouté une petite quantité de carbonate de soude; le précipité qui contient du carbonate de baryte et du carbonate de soude, a été analysé et le

⁽¹⁾ Annales de chimie et de physique, 1857.

⁽²⁾ Annalen der Chemie und Pharmacie, 1863.

rapport entre les deux sels déterminé: il le compare avec le rapport entre les deux chlorures dans la solution. Si l'on veut appliquer notre théorie, on n'a qu'à regarder l'état d'équilibre entre les quatre corps, outre les étrangers. Mais on aura toujours deux corps insolubles, et comme nous l'avons déjà dit, ces corps doivent avoir des masses actives constantes pendant toutes les expériences. Dans ces expériences les quantités absolues des corps insolubles sont très petites et nous ne pouvons point les regarder comme constantes. Nous choisirons donc une autre méthode pour déterminer les quantités formées. Supposons qu'on ait deux corps A et B et un troisième corps C qui peut réagir sur A et sur B et qu'on ne prenne qu'une très petite quantité de C; on peut donc supposer que C étant en contact avec A et B se combine instantanément avec A et B, de sorte que les quantités décomposées de A et de B sont proportionnelles aux deux *forces totales* qui tendent à produire les réactions. Désignons par T la force totale pour A et C et par T' celle pour B et C et par x et y les quantités décomposées de A et de B et posons $x + y = M$, on aura

$$\frac{x}{y} = \frac{T}{T'}$$

$$\text{Par conséquent, } x = M \frac{T}{T + T'} \text{ et } y = M \frac{T'}{T + T'}$$

Les forces T et T' se déterminent, comme nous l'avons plusieurs fois montré, par l'aide des masses actives des corps agissants (voir page 9). Nous allons appliquer ces formules approximatives au cas où l'on ajoute une petite quantité de carbonate de soude à une solution renfermant du chlorure de calcium et du chlorure de barium. Dans les expériences de M. Debus la quantité d'eau, la quantité de chlorure de barium et la quantité de carbonate de soude sont constantes; la seule variable est la quantité de chlorure de calcium. Désignons cette quantité par P et posons x = le carbonate de baryte formé, on voit facilement que T et T' s'expriment par les équations:

$$T = A + Bp; \quad T' = A' + B'p.$$

En substituant ces valeurs et en réduisant l'équation, on aura:

$$x = \frac{\alpha + \beta p}{1 + \gamma p}$$

Ici α , β , et γ sont des constantes qui dépendent des coefficients d'affinité et des coefficients d'action. En posant: $\alpha = 0,359$, $\beta = -0,035$ et $\gamma = -0,08$, on trouvera:

| Valeurs de x. | | |
|----------------------|------------|---------------------|
| p. | | |
| chlorure de calcium. | observées. | calculées. |
| 13 ^{gr} | trace | 0,000 ^{gr} |
| 11 | 0,033 | 0,033 |
| 9 | 0,266 | 0,264 |
| 6,5 | 0,291 | 0,311 |
| 5 | 0,306 | 0,357 |
| 8,5 | 0,339 | 0,286 |
| 6,5 | 0,326 | 0,311 |
| 4,4 | 0,368 | 0,363 |
| 4 | 0,378 | 0,366 |

Dans les 5 premiers essais le précipité a été filtré au bout de 24 heures, et dans les 4 derniers le précipité a été filtré aussitôt.

§ 4.

Action de l'acide silicique sur le carbonate de soude. M. Scheerer⁽¹⁾ a fait une série d'expériences avec l'acide silicique et le carbonate de soude pour déterminer l'équivalent du premier. Il a trouvé que cet acide se combine avec des quantités différentes de soude selon que la proportion du carbonate de soude varie. Nous expliquerons ce fait de la manière suivante. L'acide silicique et la soude se combinent en silicate de soude, à savoir: SiNa_2O_2 , où $\text{O} = 16$ et $\text{Si} = 14.2$.

Lorsqu'on fait réagir l'acide silicique sur le carbonate de soude à une certaine température, la décomposition n'est que partielle, et dans l'état d'équilibre on a les quatre corps: *l'acide silicique, le silicate de soude, le carbonate de soude et l'acide carbonique*. Désignons par A l'acide silicique, par B le carbonate de soude, par A' l'acide carbonique et par B' le silicate de soude, on a:



En employant les mêmes lettres qu'au § 6 (page 8), nous pourrions appliquer la formule (9), page 9, à l'état d'équilibre et on a:

$$kpq = k'p'q' + \alpha pp' + \beta pq' + \gamma p'q + \delta qq'.$$

L'acide carbonique se trouve en état gazeux et nous posons donc $\alpha = 0$ et $\gamma = 0$. Désignons par P, Q, P' et Q' les valeurs initiales des quantités de A, B, A' et B' et par ξ la quantité du silicate de soude formée, on aura:

$$P = \frac{P - \xi}{V}, Q = \frac{Q - \xi}{V}, P' = \frac{P' + \xi}{V}, Q' = \frac{Q' + \xi}{V},$$

où V désigne le volume. Maintenant nous ferons observer que les expériences ont été faites de sorte que les corps se trouvaient dans un creuset chauffé à une température constante; l'acide carbonique se trouve probablement dans ce cas sur la surface de la masse fondue et peut-être une certaine quantité s'en trouve absorbée dans la masse. On pourrait faire deux suppositions, à savoir: la quantité absolue de l'acide carbonique est constante, c'est à dire, $P' + \xi = \text{constante}$, ou la quantité absolue de l'acide augmente proportionnellement au volume, c'est-à-dire $\frac{P' + \xi}{V} = \text{constante}$. Dans les expériences de M. Scheerer la valeur de P a été constante et on ne saurait décider quelle hypothèse est la plus probable; car en introduisant les valeurs de p, q, p' et q' et en faisant $Q' = 0$ et $P = 3$, on trouvera pour les deux hypothèses:

$$Q = \xi \cdot \frac{A - B\xi}{3 - C\xi} \dots \dots$$

En effet les constantes A, B et C sont des fonctions différentes de k, k', β et δ dans les deux cas; mais les expériences ne sont pas assez nombreuses pour qu'on puisse entrer dans l'étude de ces coefficients. Dans le cas où nous supposons $\frac{P' + \xi}{V} = \text{constante}$, il faut introduire le volume V que nous posons $= \lambda P + \mu Q$, où λ et μ désignent les volumes moléculaires de l'acide silicique et du carbonate de soude.

(1) Ann. der Chemie und Pharmacie. Bd. CXVI.

Série n° 1.

3 molécules d'acide silicique + Q molécules de carbonate de soude.

| Q. carbonate de soude. | Valeurs de ξ | | Ici on a: |
|------------------------------|------------------|------------|---|
| | observées. | calculées. | |
| 1 | 1,00 | 1,00 | A = 2,854 |
| 1,5 | 1,50 | 1,37 | B = 0,75 |
| 2 | 1,89 | 1,64 | C = 1,0282. |
| 3 | 2,07 | 2,10 | Ces coefficients ont été calculés par |
| 4 | 2,31 | 2,31 | l'interpolation graphique et nous ne pré- |
| 5 | 2,44 | 2,43 | tendons pas qu'ils soient d'une complète |
| 6 | 2,52 | 2,51 | exactitude. |
| 7 | 2,59 | 2,58 | |
| 8 | 2,63 | 2,63 | |
| 9 | 2,67 | 2,67 | |
| 10 | 2,71 | 2,71 | |
| 15 | 2,79 | 2,78 | |
| 25 | 2,86 | 2,85 | |
| 35 | 2,895 | 2,86 | |
| 50 | 2,96 | 2,88 | |

M. Scheerer a aussi étudié l'action de l'acide silicique sur le carbonate de potasse: on peut calculer cette série de la même manière, en posant B = le carbonate de potasse et B' = le silicate de potasse que nous écrivons $\text{Si K}_2 \text{O}_2$; mais le nombre d'essais est trop petit pour que les coefficients se déterminent assez exactement et nous omettons donc le calcul.

§ 5.

Action des acides sur les métaux. Pour déterminer les coefficients d'affinité et d'action dans la réaction entre un acide et un métal, nous allons appliquer la formule (10) (voir page 10), qui donne la vitesse comme fonction des forces d'affinité. On a:

$$v = \varphi T.$$

où v désigne la vitesse, T la force totale et φ le coefficient de vitesse. Il est évident que φ est proportionnelle à la surface du métal; cette surface étant constante, on pourrait l'introduire dans la formule comme une nouvelle constante inconnue. Cependant les expériences montrent que la vitesse varie avec le temps dans chaque expérience, ce qui est dû à la variation de la surface (voir page 23). Néanmoins on peut comparer les diverses expériences; nous établissons l'hypothèse que la variation de la surface ne dépend que de la quantité décomposée du métal et qu'elle est indépendante de la nature et de la quantité de l'acide et des autres conditions. En partant de cette hypothèse, que nous allons démontrer tout de suite, on trouvera les expériences comparables; au lieu de la surface variable on s'imagine une surface constante dont la vitesse est égale à la vitesse moyenne de l'expérience. Si l'on connaissait la loi de la variation de la surface, il serait facile de calculer la surface constante; en désignant la quantité de métal décomposée par x , la surface variable par $f(x)$, et la surface constante par S , on aura:

$$\frac{1}{S} = \int_0^1 \frac{dx}{f(x)}.$$

Nous n'entrons pas dans l'étude de la fonction $f(x)$, mais nous introduisons dans les formules la surface constante S comme une constante inconnue. Nous avons déjà discuté les actions mécaniques qui peuvent influencer sur la réaction (voir page 23), et nous sommes donc obligés de choisir les expériences où la solution est assez dilatée et où le sel formé pendant la réaction est assez soluble pour qu'il n'influe pas sensiblement sur la vitesse. Regardons donc une solution où le titre de l'acide est égal à q ; à la fin de la réaction ce titre est diminué et égal à $q - \varepsilon$, et en même temps on a un sel dont la quantité est désignée par σ . Pour un temps quelconque t où la quantité de métal décomposée est égale à x , le titre de l'acide est égal à $q - \frac{x}{100} \varepsilon$ et la quantité du sel formé $\frac{x}{100} \sigma$. Ici x , qui est égale à la quantité de l'hydrogène dégagé, est exprimée en centièmes. Pour la vitesse moyenne le titre $= q - \frac{1}{2} \varepsilon$ et la quantité du sel $= \frac{1}{2} \sigma$.

Maintenant pour démontrer notre hypothèse il suffit de montrer que le rapport entre deux vitesses quelconques est constant pour toutes les expériences. Car en désignant la vitesse pour l'unité de la surface par h et la grandeur de la surface par $f(x)$, on aura la vitesse pour le temps t , auquel correspond la valeur de x , $v = h f(x)$, et dans la même solution pour le temps t' , auquel correspond x' , on aura la vitesse $v' = h f(x')$. Par conséquent, le rapport $\frac{v}{v'} = \frac{f(x')}{f(x)}$ est une fonction de x et constant pour toutes les expériences; il est évident que nous en exceptons les expériences où l'insolubilité préside. Cependant nous avons supposé que le titre de l'acide et toutes les autres conditions sont égales pour les deux temps t et t' ; mais cette supposition n'a pas généralement lieu, comme nous venons de le développer. Pour faciliter le calcul nous choisissons donc les deux vitesses qui se trouvent dans les mêmes conditions, à savoir: la vitesse moyenne et la vitesse qui correspond à $x = 50$. Pour ces deux vitesses le titre de l'acide $= q - \frac{1}{2} \varepsilon$ et la quantité du sel formé $= \frac{1}{2} \sigma$. Une autre circonstance qui sert à vérifier notre hypothèse est que la vitesse maximum a lieu pour la même valeur de x dans toutes les expériences, à savoir: pour $x = 55$ environ, et que le rapport entre la vitesse maximum et la vitesse moyenne est sensiblement constant. Dans le tableau suivant nous avons groupé les différentes séries; le rapport est sensiblement constant et les divergences sont faciles à expliquer en remarquant que le temps final T est très difficile à préciser. La vitesse moyenne étant égale à $\frac{100}{T}$, on trouvera le rapport $\frac{v}{V} = \frac{v \cdot T}{100}$, où $v =$ la vitesse pour $x = 50$.

Zinc + acide chlorhydrique à 18°.

| n°. | vitesse pour $x = 50$. | temps final. | rapport. | titre de l'acide. |
|-----------------|----------------------------|-----------------|----------|----------------------|
| 1 | 4,0 | 45 | 1,80 | 4,76 |
| 2 | 5,3 | 22,5 | 1,57 | 7,11 |
| 3a | 17,2 | 12,7 | 2,18 | 9,54 |
| 3b | 16,9 | 12,9 | 2,18 | 9,54 |
| 3c | 16,4 | 13,0 | 2,13 | 9,54 |
| 4 | 36,4 | 5,7 | 2,07 | 14,28 |
| 5 | 129 | 1,5 | 1,94 | 28,45 |
| Moyenne = 2,02. | | | | |

Zinc + acide sulfurique à 18°.

| n°. | vitesse pour x = 50. | temps final. | rapport. | titre de l'acide. |
|-----------------|-------------------------|-----------------|----------|----------------------|
| 11a | 8,8 | 22,5 | 1,95 | 20,00 |
| 11b | 9,2 | 22 | 2,02 | 20,00 |
| 12a | 3,8 | 52 | 1,98 | 9,46 |
| 13 | 1,6 | 121 | 1,94 | 4,72 |
| 14 | 0,54 | 380 | 2,06 | 1,89 |
| Moyenne = 2,00. | | | | |

Zinc + acide sulfurique à 35°.

| | | | | |
|-----------------|-----|------|------|-------|
| 24 | 15 | 13,5 | 2,03 | 20,00 |
| 25 | 5,5 | 39 | 2,15 | 9,40 |
| Moyenne = 2,09. | | | | |

En regardant les séries avec des solutions concentrées ou aux températures basses, on trouvera que ce rapport varie et que *la vitesse maximum* s'est avancée à une valeur de x au-dessous de 55, ce qui montre l'influence de l'insolubilité du sel formé.

Quand on veut comparer des filets divers du même métal, on doit, d'après notre hypothèse, trouver constant le rapport entre les vitesses moyennes, pourvu que le titre de l'acide et les autres conditions soient les mêmes pour les divers filets. C'est ce qui a lieu au moins approximativement et les divergences sont dues à ce que le titre moyen de l'acide et les quantités du sel formé ont été différents dans nos expériences. La vitesse moyenne étant égale à $\frac{100}{T}$, on trouvera le rapport entre les vitesses moyennes V et V' :

$$\frac{V}{V'} = \frac{T'}{T}$$

Acide chlorhydrique + zincs divers.

(Zincs n° a, n° b, n° c et n° d).

| titre de l'acide. | Temps final | | | | Rapport | | |
|----------------------|-------------|-------|-------|------|----------|----------|----------|
| | Ta. | Tb. | Tc. | Td. | Tb Ta | Td Tc | Td Ta |
| 28,4 | 1,5 | 0,75 | 1,35 | 2,3 | 0,50 | 1,70 | 1,53 |
| 14,28 | 5,6 | 3,15 | 4,9 | 7,4 | 0,56 | 1,51 | 1,32 |
| 9,54 | 13,0 | 7,0 | 9,9 | 15,7 | 0,54 | 1,59 | 1,21 |
| 5,72 | 33,0 | 15,65 | 21,65 | 35,3 | 0,48 | 1,63 | 1,07 |
| 4,76 | 43,5 | 22,6 | 28,4 | 49,7 | 0,52 | 1,75 | 1,13 |
| Moyenne = 0,52 | | | | | | 1,64 | 1,25 |

Acide sulfurique + plomb.

| Densité de l'acide. | Quantité du plomb décomposé | | | Rapport | | |
|------------------------|-----------------------------|---------|---------|---------------------|---------------------|-------------------|
| | x_1 . | x_2 . | x_3 . | $\frac{x_2}{x_1}$ | $\frac{x_3}{x_1}$ | $\frac{x_3}{x_2}$ |
| 1,842 | 0,605 | 0,4025 | 0,2030 | 0,66 | 0,34 | 0,50 |
| 1,705 | 0,059 ⁽¹⁾ | 0,0495 | 0,0250 | 0,84 ⁽¹⁾ | 0,42 ⁽¹⁾ | 0,51 |
| 1,600 | 0,0485 | 0,0310 | 0,0155 | 0,64 | 0,32 | 0,50 |
| 1,526 | 0,0205 | 0,0130 | 0,0065 | 0,63 | 0,32 | 0,50 |

Le dernier tableau renferme les expériences de *M. M. Calvert et Johnson*⁽²⁾ sur l'influence des plombs divers; x_1 , x_2 et x_3 désignent les quantités de plomb décomposées au bout de 10 jours par l'action de 50^{cc} d'acide sulfurique sur une surface de 30 centimètres carrés; x_1 correspond au plomb pur, x_2 au plomb de Virginie et x_3 au plomb ordinaire.

Nous croyons que les tableaux mentionnés suffisent pour confirmer la probabilité de notre hypothèse et nous allons discuter notre formule fondamentale:

$$V = \varphi T \quad \dots \dots \dots (1).$$

La force totale T dépend des corps agissants; même dans le système le plus simple on a des corps étrangers, à savoir: l'eau et le sel formé. Désignons la masse active du métal par p , celle de l'acide par q , celle de l'eau par N et celle du sel par r , et les coefficients d'action par a , b , c , d et e , et le coefficient d'affinité par k , on aura la force totale:

$$T = kpq + aqN + bqr + cpN + dpr + erN \quad \dots \dots \dots (2).$$

Pour faciliter le calcul nous négligeons l'action du sel et en posant $r = 0$, on trouvera:

$$T = kpq + aqN + cpN \quad \dots \dots \dots (3).$$

Le coefficient c est probablement très petit et pour simplifier la formule nous posons $c = 0$. En substituant la valeur de T dans l'équation (1), on aura:

$$V = \varphi (kpq + aqN) \quad \dots \dots \dots (4).$$

La valeur de p est constante pour le même métal et en posant $\varphi kp = K$ et $\varphi a = \alpha$, on aura:

$$V = K q + \alpha qN \quad \dots \dots \dots (5).$$

D'après la définition de la masse active, il est évident que le titre moyen de l'acide et la quantité de l'eau en 100^{cc} désignent la masse active en centièmes. Pour déterminer la quantité de l'eau N dans une solution, il faut connaître la densité D . Car, en désignant par q , q_1 , q_2 etc. les titres de l'acide et des autres substances, on a la quantité d'eau en 100^{cc}.

$$N = 100 D - q - q_1 - q_2 - \dots$$

Maintenant, les valeurs de la densité ne sont pas assez exactes dans nos expériences et pour pouvoir comparer les divers essais nous corrigeons les valeurs de la densité en les calculant par une formule d'interpolation⁽³⁾. Ainsi, pour une solution renfermant de l'acide et de l'eau, on a:

$$D = \frac{1 + aq}{1 + a'q},$$

où a et a' sont des constantes et q désigne le titre de l'acide; il en est de même pour une solution renfermant un sel et de l'eau:

⁽¹⁾ Probablement une erreur dans le nombre 0.059.

⁽²⁾ Erdmanns Journal, 1864.

⁽³⁾ Voir M. C. M. Guldberg, Sur la densité des mélanges, Forhandlingar ved de skandinaviske Naturforskernes ottende Møde, 1861.

$$D = \frac{1 + a_1 q_1}{1 + a'_1 q_1}$$

où q_1 = le titre du sel. Maintenant pour une solution renfermant l'acide, le sel et l'eau, on a :

$$D = \frac{1 + a q + a_1 q_1}{1 + a' q + a'_1 q_1}$$

et ainsi de suite pour un système quelconque de corps.

Dans le tableau suivant nous avons disposé les coefficients a et a' pour les corps divers à 18° et pour des solutions diluées. Quant aux densités aux températures plus élevées, nous avons trouvé pour l'acide chlorhydrique les formules suivantes, où D_0 = la densité à 0° , D_{18} = la densité à 18° et D_{35} = la densité à 35° et ces densités toujours relatives à l'eau à 18° .

$$D_0 = 1,05 D_{18} - 0,018 \text{ et } D_{35} = 0,9569 D_{18} + 0,04.$$

Tableau des coefficients a et a' pour des solutions diluées à 18° .

| Noms du corps | a centièmes. | a' centièmes. |
|--|-------------------|--------------------|
| acide sulfurique | 0,66 | 0,00 |
| sulfate de zinc | 2,19 | 1,11 |
| sulfate de magnésie | 2,46 | 1,37 |
| sulfate de magnésie + 7 H ₂ O . . . | 1,20 | $\frac{2}{3}$ |
| sulfate de soude | 1,29 | 0,50 |
| acide chlorhydrique | 1,00 | 0,50 |
| chlorure de zinc | 2,91 | 2,00 |
| chlorure de magnésium | 0,73 | 0,00 |
| chlorure de sodium | 0,67 | 0,00 |
| chlorure d'ammonium | 2,93 | 2,50 |
| chlorure de calcium + H ₂ O | 0,95 | 0,20 |
| chlorure d'aluminium | 0,214 | 0,00 |
| acide acétique | 0,15 | 0,00 |
| acétate de magnésie | 0,57 | 0,00 |
| acétate de soude + 3 H ₂ O | 1,00 | $\frac{2}{3}$ |
| alcool | — 0,071 | $\frac{1}{6}$ |

Enfin, nous donnons un tableau de la quantité du sel formé σ et de la quantité de l'acide décomposé ε par 100^{mm} des métaux divers. A l'aide de ce tableau on calculera le titre moyen de l'acide, à savoir: $q = \frac{1}{2} \varepsilon$ pour le volume total = 100^{cc}, $q = \varepsilon$ pour le volume total = 50^{cc} et $q = \frac{1}{3} \varepsilon$ pour le volume total = 250^{cc}.

| 100 ^{mm} du | ε . | | σ . | |
|----------------------------|--------------------------|----------------------|------------|----------|
| | acide chlorh. drique. | acide sulfurique. | chlorure. | sulfate. |
| zinc n ^o a . . | 0,679 | 0,912 | 1,266 | 1,500 |
| zinc n ^o b . . | 0,136 | 0,183 | 0,254 | 0,300 |
| magnésium n ^o a | 0,150 | 0,201 | 0,195 | 0,246 |
| magnésium n ^o b | 0,183 | 0,246 | 0,238 | 0,301 |
| aluminium n ^o a | 0,821 | | 1,000 | |
| aluminium n ^o b | 0,332 | | 0,405 | |

Influence de la quantité de l'acide.

Formule approximative: $V = Kq + \alpha q N$.

R = le rapport entre les vitesses du métal n° b et du métal n° a.

Tableau des coefficients K, α et R.

| Nom des corps | K. | $-\alpha$. | $-\frac{\alpha}{K}$ | $R = \frac{V_b}{V_a}$ |
|---------------------------------------|--------|-------------|---------------------|-----------------------|
| zinc n° b + acide chlorhydrique . . . | 23,958 | 0,236 | 0,009851 | 1,86 |
| zinc n° b + acide sulfurique . . . | 4,76 | 0,0444 | 0,009328 | 1,86 |
| magnésium n° b + acide chlorhydrique | 447,25 | 4,46 | 0,009972 | 0,861 |
| magnésium n° b + acide sulfurique . | 348,0 | 3,465 | 0,009957 | 0,861 |
| aluminium n° b + acide chlorhydrique | 7,383 | 0,0735 | 0,009955 | 1,35 |

Série n° 1.

Zinc n° a + acide chlorhydrique.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 28,31 | 84,04 | 1,5 | 1,6 |
| 14,14 | 92,50 | 5,6 | 6,2 |
| 9,40 | 95,10 | 13,0 | 13,1 |
| 7,49 | 96,12 | 18,7 | 19,5 |
| 7,00 | 96,38 | 22,1 | 22,0 |
| 1,62 | 97,62 | 43,8 | 44,3 |
| 2,705 | 98,62 | 118,5 | 101,3 |

Série n° 3.

Zinc n° b + acide sulfurique.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 10,14 | 96,45 | 20,7 | 20,2 |
| 7,13 | 97,47 | 29,5 | 31,6 |
| 1,45 | 98,48 | 51 | 58,8 |
| 2,94 | 98,99 | 81 | 94,3 |
| 0,84 | 99,70 | 370 | 362 |

Série n° 2.

Zinc n° b + acide chlorhydrique.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 27,94 | 84,20 | 0,75 | 0,87 |
| 14,14 | 92,50 | 3,15 | 3,33 |
| 9,41 | 95,08 | 7,0 | 7,0 |
| 5,587 | 97,12 | 15,65 | 17,2 |
| 1,62 | 97,62 | 22,6 | 23,5 |
| 3,34 | 98,30 | 35,85 | 39,1 |
| 1,60 | 99,19 | 97,5 | 113,6 |
| 0,551 | 99,72 | 460 | 422 |

Série n° 4.

Magnésium n° a + acide chlorhydrique.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 5,69 | 97,05 | 1,04 | 1,1 |
| 2,76 | 98,60 | 1,08 | 4,2 |
| 2,201 | 98,90 | 6,9 | 6,4 |
| 1,367 | 99,30 | 13,25 | 14,6 |
| 1,092 | 99,46 | 23,0 | 21,8 |
| 0,508 | 99,60 | 27,1 | 35,3 |

Série n° 5.

Magnésium n° b + acide chlorhydrique.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 5,69 | 97,05 | 1,18 | 1,2 |
| 2,15 | 98,90 | 8,35 | 7,6 |
| 1,30 | 99,34 | 19,25 | 18,5 |
| 0,83 | 99,58 | 40,5 | 38,9 |
| 0,78 | 99,60 | 39,5 | 12,7 |
| 0,518 | 99,73 | 71 | 50,7 |

Série n° 7.

Magnésium n° b + acide sulfurique.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 3,68 | 98,71 | 7,0 | 8,8 |
| 3,39 | 98,82 | 10,9 | 9,8 |
| 1,76 | 99,38 | 27,25 | 25,5 |
| 1,34 | 99,55 | 40 | 37,3 |
| 0,89 | 99,70 | 70 | 62,5 |
| 0,42 | 99,86 | 139 | 110,1 |

Les séries nos 6 à 7 montrent que la formule *approximative* ne doit pas y être appliquée; la cause en est probablement l'afinité du magnésium pour l'eau et la présence du sulfate de magnésie.

Série n° 6.

Magnésium n° a + acide sulfurique.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 3,68 | 98,75 | 7,5 | 4 |
| 1,79 | 99,38 | 20,75 | 13,6 |
| 0,85 | 99,70 | 48,25 | 10,6 |

Série n° 8.

Aluminium n° a + acide chlorhydrique.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 28,29 | 84,1 | 4,0 | 4,0 |
| 14,12 | 92,5 | 15,9 | 16,2 |
| 8,28 | 95,7 | 54 | 45,9 |
| 5,54 | 97,15 | 104 | 98 |

Série n° 9.

Aluminium n° b + acide chlorhydrique

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 28,01 | 84,2 | 2,9 | 3,0 |
| 14,21 | 92,5 | 11,9 | 12,1 |
| 9,47 | 95,05 | 29,2 | 26,7 |
| 5,65 | 97,1 | 70,9 | 71,9 |

Influence de la température.

*Formule approximative: $V = Kq + \alpha qN$.**Tableau des coefficients K et α .*

| Acide chlorhydrique | K | $-\alpha$ | $-\frac{\alpha}{K}$ |
|-----------------------------|--------|-----------|---------------------|
| + Zinc n° a à 0° | 5,761 | 0,0559 | 0,009703 |
| + Zinc n° a à 18° | 12,881 | 0,12688 | 0,009851 |
| + Zinc n° a à 35° | 37,50 | 0,380 | 0,01013 |

Série n° 10.

Zinc n° a + acide chlorhydrique à 0°.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 28,51 | 84,99 | 3,4 | 3,5 |
| 11,21 | 92,84 | 12,75 | 12,3 |
| 9,43 | 95,37 | 23,9 | 24,6 |
| 7,02 | 96,48 | 41,4 | 38,8 |
| 4,63 | 97,92 | 72,5 | 75,2 |

Série n° 11.

Zinc + acide chlorhydrique à 35°.

| q. | N. | Valeurs de T | |
|-------|-------|--------------|------------|
| | | observées. | calculées. |
| 28,08 | 82,72 | 0,8 | 0,6 |
| 14,05 | 91,85 | 2,7 | 2,7 |
| 9,35 | 94,55 | 6,95 | 6,8 |
| 6,97 | 95,98 | 14,2 | 13,0 |
| 4,59 | 97,26 | 34,0 | 40,3 |

Influence d'un mélange de deux acides.

Désignons par q et q' les titres des deux acides et négligeons la présence des sels formés pendant la réaction, on aura la formule approximative:

$$V = \varphi (kpq + aqN + k'pq' + a'q'N + bqq') \quad (6).$$

ou en simplifiant:

$$V = Kq + \alpha qN + K'q' + \alpha'q'N + \beta qq' \quad (7).$$

Si l'on connaît l'action de chaque acide quand il agit seul. et en désignant les vitesses de chaque acide tirées de la formule (5) par V_0 et V_0' , on aura:

$$V = V_0 + V_0' + \beta qq' \quad (8).$$

Série n° 12.

Zinc + acide chlorhydrique + acide sulfurique.

| q acide chlorhydrique. | q' acide sulfurique. | N eau. | Valeurs de T | |
|------------------------------|----------------------------|-----------|-------------------|-------------------|
| | | | observées. | calculées. |
| Zinc n° a. | | | | |
| 4,21 | 4,55 | 96,24 | 25,5 ^m | 20,8 ^m |
| 14,14 | 4,55 | 90,71 | 1,55 | 1,2 |
| Zinc n° b. | | | | |
| 5,6 | 1,5 | 96,48 | 13,3 ^m | 12,0 ^m |
| 4,48 | 1,5 | 97,07 | 16,6 | 16,3 |
| 3,36 | 1,5 | 97,66 | 23,3 | 22,5 |
| 2,24 | 1,5 | 98,24 | 36,4 | 32,3 |
| $\beta = 0,08.$ | | | | |

Influence de corps étrangers.

Supposons que le corps étranger ne se décompose pas par l'acide libre et désignons par P le titre de ce corps; nous employons la formule (2) et en posant $e = 0$, on aura:

$$V = \varphi (kpq + aqN + bqP + cPp + dPN) \dots \dots \dots (9).$$

En désignant par V_0 la vitesse tirée de la formule (5), l'équation précédente s'écrit:

$$V = V_0 + \beta Pq + \gamma P + \delta PN \dots \dots \dots (10).$$

Tableau des coefficients β , γ et δ .

Zinc n° a + acide chlorhydrique.

| | $-\beta$. | γ . | $-\delta$. |
|--------------------------------|------------|------------|-------------|
| Chlorure de zinc | 0,08 | 0,06 | 0,00 |
| Chlorure d'aminonium | 0,08 | 0,082 | 0,00 |
| Alcool | 0,1545 | 0,00 | 0,0003 |

Série n° 13.

Zinc n° a + acide chlorhydrique + chlorure de zinc.

| q. | P. | N. | Valeurs de T | |
|-----------------|-------------------|-------|--------------|------------|
| acide chlorhyd. | chlorure de zinc. | eau. | observées. | calculées. |
| 8,47 | 1,50 | 95,25 | 16,9 | 15,8 |
| 8,51 | 5,27 | 94,09 | 20,5 | 20,8 |
| 8,58 | 12,66 | 90,93 | 28,0 | 27,9 |
| 4,16 | 1,62 | 97,59 | 63,5 | 61,4 |
| 4,19 | 4,89 | 95,77 | 89 | 86,2 |
| 4,24 | 9,81 | 95,03 | 129 | 135 |

Série n° 14.

Zinc + acide chlorhydrique + alcool à 18°.

| q. | P. | N. | Valeurs de T | |
|---------------|---------|-------|--------------|------------|
| acide chlorh. | alcool. | eau. | observées. | calculées. |
| 14,08 | 35,18 | 50,51 | 10,1 | 7,1 |
| 9,86 | 68,74 | 10,32 | 12,25 | 10,9 |
| 8,40 | 51,92 | 33,10 | 23 | 19,7 |
| 7,00 | 37,65 | 51,85 | 36,75 | 34,8 |
| 5,90 | 70,13 | 10,53 | 22 | 25,5 |
| 5,55 | 55,46 | 30,01 | 51,25 | 43,1 |

Série n° 15.

Zinc n° a + acide chlorhydrique + chlorure d'ammonium.

| q. | P. | N. | Valeurs de T | |
|---------------|----------------------|-------|--------------|------------|
| acide chlorh. | chlorure d'ammonium. | eau. | observées. | calculées. |
| 8,45 | 4,04 | 92,73 | 14,25 | 14,2 |
| 8,45 | 11,98 | 86,54 | 11,25 | 11,1 |
| 8,11 | 9,66 | 88,63 | 13,2 | 12,9 |
| 14,53 | 11,57 | 82,89 | 6,3 | 4,6 |
| 4,99 | 3,98 | 94,76 | 31,25 | 33,1 |
| 4,99 | 12,31 | 88,54 | 20,7 | 23,2 |
| 2,74 | 4,86 | 95,45 | 67 | 69,4 |
| 2,73 | 13,69 | 88,93 | 39,6 | 40,3 |
| 2,73 | 20,08 | 83,79 | 27 | 29,3 |

Série n° 16.

Zinc n° a + acide chlorhydrique + chlorure de zinc + chlorure d'ammonium.

| q. | P. | P'. | N. | Valeurs de T | |
|---------------|-----------------|--------------------|-------|--------------|---------|
| acide chlorh. | chlor. de zinc. | chlor. d'ammonium. | eau. | observ. | calcul. |
| 7,57 | 1,34 | 14,25 | 84,67 | 12,6 | 12,5 |
| 7,63 | 4,73 | 17,90 | 79,75 | 13,5 | 11,1 |
| 3,78 | 1,48 | 11,85 | 89,09 | 32,0 | 33,3 |
| 3,77 | 4,41 | 12,89 | 86,94 | 36,0 | 32,6 |

Les valeurs de T dans la série n° 16 sont calculées à l'aide des séries nos 13 et 15; car en écrivant la formule (10) $V = V_0 + \Delta V$ et en désignant par ΔV et $\Delta V'$ les deux valeurs qui correspondent aux séries nos 13 et 15, on a la vitesse pour cette série $V = V_0 + \Delta V + \Delta V'$ en négligeant l'action mutuelle entre le chlorure d'ammonium et le chlorure de zinc.

Voilà les séries d'expériences auxquelles nous avons appliqué le calcul; nous croyons qu'elles suffisent pour montrer la probabilité de notre théorie; les divergences entre les valeurs observées et calculées sont dues à ce que nous avons négligé la présence des sels formés pendant la réaction et, dans plusieurs cas, quelques coefficients d'action qui probablement ne sont pas assez petits. Nous n'avons pas traité les expériences qui renferment l'acide acétique ou les acétates et en voici les raisons. L'acide acétique paraît dans ses actions très curieux, et les formules ne peuvent pas expliquer les phénomènes. D'abord, quand on regarde l'action d'un métal sur l'acide acétique, on voit que la vitesse a un maximum pour un titre déterminé; la vitesse diminue pour des acides plus concentrés et il est probable que la cause en est l'insolubilité du sel formé. Mais même pour la vitesse, correspondant aux acides dilués, l'action est singulière. D'après la formule (5) on a $\frac{v}{q} = K + \alpha N$. Pour les autres acides on trouvera toujours le rapport $\frac{v}{q}$ décroissant avec l'augmentation de la quantité d'eau; pour l'acide acétique ce rapport augmente avec la quantité d'eau. Secondement, l'action d'un mélange d'acide acétique et d'acide chlorhydrique est très singulière, comme nous l'avons montré page 24. En appliquant les formules à ce système, on trouvera que le coefficient d'action pour l'acide acétique par rapport à l'eau varie avec le titre de l'acide chlorhydrique. Comment expliquer ces phénomènes? Est-ce que l'insolubilité en est la cause? On peut-être la formation des groupes de molécules en est-elle la vraie explication (voir page 11)?

En abordant ces études en 1861, nous avons pensé qu'on pourrait trouver des valeurs numériques pour la grandeur des forces chimiques. Nous avons également pensé qu'on pourrait trouver pour chaque élément et pour chaque combinaison chimique des nombres qui expriment leur affinité relative, comme les poids atomiques représentent leurs poids relatifs. Nous avons supposé que des expériences quantitatives choisies avec soin et faites dans les conditions où l'état d'équilibre entre les forces a lieu, pourraient nous conduire au but. Mais cette branche de la chimie n'a été que peu cultivée et nous avons été obligés de choisir des expériences par tâtonnement; ainsi nous avons fait un grand nombre d'expériences qui ne sont pas publiées dans ce mémoire, parcequ'elles ne montrent pas les phénomènes que nous voulons étudier. Cependant nous avons publié dans la deuxième partie plusieurs séries qui ne sont pas appliquées au calcul, pensant qu'elles pourraient se traiter plus tard, lorsqu'on aura recueilli assez d'éléments pour une discussion ultérieure. Quoique nous n'ayons pas résolu le problème des affinités chimiques, nous croyons avoir signalé une *théorie générale des réactions chimiques*, à savoir: la considération des réactions où l'état d'équilibre a lieu entre les forces opposées.

Nous avons cité des expériences qui démontrent cette théorie jusqu'aux valeurs numériques, et nous espérons que la voie indiquée par nous pourra servir à éclaircir la *théorie de la statique chimique*. Le but de notre mémoire a été de montrer d'abord que *notre théorie explique les phénomènes chimiques en général et, secondement, que les formules fondées sur la théorie s'accordent assez bien avec les expériences numériques*. Mais la détermination des *coefficients d'affinité* et l'étude de ces coefficients exigent un nombre d'expériences beaucoup plus grand que celui des expériences citées; ainsi nous ne sommes pas entrés dans la discussion de ces coefficients. Nous avons donc généralement employé des formules approximatives faciles à traiter, quoique l'accord entre les valeurs observées et calculées ne soit pas aussi parfait qu'on pourrait l'obtenir en ayant égard à toutes les forces agissantes.

Les recherches sur cette matière sont sans doute plus difficiles, plus longues et moins fécondes que les travaux qui occupent actuellement la plupart des chimistes, c'est-à-dire, la découverte de combinaisons nouvelles. Toutefois, selon nous, rien ne saurait plus rapidement élever la chimie au nombre des sciences vraiment exactes que précisément les recherches dont s'occupe cet ouvrage. Tous nos vœux se trouveraient accomplis si nous pouvions, par cet ouvrage, réussir à attirer l'attention sérieuse des chimistes sur une branche de la chimie indubitablement trop négligée depuis le commencement de ce siècle.